



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
РЕЧИЦКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
RECHICKIJ METIZNYJ ZAVOD
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

ПРОДУКЦИЯ 2019 - 2020 PRODUCTION



О КОМПАНИИ / ABOUT THE COMPANY / ÜBER UNS



Уважаемые партнеры и клиенты!

Речицкий метизный завод – крупнейшее предприятие в Республике Беларусь.

Основанный в 1912 году братьями Борисом и Владимиром Рикк, как проволочно-гвоздильный, он специализировался на производстве гвоздей и проволоки, имея в штате всего 28 человек и выпуская до 30 пудов гвоздей в сутки.

Бренд завода хорошо знают на рынках европейских стран, России и СНГ, широкий ассортимент выпускаемых метизов: гвоздей, шурупов, винтов, болтов, гаек, заклепок, осей, шплинтов, саморезов, проволоки, горячеоцинкованных труб и металлоконструкций; высокое качество нашей продукции – стали возможными благодаря труду высококвалифицированных специалистов нескольких поколений, применению современных технологий, а также осуществлению, в ходе более, чем столетнего развития, проектов технического перевооружения и модернизации.

Dear partners and clients!

Rechickij metizyj zavod is the largest enterprise in the Republic of Belarus.

Being established by brothers Boris and Vladimir Rikk as a wire-and-nail-making plant in 1912 it was specialized in wire and nails manufacture and had only 28 employees on the staff. It produced up to 30 poods of nails a day (1 pood = 16.58 kg).

The factory's brand name is well known in the markets of European countries, Russia and the CIS. Wide assortment of manufactured hardware, such as nails, wood screws, screws, bolts, hexagon nuts, rivets, axis, cotter pins, self-tapping screws, wires, hot dip galvanized pipes and metal structures, high quality of our products became possible thanks to labour of highly-skilled professionals of several generations, state-of-the-art technologies application and implementation of retooling and modernization projects in the course of more than a centennial development.

Sehr geehrte Partner und Kunden!

Rechickij metizyj zavod ist der größte Betrieb in der Republik Belarus.

Gegründet in 1912 von Brüdern Boris und Vladimit Rikk als Draht- und Nagelwerk, spezialisierte sich das Werk auf der Herstellung von Nägeln und Drähten. Dabei bestand sein Personal nur aus 28 Leuten und die Tageserzeugung machte max. 30 Pud Nägel (1 Pud = 16,58 kg) aus.

Die Brandmarke des Werkes ist auf den Märkten europäischer Länder, Russlands und der GUS gut bekannt. Das breite Sortiment der hergestellten Eisenwaren wie Nägel, Holzschrauben, Schrauben, Bolzen, Muttern, Nieten, Achsen, Splinte, selbstschneidende Schrauben, Drähte, feuerverzinkte Rohre und Metallkonstruktionen, sowie hohe Qualität unserer Produktion wurden möglich dank der Arbeit der hochqualifizierten Fachleute von mehreren Generationen, dank der Anwendung von modernen Technologien und der Durchführung der Projekte der technischen Umrüstung und Modernisierung im Laufe von mehr als hundertjähriger Entwicklung.

О КОМПАНИИ / ABOUT THE COMPANY / ÜBER UNS

Большое внимание в нашем производстве уделяется качеству выпускаемой продукции в соответствии с требованиями стандартов ГОСТ, DIN EN ISO, а также сертификации, как продукции, так и систем управления на предприятии.

На предприятии сертифицированы системы менеджмента качества производства метизных изделий на соответствие требованиям СТБ ИСО 9001 и IATF 16949, а также системы управления охраной труда и окружающей средой на соответствие требованиям СТБ 18001 и СТБ ИСО 14001. Производимая нами продукция, имеет белорусские и международные сертификаты соответствия.

Завод – экспорто-ориентированное предприятие, которое постоянно увеличивает ассортимент и объемы производимой продукции, вкладывает значительные ресурсы в реконструкцию и модернизацию цехов, разрабатывает и внедряет новейшие технологические процессы, реализовывает различные инвестиционные проекты, которые позволили сначала начать, а затем и увеличить выпуск метизной продукции с химико-термической обработкой, электрогальваническим и горячим цинковым покрытием.

Наши успехи сегодня дают нам возможность реализовать самые смелые планы в будущем. Мы всегда готовы к всестороннему и долгосрочному сотрудничеству с Вами!

Виктор Самончик
Директор ОАО «Речицкий метизный завод»

Considerable attention is paid in our production to the quality of goods manufactured in accordance with requirements of GOST, DIN EN ISO standards and to the certification of both the products and management systems at the enterprise.

The quality management systems of hardware production were certified by our enterprise for meeting the requirements of STB ISO 9001 and IATF 16949. The management systems of labour safety and environment were certified for meeting the requirements of STB 18001 and STB ISO 14001. Our products have Belarusian and international conformity certificates.

The factory is an export-oriented enterprise that constantly increases the assortment and production quantities, invests significant resources in reconstruction and modernization of the shops, develops and implements the newest technological processes, introduces various investment projects which made it possible to start first and then to increase the production of hardware with thermochemical treatment, electrolytic and hot dip zinc coating.

Our today's success give us the opportunity to realize the most ambitious plans in the future. We are always ready for thorough and long-term cooperation with you!

Victor Samonchyk
Director of Rechickij metiznyj zavod

Eine große Aufmerksamkeit wird in unserem Werk der Qualität der nach den Anforderungen der Normen GOST und DIN EN ISO hergestellten Erzeugnisse geschenkt, sowie der Zertifizierung sowohl der Produktion als auch der Managementsysteme im Werk.

Die Systeme für Qualitätsmanagement der Produktion von Metallwaren sind auf Übereinstimmung mit den Anforderungen von STB ISO 9001 und IATF 16949, sowie Systeme für Arbeitsschutz- und Umweltmanagement auf Übereinstimmung mit den Anforderungen von STB 18001 und STB ISO 14001 zertifiziert. Die von uns hergestellte Produktion hat belorussische und internationale Konformitätszertifikate.

Das Werk ist ein Betrieb, der sich auf den Export orientiert und ständig das Sortiment und die Mengen der hergestellten Produktion vergrößert. Das Werk investiert bedeutende Ressourcen in die Umrüstung und Modernisierung der Abteilungen, arbeitet die neuesten technologischen Prozesse aus und führt sie ein, verwirklicht verschiedene Investitionsprojekte, die es ermöglichen, die Herstellung der Eisenwaren mit chemischer Behandlung und Wärmebehandlung, elektrolytischer Verzinkung und Feuerverzinkung zuerst anzufangen und dann zu erhöhen.

Unsere gegenwärtigen Erfolge geben uns die Möglichkeit, unsere gewagtesten Pläne künftig zu verwirklichen. Wir sind immer zur allseitigen und langfristigen Zusammenarbeit mit Ihnen bereit!

Victor Samonchyk
Direktor von Rechickij metiznyj zavod



СКОБЫ / STAPLES / SCHLAUFEN

51



БОЛТЫ / BOLTS / BOLZEN

55



ВИНТЫ / SCREWS / SCHRAUBEN

77



ГАЙКИ / HEXAGON NUTS / SECHSKANTMUTTERN

95



ШПИЛЬКИ / THREADED BARS / GEWINDESTANGEN

101



**САМОРЕЗЫ
SELF-TAPPING SCREWS / SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBEN**

107



ШУРУПЫ / WOOD SCREWS / HOLZSCHRAUBEN

119



ЗАКЛЕПКИ / RIVETS / NIETE

125



ОСИ / AXLES / ACHSEN

137



ШПЛИНТЫ / SPLIT PINS / SPLINTE

145



ПРОВОЛОКА / WIRES / DRÄHTE

149



ТРУБЫ / PIPES / ROHRE

159



ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ / HOT DIP ZINC PLATING / FEUERVERZINKUNG

163



УПАКОВКА / PACKING / VERPACKUNG

165



ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ГОСТ 4028-63	13
ГВОЗДИ С 80° КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7092	13
ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	7811-7030	14
ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГЛАДКОЙ ИЛИ РИФЛЕНОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7066	15
ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	7811-7075	DIN 1151 16
ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	7811-7473	17
ГВОЗДИ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7493	17
ГВОЗДИ С УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7518	18

ГВОЗДИ ЕРШЕННЫЕ

ГВОЗДИ ЕРШЕННЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ НИЗКОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7120	DIN 68163 18
ГВОЗДИ ПАЛЕТНЫЕ	7811-7196	19
ГВОЗДИ ЕРШЕННЫЕ	7811-7360	19
ГВОЗДИ ЕРШЕННЫЕ	7811-7383	20
ГВОЗДИ ЕРШЕННЫЕ	7811-7444	20
ГВОЗДИ ЕРШЕННЫЕ	7811-7476	21
ГВОЗДИ ЕРШЕННЫЕ	7811-7486	21
ГВОЗДИ ЕРШЕННЫЕ	7811-7550	22
ГВОЗДИ ЕРШЕННЫЕ	7811-7554	22
ГВОЗДИ ЕРШЕННЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ ЕВРОПОДДОНОВ	7811-7038	23
ГВОЗДИ ЕРШЕННЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7221	23
ГВОЗДИ ЕРШЕННЫЕ ДЛЯ ЕВРОПОДДОНОВ	7811-7384	24
ГВОЗДИ ЕРШЕННЫЕ ДЛЯ ЕВРОПОДДОНОВ	7811-7510	24
ГВОЗДИ ЕРШЕННЫЕ	7811-7093	25
ГВОЗДИ ЕРШЕННЫЕ АНКЕРНЫЕ	7811-7459	25

ГВОЗДИ ВИНТОВЫЕ

ГВОЗДИ ВИНТОВЫЕ	7811-7070	26
ГВОЗДИ ВИНТОВЫЕ МАШИННЫЕ	7811-7115	26
ГВОЗДИ ВИНТОВЫЕ	7811-7362	27
ГВОЗДИ ВИНТОВЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7534	27
ГВОЗДИ ИЗ ВИНТОВОЙ ПРОВОЛОКИ	7811-7335	28

ГВОЗДИ С НАСЕЧКОЙ НА СТЕРЖНЕ

ГВОЗДИ С НАСЕЧКОЙ НА СТЕРЖНЕ "ЕЛОЧКА"	7811-7063	28
ГВОЗДИ С НАСЕЧКОЙ НА СТЕРЖНЕ	7811-7140	29
ГВОЗДИ С НАСЕЧКОЙ НА СТЕРЖНЕ	7811-7253	29
ГВОЗДИ С БОЛЬШОЙ РИФЛЕНОЙ ГОЛОВКОЙ И НАСЕЧКОЙ НА СТЕРЖНЕ	7811-7128	30
ГВОЗДИ С ОСОБО БОЛЬШОЙ РИФЛЕНОЙ ГОЛОВКОЙ И НАСЕЧКОЙ НА СТЕРЖНЕ	7811-7127	30

ГВОЗДИ ТРЕФОВЫЕ

ГВОЗДИ ТРЕФОВЫЕ	7811-7172	31
-----------------	-----------	----

ГВОЗДИ КВАДРАТНЫЕ

ГВОЗДИ КВАДРАТНЫЕ	7811-7116	31
-------------------	-----------	----



ГВОЗДИ

ГВОЗДИ КАЛИБРОВАННЫЕ

ГВОЗДИ МАШИННЫЕ	7811-7119		32
ГВОЗДИ КАЛИБРОВАННЫЕ МАШИННЫЕ	ТУ BY 400024166.004-2007		32
ГВОЗДИ МАШИННЫЕ КАЛИБРОВАННЫЕ	7811-7388		34

ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ С БОЛЬШОЙ ГОЛОВКОЙ

ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ	ГОСТ 4029-63		34
ГВОЗДИ С БОЛЬШОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7068		35

ГВОЗДИ КРОВЕЛЬНЫЕ И ШИФЕРНЫЕ

ГВОЗДИ КРОВЕЛЬНЫЕ	ГОСТ 4030-63		35
ГВОЗДИ КРОВЕЛЬНЫЕ	7811-7077		36
ГВОЗДИ КРОВЕЛЬНЫЕ	7811-7078		36
ГВОЗДИ С ОСОБО БОЛЬШОЙ ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7094		37
ГВОЗДИ С БОЛЬШОЙ ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7102		38

ГВОЗДИ ФИНИШНЫЕ

ГВОЗДИ ФИНИШНЫЕ	7811-7035	DIN 1152	39
-----------------	-----------	----------	----

ГВОЗДИ "ДУПЛЕТ"

ГВОЗДИ "ДУПЛЕТ"	7811-7118		39
-----------------	-----------	--	----

ГВОЗДИ С ПОЛОЙ ГОЛОВКОЙ

ГВОЗДИ С КОНИЧЕСКОЙ ПОЛОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7039		40
------------------------------------	-----------	--	----

ГВОЗДИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ (ЛИНЗООБРАЗНАЯ ГОЛОВКА)

ГВОЗДИ ОТДЕЛОЧНЫЕ КРУГЛЫЕ	ГОСТ 4032-63		40
ГВОЗДЬ ЕРШЕНЫЙ СО СФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7556		41
ГВОЗДЬ ГЛАДКИЙ СО СФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7583		41

ГВОЗДИ ФОРМОВОЧНЫЕ (БЕЗ ОСТРИЯ)

ГВОЗДЬ ФОРМОВОЧНЫЙ	ГОСТ 4035-63		42
ГВОЗДЬ ФОРМОВОЧНЫЙ	7811-7046		42

ГВОЗДИ СО СКОШЕННЫМ ОСТРИЕМ

ГВОЗДИ МАШИННЫЕ СО СКОШЕННЫМ ОСТРИЕМ	7811-7169		43
--------------------------------------	-----------	--	----

ГВОЗДИ ГЛАДКИЕ С D-ОБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ

ГВОЗДИ ГЛАДКИЕ С D-ОБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7470		43
ГВОЗДИ ЕРШЕНЫЕ С D-ОБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7471		44

ГВОЗДИ С Г-ОБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ

ГВОЗДИ КВАДРАТНЫЕ С УДЛИНЕННОЙ Г-ОБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7111		44
--	-----------	--	----

ГВОЗДИ СВАРЕННЫЕ В ОБОЙМУ

ГВОЗДИ МАШИННЫЕ СВАРЕННЫЕ В ОБОЙМУ	7811-7376		45
------------------------------------	-----------	--	----

ГВОЗДИ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ

ГВОЗДИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ С УМЕНЬШЕННОЙ ПЛОСКОЙ РИФЛЕНОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7190		46
--	-----------	--	----

ГВОЗДИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

ГВОЗДЬ ТАРНЫЙ	ГОСТ 4034-63		47
ГВОЗДИ БЕЗ ГОЛОВОК	7811-7091		48
ГВОЗДИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ (2 ОСТРИЯ)	7811-7304		48
ГВОЗДЬ ДЛЯ КЛЕЙМЕНИЯ ШПАЛ	7811-7420		49



CONSTRUCTION NAILS

CONSTRUCTION NAILS	GOST 4028-63		13
80° COUNTERSUNK HEAD NAILS	7811-7092		13
CONSTRUCTION NAILS	7811-7030		14
PLAIN OR CHECKERED FLAT HEAD CONSTRUCTION NAILS	7811-7066		15
CONSTRUCTION NAILS	7811-7075	DIN 1151	16
CONSTRUCTION NAILS	7811-7473		17
COUNTERSUNK HEAD NAILS	7811-7493		17
REDUCED HEAD NAILS	7811-7518		18

RING SHANK NAILS

RING NAILS WITH LOW COUNTERSUNK HEAD	7811-7120	DIN 68163	18
PALLET NAILS	7811-7196		19
RING NAILS	7811-7360		19
RING NAILS	7811-7383		20
RING NAILS	7811-7444		20
RING NAILS	7811-7476		21
RING NAILS	7811-7486		21
RING NAILS	7811-7550		22
RING NAILS	7811-7554		22
FLAT HEAD RING NAILS FOR EUROPALLETS	7811-7038		23
FLAT HEAD RING NAILS	7811-7221		23
RING NAILS FOR EUROPALLETS	7811-7384		24
RING NAILS FOR EUROPALLETS	7811-7510		24
RING NAILS	7811-7093		25
RING SHANK ANCHOR NAILS	7811-7459		25

SCREW SHANK NAILS

SCREW NAILS	7811-7070		26
MACHINE QUALITY SCREW SHANK NAILS	7811-7115		26
SCREW NAILS	7811-7362		27
FLAT HEAD SCREW NAILS	7811-7534		27
TWISTED WIRE NAILS	7811-7335		28

BARBED SHANK NAILS

BARBED SHANK NAILS	7811-7063		28
BARBED SHANK NAILS	7811-7140		29
BARBED SHANK NAILS	7811-7253		29
BARBED SHANK NAILS WITH LARGE CHECKERED HEAD	7811-7128		30
BARBED SHANK NAILS WITH EXTRA-LARGE CHECKERED HEAD	7811-7127		30

GROOVED SHANK NAILS

GROOVED SHANK NAILS	7811-7172		31
---------------------	-----------	--	----

SQUARE SHANK NAILS

SQUARE SHANK NAILS	7811-7116		31
--------------------	-----------	--	----



NAILS

CALIBRATED NAILS

MACHINE QUALITY NAILS	7811-7119	32
MACHINE QUALITY CALIBRATED NAILS	TU BY 400024166.004-2007	32
MACHINE QUALITY CALIBRATED NAILS	7811-7388	34

ROOFING FELT LARGE HEAD NAILS

ROOFING FELT NAILS, ROUND	GOST 4029-63	34
LARGE HEAD NAILS	7811-7068	35

ROOFING AND SLATE NAILS

ROOFING NAILS	GOST 4030-63	35
ROOFING NAILS	7811-7077	36
ROOFING NAILS	7811-7078	36
EXTRA-LARGE HEAD NAILS	7811-7094	37
LARGE FLAT HEAD NAILS	7811-7102	38

FINISHING NAILS

FINISHING NAILS	7811-7035	DIN 1152	39
-----------------	-----------	----------	----

DUPLEX-HEAD NAILS

DUPLEX-HEAD NAILS	7811-7118	39
-------------------	-----------	----

CONCAVE HEAD NAILS

CONCAVE COUNTERSUNK HEAD NAILS	7811-7039	40
--------------------------------	-----------	----

ROUND HEAD NAILS (LENS-TYPE HEAD)

ROUND NAILS FOR FINISHING WORKS	GOST 4032-63	40
OVAL-HEAD RING SHANK NAILS	7811-7556	41
OVAL-HEAD PLAIN SHANK NAILS	7811-7583	41

MOLDING NAILS (POINTLESS NAILS)

MOLDING NAILS	GOST 4035-63	42
MOLDING NAILS	7811-7046	42

CLINCH POINT NAILS

MACHINE QUALITY CLINCH POINT NAILS	7811-7169	43
------------------------------------	-----------	----

D-HEAD PLAIN SHANK NAILS

D-HEAD PLAIN SHANK NAILS	7811-7470	43
D-HEAD RING SHANK NAILS	7811-7471	44

L-SHAPED HEAD NAILS

SQUARE SHANK NAILS WITH ENLARGED L-SHAPED HEAD	7811-7111	44
--	-----------	----

COIL NAILS

MACHINE QUALITY NAILS COLLATED IN COILS	7811-7376	45
---	-----------	----

NAILS FOR HEAT INSULATION FIXING

SPECIAL NAILS WITH REDUCED FLAT CHECKERED HEAD	7811-7190	46
--	-----------	----

SPECIAL NAILS

BOX NAILS	GOST 4034-63	47
HEADLESS NAILS	7811-7091	48
SPECIAL (DOUBLE-POINTED) NAILS	7811-7304	48
NAILS FOR RAILWAY SLEEPERS MARKING	7811-7420	49



BAUSTIFTE

BAUSTIFTE	GOST 4028-63		13
SENKKOPFSTIFTE 80°	7811-7092		13
BAUSTIFTE	7811-7030		14
BAUSTIFTE MIT GLATTEM ODER GERIFFELTEM FLACHKOPF	7811-7066		15
BAUSTIFTE	7811-7075	DIN 1151	16
BAUSTIFTE	7811-7473		17
SENKKOPFSTIFTE	7811-7493		17
DRAHTSTIFTE MIT REDUZIERTEM KOPF	7811-7518		18

RINGSCHAFTNÄGEL

RINGNÄGEL MIT NIEDRIGEM SENKKOPF	7811-7120	DIN 68163	18
PALETTENNÄGEL	7811-7196		19
RINGNÄGEL	7811-7360		19
RINGNÄGEL	7811-7383		20
RINGNÄGEL	7811-7444		20
RINGNÄGEL	7811-7476		21
RINGNÄGEL	7811-7486		21
RINGNÄGEL	7811-7550		22
RINGNÄGEL	7811-7554		22
FLACHKOPF-RINGNÄGEL FÜR EUROPALETTEN	7811-7038		23
FLACHKOPF-RINGNÄGEL	7811-7221		23
RINGNÄGEL FÜR EUROPALETTEN	7811-7384		24
RINGNÄGEL FÜR EUROPALETTEN	7811-7510		24
RINGNÄGEL	7811-7093		25
ANKERNÄGEL MIT RINGSCHAFT	7811-7459		25

SCHRAUBSCHAFTNÄGEL

SCHRAUBSCHAFTNÄGEL	7811-7070		26
MASCHINENSTIFTE MIT SCHRAUBSCHAFT	7811-7115		26
SCHRAUBNÄGEL	7811-7362		27
FLACHKOPF-SCHRAUBNÄGEL	7811-7534		27
NÄGEL AUS VERDRILLTEM DRAHT	7811-7335		28

KERBSCHAFTNÄGEL

KERBSCHAFTNÄGEL	7811-7063		28
KERBSCHAFTNÄGEL	7811-7140		29
KERBSCHAFTNÄGEL	7811-7253		29
KERBSCHAFTNÄGEL MIT GROSSEM GERIFFELTEM KOPF	7811-7128		30
KERBSCHAFTNÄGEL MIT EXTRAGROSSEM GERIFFELTEM KOPF	7811-7127		30

RILLENSCHAFTNÄGEL

RILLENSCHAFTNÄGEL	7811-7172		31
-------------------	-----------	--	----

QUADRATSCHAFTNÄGEL

QUADRATSCHAFTNÄGEL	7811-7116		31
--------------------	-----------	--	----



NÄGEL

KALIBRIERTE NÄGEL

MASCHINENSTIFTE	7811-7119		32
KALIBRIERTE MASCHINENSTIFTE	TU BY 400024166.004-2007		32
KALIBRIERTE MASCHINENSTIFTE	7811-7388		34

DACHPAPPNÄGEL MIT GROSSEM KOPF

RUNDE DACHPAPPNÄGEL	GOST 4029-63		34
BREITKOPFNÄGEL	7811-7068		35

DACH- UND SCHIEFERNÄGEL

DACHNÄGEL	GOST 4030-63		35
DACHNÄGEL	7811-7077		36
DACHNÄGEL	7811-7078		36
NÄGEL MIT EXTRAGROSSEM KOPF	7811-7094		37
NÄGEL MIT GROSSEM FLACHKOPF	7811-7102		38

STAUCHKOPFNÄGEL

STAUCHKOPFNÄGEL	7811-7035	DIN 1152	39
-----------------	-----------	----------	----

DOPPELKOPFNÄGEL

DOPPELKOPFNÄGEL	7811-7118		39
-----------------	-----------	--	----

KONKAVKOPFNÄGEL

KONKAVKOPFNÄGEL	7811-7039		40
-----------------	-----------	--	----

RUNDKOPFNÄGEL (LINSENKOPF)

RUNDE NÄGEL FÜR AUSBAUARBEITEN	GOST 4032-63		40
RINGSCHAFTNÄGEL MIT LINSENKOPF	7811-7556		41
GLATTSCHAFTNÄGEL MIT LINSENKOPF	7811-7583		41

FORMSTIFTE (OHNE SPITZE)

FORMSTIFTE	GOST 4035-63		42
FORMSTIFTE	7811-7046		42

NÄGEL MIT SCHRÄGSPITZE

MASCHINENSTIFTE MIT SCHRÄGSPITZE	7811-7169		43
----------------------------------	-----------	--	----

GLATTSCHAFTIGE D-KOPF NÄGEL

GLATTSCHAFTIGE D-KOPF NÄGEL	7811-7470		43
D-KOPF NÄGEL MIT RINGSCHAFT	7811-7471		44

L-FÖRMIGE NÄGEL

VIERTKANTNÄGEL MIT VERGRÖSSERTEM L-FÖRMIGEM KOPF	7811-7111		44
--	-----------	--	----

COILNÄGEL

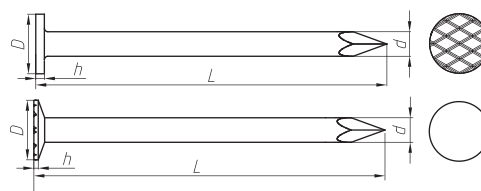
MASCHINENSTIFTE, MAGAZINERT IN COILS	7811-7376		45
--------------------------------------	-----------	--	----

NÄGEL ZUM BEFESTIGEN DER WÄRMEDÄMMUNG

SPEZIELLE NÄGEL MIT REDUZIERTEM GERIFFELTEM FLACHKOPF	7811-7190		46
---	-----------	--	----

SPEZIELLE NÄGEL

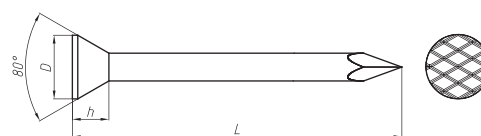
KISTENSTIFTE	GOST 4034-63		47
KOPFLOSE STIFTE	7811-7091		48
SPEZIELLE ZWEISPITZNÄGEL	7811-7304		48
SCHWELLENBEZEICHNUNGSNÄGEL	7811-7420		49



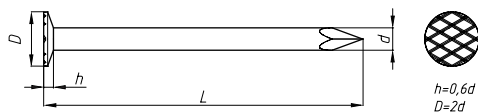
d	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0		
D _{min}	2,4	2,8	3,2	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,5	9,0	11,0		
h _{min}	0,72	0,84	0,96	1,08	1,20	1,50	1,80	2,10	2,40	3,00	3,50		
L/d	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0		
16	0,147												
20	0,183												
25	0,219	0,302	0,397										
32		0,385		0,64									
40		0,482	0,633	0,787	0,949								
50			0,791	0,967	1,19	1,87							
60				1,16		2,23							
70							3,77						
80							4,33						
90								6,6					
100									9,5				
120									11,5	17,8			
150										21,9	32,4		
200											43,1		

ГВОЗДИ С 80° КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ
80° COUNTERSUNK HEAD NAILS
SENKKOPFSTIFTE 80°

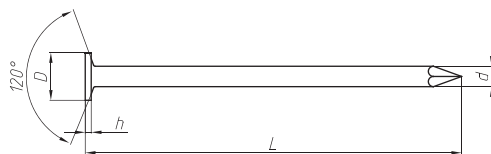
7811-7092



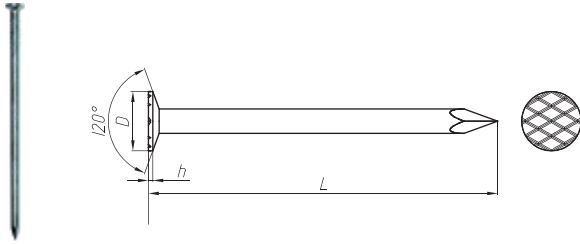
d	4,2	4,6	5	5,5		
D	9	10	10,5	11,5		
h	3,2	4	4,3	4,5		
L/d	4,2	4,6	5	5,5		
50	6,05	7,86				
60	7,17	9,16				
70	8,22	10,47				
80		11,12				
90	10,4	13,08	13,12		16,55	
100	11,48	14,38			20,28	
110		15,68			22,15	
120		16,99			24,01	
130		18,29			25,88	
140		19,6			27,74	
160		21,22			31,47	



d	1,2	1,3	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1	3,4	3,5	3,8	4,0	4,2	4,5	4,6	5,0	5,5	5,6	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	9,0									
D	2,4	2,6	3,0	3,2	3,6	4,0	4,4	4,8	5,0	5,4	5,6	6,0	6,2	6,8	7,0	7,6	8,0	8,4	9,0	9,2	10,0	11,0	11,2	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	18,0									
h	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,3	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,3	3,4	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,4									
L/d	1,2	1,3	1,5	1,6	1,8	2	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3	3,1	3,4	3,5	3,8	4	4,2	4,5	4,6	5	5,5	5,6	6	6,5	7	7,5	8	9									
20	0,19	0,23	0,3																																			
25	0,24		0,37																																			
27		0,3				0,73																																
30					0,65	0,8					1,83																											
32				0,54																																		
35					0,75	0,93																																
40					0,85	1,05	1,28	1,53		1,96	2,11	2,44		3,17	3,37																							
45							1,43	1,71	1,86																													
50								1,89	2,05	2,41	2,6	2,99	3,2	3,88	4,12																							
55										2,63	2,84	3,27	3,5	4,24	4,5								9,49															
60						1,54				2,86	3,08	3,55	3,8	4,6	4,88																							
63									2,55																													
65												3,83	4,09	4,95	5,26																							
70							2,82					4,1	4,39	5,31	5,64																							
75														5,66		7,12																						
80										4,05		4,98	6,02	6,39		8,41		10,73																				
90											5,21	5,57		7,15		9,4	10,39	11,98																				
100														7,9	9,4	10,38	11,48	13,23	13,84																			
110												6,76		8,66		11,37	12,61		15,14	17,97																		
120																12,36	13,65		16,53	19,51																		
125																	12,85				20,28	24,67																
130																12,02				17,75	21,05																	
140																				22,59	27,48				32,83													
145																					19,71																	
150																						29,33	30,43	35,05														
160																						25,68	31,19	32,36	37,27	43,91												
170																								34,3														
180																									41,71	49,12												
190																									43,93													
200																									46,15	54,33												
210																										56,93	66,23											
220																										50,59	59,54											
230																																						83,19
260																																					106,75	
300																																					155,74	

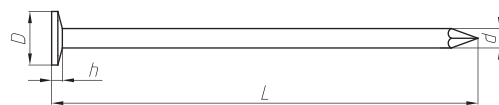


d	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1	3,4	3,5	4,0	4,2	4,5	4,6	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,5			
D _{min}	2,6	3,1	3,3	3,5	4,0	4,4	4,8	5,3	5,5	5,9	6,2	6,6	6,8	7,5	7,7	8,8	9,2	9,9	10,1	11,0	12,1	13,2	14,3	15,4	16,5	18,7			
h _{min}	0,5	0,6	0,6	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,0	1,1	1,1	1,2	1,2	1,4	1,4	1,6	1,7	1,8	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6	2,8	3,0	3,4			
L/d	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1	3,4	3,5	4,0	4,2	4,5	4,6	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,5			
14					0,307																								
15	0,142																												
16	0,151		0,239		0,348																								
18					0,388																								
20	0,187	0,257	0,295	0,333	0,428																								
25		0,318	0,364	0,412	0,528				1,048																				
27						0,709				1,325																			
30			0,434	0,492	0,783																								
35			0,503		0,728	0,907																							
40				0,828	1,031	1,254	1,502	1,627	1,911	2,050	2,366																		
45					1,154	1,404	1,680	1,821	2,136																				
50					1,278	1,553	1,858	2,014	2,362			2,922	3,113		4,018						8,407								
55						1,703	2,207	2,587	2,776	3,200					4,397						9,180	11,191							
60						1,852	2,400	2,812	3,019	3,478				4,511	4,775							12,126							
65														3,756	4,869	5,154													
70									3,263	3,503	4,035	4,301	5,226	5,533															
80												4,895	5,940	6,290	8,255	9,137	10,515				13,043								
85																													
90														6,655	7,047														
100															6,655	7,047	9,244	10,227	11,767										
110																				10,232	13,019	13,588	16,134						
120																					14,270	14,896	17,679	21,475					
125																					15,522	19,224	23,345	27,870					
130																						19,997	24,279						
140																							20,770						
145																							18,025	22,315	27,084	32,321			
150																								23,087					
160																									28,954				
180																									25,405	30,824	36,771	43,297	
200																										41,221	48,520		
230																											53,743	62,419	
245																												71,505	
260																													87,420
275																													92,636
300																													126,060
																													137,225



d	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1	3,2	3,4	3,5	3,6	3,8	4,0	4,2
D	2,6	2,9	3,1	3,3	3,5	4,0	4,4	4,8	5,3	5,5	5,9	6,2	6,6	6,8	7,0	7,5	7,7	7,9	8,4	8,8	9,2
h	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
L/d	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1	3,2	3,4	3,5	3,6	3,8	4,0	4,2
15	0,16																				
16	0,17																				
18		0,22	0,25																		
20	0,20	0,24	0,28	0,31	0,36		0,54														
25	0,25	0,29	0,34	0,38	0,43	0,55	0,67			1,02											
27				0,41	0,47		0,72				1,39	1,49									
30	0,29		0,40	0,45	0,51	0,65	0,79	0,95		1,26	1,52		1,96							3,36	
32			0,42		0,69																
35			0,46	0,52	0,59	0,75	0,92	1,10		1,41	1,75										3,85
40			0,52		0,67	0,85	1,04	1,25	1,48	1,60	1,97	2,12	2,51					3,37			4,35
45							1,16	1,40	1,66	1,79	2,20	2,36	2,79	2,97				3,75			4,84
50						1,05	1,29	1,55	1,83	1,99	2,42	2,60	3,07	3,27		3,91	4,13		4,84	5,34	
55							1,41	1,70	2,01	2,18	2,65	2,84	3,35	3,57		4,26	4,51		5,29		
60						1,25		1,85	2,19	2,27	2,87	3,08	3,62	3,86		4,62	4,89				6,33
63											3,01	3,23									
65										2,57	3,10	3,33	3,90	4,16		4,98	5,27		6,18		7,50
70											3,33	3,57	4,18	4,46		5,34	5,65		6,62	7,31	8,04
75																5,69	6,02		7,07		
80										3,14			4,74	5,05	5,37	6,05	6,40		7,52	8,31	9,13
83																					9,46
85													5,02			6,41	6,78				
90																6,77	7,16	7,57	8,41	9,29	10,22
100																			9,30	10,28	11,31
110																					11,27
120																					12,40
125																					12,26
130																					13,49
140																			11,98		14,04
145																					15,69
165																					16,35
190																					21,13

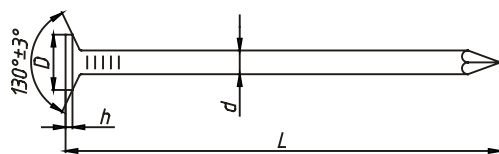
d	4,4	4,5	4,6	4,9	5,0	5,5	6,0	6,2	6,3	6,5	7,0	7,1	7,2	7,5	7,6	8,0	8,5	8,8	9,0	9,4	
D	9,7	9,9	10,1	10,8	11,0	12,1	13,2	13,6	13,9	14,3	15,4	15,6	15,8	16,5	16,7	17,6	18,7	19,4	19,8	20,7	
h	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,7	1,8	1,8	2,0	2,2	2,2	2,2	2,3	
L/d	4,4	4,5	4,6	4,9	5,0	5,5	6,0	6,2	6,3	6,5	7,0	7,1	7,2	7,5	7,6	8,0	8,5	8,8	9,0	9,4	
60						12,44															
70						13,05															
80			10,44	10,89		16,18	19,13														
85						17,12															
90			11,69	12,20		18,05															
100	12,39	12,94	13,51		15,89	19,92															
110		14,19	14,82	16,76	17,43	21,79															
120		15,45	16,12		18,98	23,66	20,03				38,32										
125		16,07	16,78		19,75	24,60															
130		16,70	17,43		20,52	25,53	30,26														
140		17,95	18,74		22,07	27,40	32,48			37,97											
145			19,39		22,84	28,34															
150		18,91			23,61	29,27	34,71									62,49					
160			21,36		25,16	31,14	36,93	39,38	40,63	43,19	50,44										
175							40,27														
180			23,96		28,25	34,88	41,38	44,13	45,54	48,41	56,50										
185							42,49				58,01										
200			26,56				45,83	48,88	50,44	53,64	62,55	64,32				82,27					
203																				109,80	
210										56,25	65,58	67,43									
215							52,45			57,55	67,10					88,20					
220			29,16							58,86	68,61	70,55	72,51								
225											70,12										
230											71,64	73,66	75,64	82,34	84,51	94,13			114,28		
235											73,15										
240											74,67	76,78			88,08						
245														87,55							
250			33,40							77,70				89,29	91,65	102,05					
254																				137,95	
260										80,73				92,77	95,22	106,00		128,64	134,44		
275															111,94	127,26					
280														99,72	102,36	113,91		138,22			
290										89,81					105,93	117,87		143,00			
300															106,67	109,50	121,83	138,43	147,79	154,47	168,72
303																					164,48
305																					150,18
310																125,78		152,58	159,47	174,18	



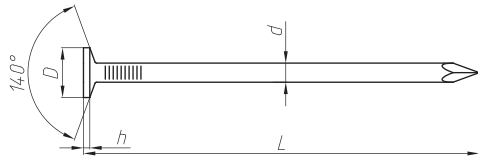
d	2,3	2,5	2,75	2,8	3,1	3,8	4,2		
D	5,7	5,7	5,8	7	7	8,3	8,3		
h	0,75	0,75	9	1	1,2	1,4	1,6		
L/d	2,3	2,5	2,75	2,8	3,1	3,8	4,2		
32			1,48						
48	1,63								
50	1,69	1,93							
57		2,2							
60				3,08					
65		2,51							
75					4,53				
82					4,94				
88					5,3				
100						9,02	10,91		
120						10,8			
130						11,69	14,18		

ГВОЗДИ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ
COUNTERSUNK HEAD NAILS
SENKKOPFSTIFTE

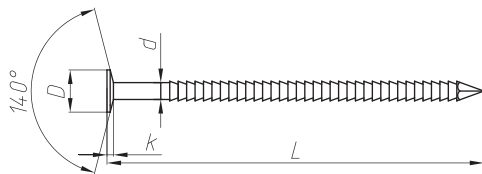
7811-7493



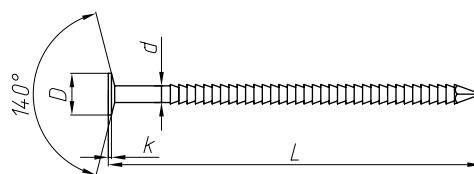
d	3,8								
D	8,3								
h	1,4								
L/d	2,8								
120	10,92								
128	11,64								
130	11,82								



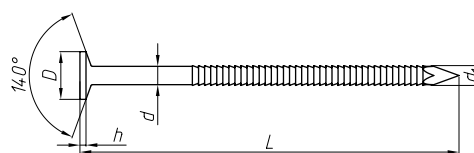
d	2,1	2,3				
D	5	5,6				
h	0,7	0,7				
L/d	2,1	2,3				
25	0,78					
27	0,83					
28	0,86					
30	0,91					
32	0,96					
35	1,04					
38	1,12					
40	1,17					
45	1,31	1,56				
50	1,45	1,72				
55		1,88				



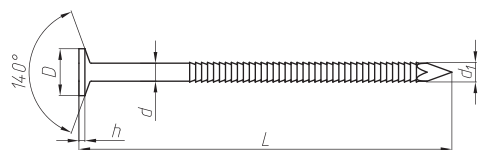
d	2,1	2,2	2,5	2,8	3,1	3,4
D _{min}	4,6	5,0	5,5	6,2	6,8	7,5
h _{min}	0,4	0,5	0,7	0,9	1,0	1,2
L/d	2,1	2,2	2,5	2,8	3,1	3,4
25	0,71	0,81				
26	0,74					
29	0,82					
30		0,96	1,28			2,61
32	0,89			1,76	2,2	
34	0,95					
35		1,11	1,47		2,38	
37	1,04					
40	1,12	1,26	1,67	2,16	2,67	3,32
45		1,41	1,86	2,41	2,97	3,68
49	1,36					
50		2,05	2,05	2,65	3,27	4,04
54	1,5					
55			2,25	2,89	3,56	4,39
60			2,44	3,13	3,86	4,75
65			2,63	3,4	4,16	5,11
70			2,83	3,62	4,45	5,46
75			3,02	3,86		
80				4,1	5,05	6,18
83				4,25		
90				4,59	5,64	6,89
100						7,61



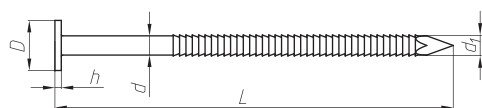
d	2,5	2,8	3,0	3,1	3,4	
D _{min}	6,3	7,0	8,0	8,2	9,0	
h _{min}	0,8	0,8	0,9	0,9	1,0	
L/d	2,5	2,8	3,0	3,1	3,4	
30		1,54				
38	1,54					
40		2,02				
45	1,81					
50	2,01	2,5	2,94	3,13		
54		2,69				
60	2,39	2,98	3,47	3,72		
65		3,22	3,76	4,02	4,95	
70		3,46	4,05	4,31	5,2	
75					5,45	
80		3,94	4,59	4,9	5,70	
90			5,49	5,49	6,19	



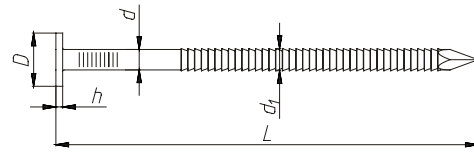
d	2,48	2,78	3,08		
D	6,3	6,8	7		
h	0,8	1	1		
s	12	12	12		
L/d	2,48	2,78	3,08		
25	1,04				
30	1,22				
32	1,29				
35	1,4				
38	1,51				
40		2,15			
45	1,76				
50	1,94	2,61			
55	2,12	2,84	3,32		
60		3,07	3,61		
65		3,3			



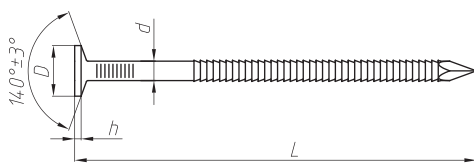
d	2,05	2,42	2,75	3,02		
D	5,0	6,3	6,9	7,0		
h	0,7	0,8	1,0	1,0		
L/d	2,1	2,5	2,8	3,1		
30				1,85		
32				1,96		
35	1,05		1,73	2,19		
38	1,13			2,29		
40	1,18					
42			2,07			
45	1,32	1,70				
50	1,45	1,88	2,45	2,97		
55		2,06	2,69	3,25		
60		2,24	2,93	3,53		
65		2,41	3,17			
70		2,60	3,41	4,09		
75		2,79	3,64	4,38		
80			3,89	4,66		
90			4,37	5,24		



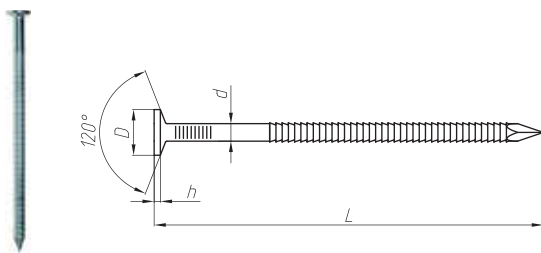
d	2,8	3,0	3,1	3,4		
D _{min}	6,8	7,0	7,1	8,0		
h _{min}	1,0	1,0	1,1	1,2		
L/d	2,8	3,0	3,1	3,4		
32	1,61					
35		1,99				
40		2,26				
55			3,33			
60			3,63			
65			3,93	4,71		
70			4,23			
75			4,52	5,41		
80			4,82			
85			5,11	6,12		
90			5,42	6,48		



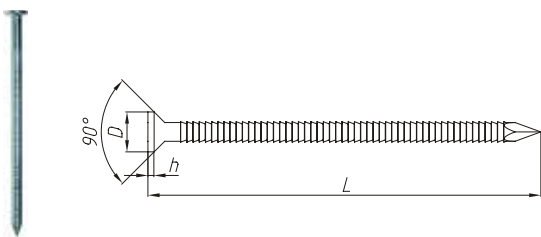
d	2,5					
d ₁	2,7					
D	5,7					
h	0,75					
s	8					
L/d	2,5					
50	1,93					
65	2,51					



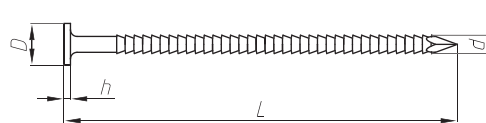
d	2,1	2,3				
d ₁	2,25	2,45				
D	5	5,6				
h	0,7	0,7				
s	10 ± 1	10 ± 1				
L/d	2,1	2,3				
25	0,78					
27	0,83					
28	0,86					
30	0,91					
32	0,96					
35	1,04					
38	1,12					
40	1,17					
45	1,31	1,56				
50		1,72				
55		1,88				



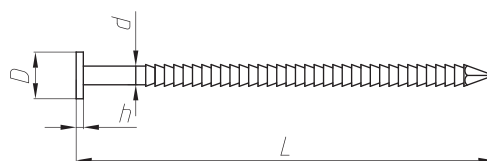
d	3,4	4,2			
d1	3,9	3,7			
D	7,5	9,2			
h	1	1			
s	30	30			
L/d	3,4	4,2			
80	6,05				
100		11,31			



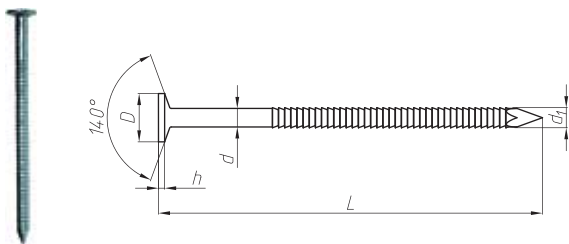
d	3,5				
d1	3,65				
D	7,1				
S	8,0				
h	0,8				
L/d	3,5				
30	2,22				
40	2,96				



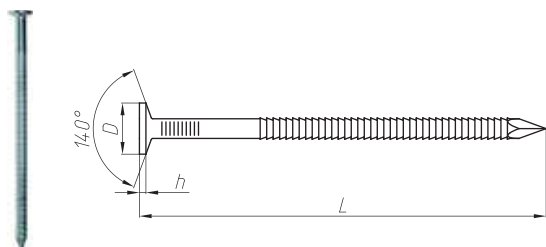
d	4,2				
D _{min}	9,6				
h _{min}	1,5				
L/d	4,2				
38	3,4				
40	3,6				
42	3,8				
45	4,0				
50	4,4				
60	5,2				
65	5,6				
70	5,9				
85	7,2				
90	7,5				
100	8,4				



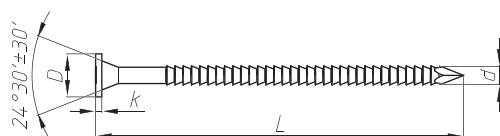
d	3,0	3,46	3,64		
d ₁	3,2	3,75	4,2		
b	12	12	12		
D	7,9	8,1	9,6		
h	1,2	1,3	1,5		
p	1,2	1,2	1,5		
L/d	3,0	3,46	3,64		
60			5,1		
70	3,9				
75		5,51			
95	5				



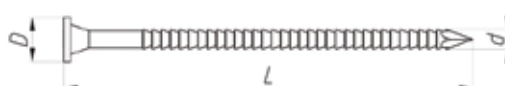
d	2,8	3,3	3,4	3,4	3,6	3,6
marking	RI	WH	RK	RM	RL	RN
d _i	3,1	3,9	4,0	4,0	4,2	4,2
D	7,0	8,2	8,6	8,6	8,8	8,8
h	0,8	0,9	0,95	0,95	1	1
s	12 ± 4	20	12	20	12	20
L/d	2,8	3,3	3,4	3,4	3,6	3,6
40	2,14					
70		5,35			5,97	
90			6,77	6,14		7,56



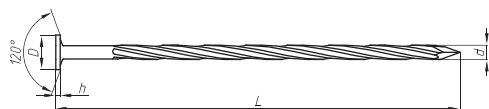
d	2,8	2,8	3,3	3,3	3,4	3,4	3,4	3,4	3,5
marking	HW	OS	OP	OO	FS		FR	RM	RK
d _i	3,1	2,95	3,60	3,60	4,0	4,0	4,0	4,0	3,8
D	7	7	8,5	8,5	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6
h	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9	0,95	0,95	0,95	0,95
s	12 ± 4	13 ± 2	20 ± 2	20 ± 2	12 ± 2	12	12	45	25
L/d	2,8	2,8	3,3	3,3	3,4	3,4	3,4	3,4	3,5
40	2,14	2,14							
70			4,97		5,35				5,44
80						6,06			
90				6,32			6,77	6,77	



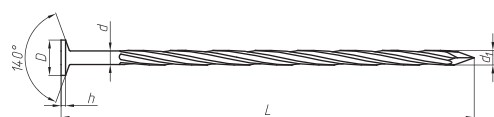
d	4,0				
D _{min}	8,0				
h _{min}	1,8				
L/d	4,0				
30	3,71				
32	3,92				
35	4,22				
40	4,73				
50	5,74				
60	6,75				
70	7,76				
80	8,77				
90	9,78				



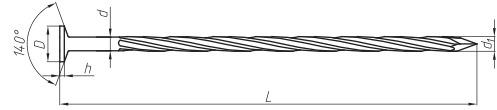
d	4,0				
D _{min}	8,0				
h _{min}	1,5				
L/d	4,0				
35	4,15				
40	4,66				
50	5,69				
60	6,71				
70	7,74				
75	8,25				
100	10,82				



d	2,5	2,8	3,0	3,4	3,5	
Dmin	6,3	6,8	7,0	8,0	8,0	
h min	0,7	0,8	0,8	1,0	1,0	
L/d	2,5	2,8	3,0	3,4	3,5	
25			1,63			
30	1,32	1,67	1,9	2,51	2,64	
35			2,23			
40	1,71	2,15	2,45	3,23	3,39	
45	1,9	2,38	2,73	3,58	3,77	
50	2,09	2,63	3,01	3,94	4,15	
55	2,28	2,88	3,28	4,29	4,53	
60	2,48	3,12	3,56	4,65	4,9	
65		3,36	3,84	5,01	5,28	
70		3,6	4,12	5,36	5,66	
75				5,72		
80			4,67	6,08	6,41	
90				6,79	7,06	



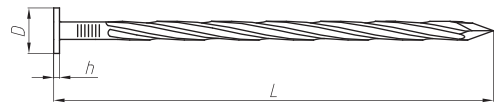
d	2,5	2,8	3,1	3,4	3,8	4,0
Dmin	6,3	7,0	7,0	8,0	8,0	8,5
h min	0,7	0,8	8,0	1,0	1,0	1,2
L/d	2,5	2,8	3,1	3,4	3,8	4,0
30	1,36	1,74	2,05	2,58		
40	1,75	2,22	2,64	3,29		
45	1,94	2,46	2,94	3,65		
50	2,13	2,7	3,23	4,0	4,86	
55	2,3	2,94	3,53	4,36	5,3	
60	2,52	3,15	3,82	4,72	5,75	6,46
65		3,43	4,12	5,07	6,2	6,95
70	2,92	3,67	4,42	5,43	6,64	7,45
75		3,91	4,71	5,79	7,09	7,94
80		4,15	5,01	6,14	7,53	8,43
85		4,39				
90			5,6	6,85	7,97	9,42



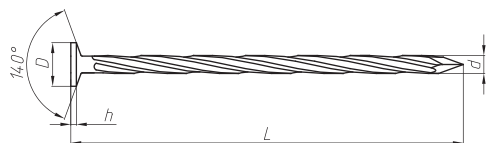
d	3,08	3,38			
d1	3,25	3,6			
D	7,7	8,0			
h	1,0	1,0			
s	12 - 20	12 - 20			
L/d	3,1	3,4			
50	3,17				
55	3,47				
60	3,77				
65	4,07				
70	4,37				
75	4,67				
80	4,96	5,87			
85	5,36	6,23			
90	5,76	6,58			

ГВОЗДИ ВИНТОВЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ
FLAT HEAD SCREW NAILS
FLACHKOPF-SCHRAUBNÄGEL

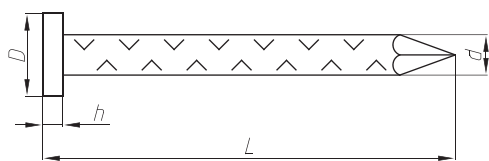
7811-7534



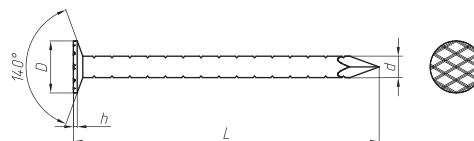
d	3,0				
d1	3,3				
D	9,2				
h	0,8				
L1	5-10				
L/d	3,0				
20	1,29				
25	1,57				
30	1,84				
35	2,12				
40	2,39				



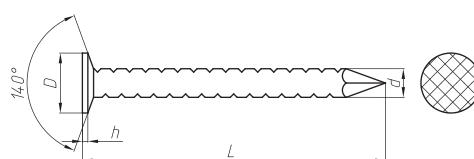
d	2,5	2,8	3,0	3,2	3,4	4,0	5,0		
D _{min}	5,4	6,0	6,5	6,7	7,0	8,0	11,0		
h _{min}	0,7	0,8	0,8	0,8	1,0	1,0	1,2		
L/d	2,5	2,8	3,0	3,2	3,4	4,0	5,0		
30	1,03								
40	1,35	1,98							
50	1,66	2,46				3,24			
60	1,98		2,54		3,83	3,83			
70			2,93	4,46	4,42				
75			3,13						
80			3,33	5,09	5,01				
90			3,72		5,6				
100			4,12			9,31			
140							21,57		



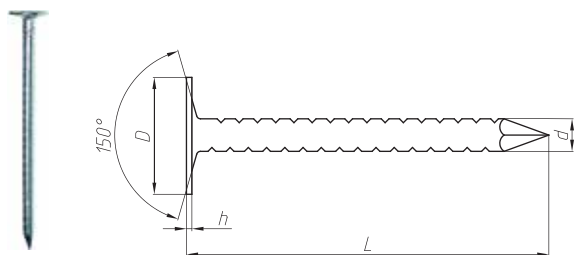
d	1,6	1,8				
D _{min}	3,5	3,7				
h _{min}	0,8	0,9				
L/d	1,6	1,8				
20	0,34					
21	0,38	0,44				
22	0,4					
25	0,44	0,56				
30	0,52	0,66				
32		0,7				



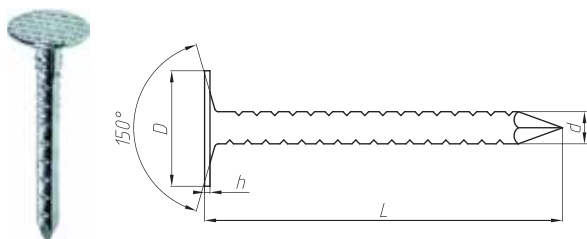
d	2,8	3,1	3,4	4,2		
D _{min}	6,8	7,0	8,0	9,0		
h _{min}	0,5	0,6	0,7	0,8		
L/d	2,8	3,1	3,4	4,2		
27	1,32					
40	1,94		2,86	4,31		
45	2,18					
50	2,42	2,97	3,64	5,4		
55	2,67	3,27	4,0			
60	2,91	3,56	4,35	6,49		
65	3,15	3,86	4,71	7,04		
70	3,39	4,16	5,07	7,58		
75				8,13		
80		4,75	5,78	8,67		
85				9,22		
90			6,5	9,76		
100				10,85		
110				11,94		
120				13,03		



d	4,2	4,6	5,5			
D _{min}	9,0	10,0	12,0			
h _{min}	0,8	0,9	1,1			
L/d	4,2	4,6	5,5			
40	4,80					
65	7,53					
80	9,16	11,08	14,9			
90	10,25	12,39	17,92			
100		13,7	19,78			



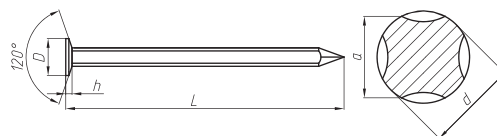
d	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,5
D _{min}	5,5-6,5	6,0-7,0	7,0-8,0	8,0-9,0	8,5-9,5	10,0-11,0
h _{min}	0,6	0,6	0,7	0,8	0,8	1,0
L/d	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,5
20	0,63			1,19		
25	0,75	0,91	1,22	1,43		
30	0,88	1,06	1,41	1,82	2,09	
35		1,21	1,6	2,07	2,37	
40			1,79	2,31	2,65	
45				2,55	2,93	
50				2,79	3,2	4,5
55					3,48	4,87
60					3,76	5,25
65					4,04	
70					4,31	6,01
80						6,76



d	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,5
D _{min}	6,5-8,0	7,2-8,5	8,5-10,0	9,5-11,2	10,2-12,0	12,0-14,0
h _{min}	0,5	0,55	0,6	0,7	0,8	0,8
L/d	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,5
17					1,336	
20	0,632	0,787	1,027		1,502	
23		0,876	1,143			
25	0,755	0,936	1,22	1,524	1,78	
27			1,297	1,621	1,891	
28			1,336			
30	0,879	1,085		1,766	2,057	
32			1,49			
35	1,002	1,235	1,605	2,007	2,335	
40		1,384	1,798	2,249	2,612	
45		1,533	1,991	2,491	2,89	
50		1,682	2,184	2,732	3,167	4,426
55			2,376	2,974	3,445	4,804
60				3,216	3,722	5,181
65					3,999	
70					4,277	5,936
80					4,832	6,692

**ГВОЗДИ ТРЕФОВЫЕ
GROOVED SHANK NAILS
RILLENSCHAFTNÄGEL**

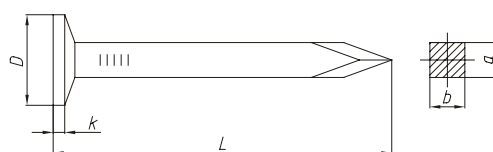
7811-7172



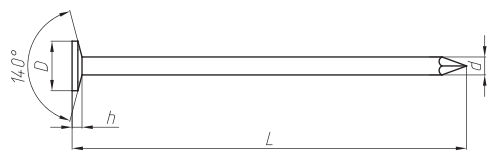
d	2,2	2,4	2,7	3,0	3,4	3,8	4,2	4,6	5,0
D _{min}	5,0	5,6	6,2	6,8	7,6	8,4	9,2	10,0	11,0
h _{min}	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	2,0
L/d	2,2	2,4	2,7	3,0	3,4	3,8	4,2	4,6	5,0
40	1,37	1,71							
45	1,52								
50	1,68	2,09	2,56	3,21					
55	1,83								
60	1,99	2,48	3,02	3,78	4,76				
65		2,67							
70		2,86	3,49	4,36	5,48				
75		3,05	3,72						
80			3,95	4,94	6,2	7,32	8,95		
90				5,51	6,92	8,5			
100				6,09	7,64	9,37	11,62	13,77	
110						10,25	12,71	15,05	
120						11,13	13,79	16,32	19,92
125						11,57	14,36		
130							14,88		
140									23,01
150								20,15	24,52
160									26,11

**ГВОЗДИ КВАДРАТНЫЕ
SQUARE SHANK NAILS
QUADRATSCHAFTNÄGEL**

7811-7116

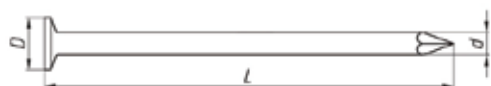


a x b	2,8 x 2,8				
D _{min}	6,2				
h	0,8 ± 0,2				
L/d	2,8 x 2,8				
75	4,6				

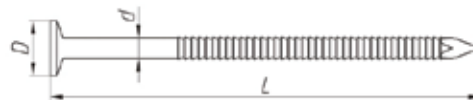


d	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,8	3,1	3,4	3,8	4,2	4,6	5,0	8,0
D _{min}	4,5	5,0	5,5	6,0	6,3	7,0	7,0	8,0	8,0	9,5	10,0	10,0	15,3
h _{min}	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1	1,2	1,2	2,0
L/d	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,8	3,1	3,4	3,8	4,2	4,6	5,0	8,0
32			1,07		1,40								
35	0,77				1,52								
40		1,08	1,31	1,51	1,71								77,46
42		1,20	1,36		1,79	1,91							21,97
45			1,46	1,88	1,90	2,21							
47					1,98								
48						2,51							
50			1,61		2,09	2,70							
55			1,76		2,28	3,19							
60					2,48	3,43	3,65						
65													
70							4,47						
75							4,75						
80						4,15	5,06	6,14					
85							5,37						
90								6,85	8,42				
100								7,56					
110								8,27					
115										12,86			
140													
160												21,04	
195													

ТУ ВУ 400024166.004-2007

ГВОЗДИ КАЛИБРОВАННЫЕ МАШИНЫЕ
MACHINE QUALITY CALIBRATED NAILS
KALIBRIERTE MASCHINENSTIFTE

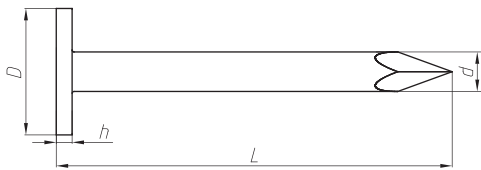
d	2,42	2,75	3,02
D _{min}	6,3	6,8	7,0
h _{min}	0,8	1,0	1,0
L/d	2,5	2,8	3,1
40	1,52		
45	1,70		
50	1,88		
55	2,06		
60	2,24	2,93	3,52
65	2,41	3,17	
70	2,60	3,41	4,09
75	2,79		
80		3,89	4,66
90		4,37	5,24



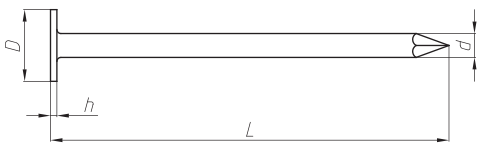
d	2,42	2,75	3,02		
D _{min}	6,3	6,8	7,0		
h _{min}	0,8	1,0	1,0		
L/d	2,5	2,8	3,1		
30			1,85		
32			1,96		
35		1,73	2,19		
38			2,29		
42		2,07			
45	1,70				
50	1,88	2,45			
55	2,06	2,69			
60	2,24	2,93	3,53		
65	2,41	3,17			
70	2,60	3,41	7,09		
75	2,79	3,64	4,38		
80		3,89	4,66		
90		4,37	5,24		



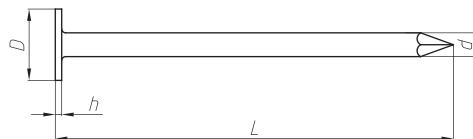
d	2,42	2,75	3,02		
D _{min}	6,3	6,8	7,0		
h _{min}	0,8	1,0	1,0		
L/d	2,5	2,8	3,1		
45	1,70				
50	1,88				
55	2,06				
60	2,24	2,93	3,52		
65	2,41	3,17			
70	2,60	3,41	4,09		
75	2,79				
80		3,89	4,66		
90		4,37	5,24		



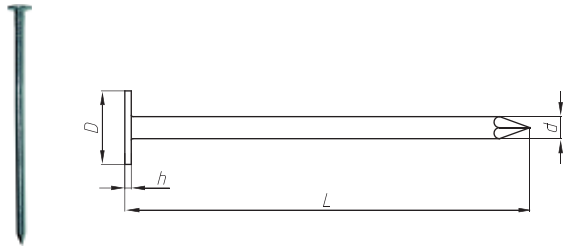
d	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,1
D _{min}	8,0	8,5	9,5	10,5	10,7	11,0
h _{min}	0,5	0,55	0,6	0,7	0,8	0,8
L/d	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,1
17	0,54					
20	0,61				1,48	
23					1,65	
25		0,88	1,16	1,50	1,72	
27				1,60		
30	0,86	1,03	1,36	1,74		
32			1,44			
35		1,18	1,55	1,98	2,27	
40				2,22	2,55	
45						2,98
50				2,71		
65						4,17



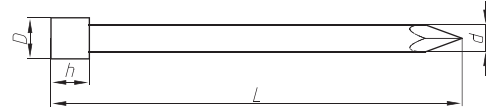
d	2,0	2,2	2,5	2,8	3,1	3,4	3,5	3,8	4,2
D _{min}	6,5	7,0	7,5	8,5	9,5	10,5	10,8	11,5	12,5
h _{min}	0,5	0,55	0,6	0,7	0,8	0,9	0,9	1,0	1,1
L/d	2,0	2,2	2,5	2,8	3,1	3,4	3,5	3,8	4,2
17	0,54								
20	0,62			1,23					
25		0,90	1,17	1,48					
30	0,88	1,06	1,38	1,74					
35		1,21	1,58	2,00					
40				2,25					
45				2,51	3,24				
50				2,77	3,57				
55				3,02					
60					4,22				
65					4,54				
70					4,87				
80					5,52				
90						7,22	7,47	9,01	
100								9,95	
120									14,44



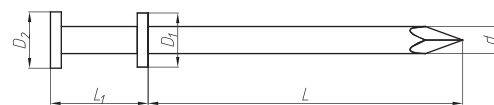
d	2,0	2,2	2,5	2,7	2,8	3,2	3,5	4,2	
D min	7,0	7,5	9,0	9,7	10,0	10,5	12,5	14,6	
h min	0,5	0,55	0,6	0,7	0,7	0,8	1	1,1	
L/d	2,00	2,20	2,50	2,70	2,80	3,20	3,50	4,20	
16	0,54					1,48			
17					1,20	1,55			
18						1,62			
20	0,65	0,81	1,05	1,28	1,35	1,75			
22			1,13						
23		0,90	1,17			1,95			
25	0,78	0,97	1,26	1,52	1,61	2,08			
27				1,62		2,21			
28					1,76				
30	0,91	1,12	1,46	1,76	1,86	2,41			
32			1,54						
35		1,28	1,67	2,00	2,12	2,74			
40		1,44	1,87	2,24	2,38	3,07	3,98		
45			2,08	2,48	2,63	3,40	4,37		
50			2,28	2,71	2,89	3,73	4,76	6,82	
55			2,49	2,95	3,15	4,06	5,16	7,40	
60					3,40	4,39	5,55	7,97	
65						4,72			
70					3,91	5,05	6,33	9,11	
80						5,71	7,11	10,25	
90								11,40	
100								12,54	
110								13,68	
120								14,82	



d	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,2	3,5	4,2		
D _{min}	5,3	6,5	7,0	7,5	8,5	8,5	9,0	9,5	10,0	12		
h _{min}	0,5	0,6	0,6	0,6	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	1,1		
L/d	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,2	3,5	4,2		
16								1,45				
17							1,33					
20	0,57	0,74	0,87	0,96			1,50	1,71				
22		0,79										
23							1,68					
25	0,70	0,88		1,15	1,40	1,49	1,79	2,04				
27			1,12	1,23		1,58						
28				1,26								
30	0,82	1,03	1,23		1,63	1,73	2,08	2,37				
32				1,42			3,20					
35	0,94	1,18	1,40	1,53	1,85	1,97	2,37	2,70				
40		1,33	1,58	1,73	2,08	2,21	2,66	3,03				
45			1,76	1,92	2,30	2,45	2,95	3,36	3,83			
50			1,94	2,11	2,53	2,69	3,24	3,69	4,21			
55				2,30	2,75	2,94	3,52	3,69	4,21	4,59		
60						3,18	3,81	4,35	4,96			
65							4,10					
70							4,39	5,01	5,72			
75												
80							4,97	5,67	6,47			
90										10,81		
100										11,90		
110										12,99		
120										14,08		



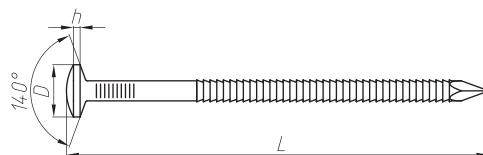
d	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1	3,4	3,5	3,8	4,0	5,0
D	1,7	1,8	2,0	2,1	2,2	2,5	2,8	3,1	3,4	3,5	3,8	3,9	4,2	4,3	4,8	4,9	5,3	5,6	7,0
h	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1	3,4	3,5	3,8	4,0	5,0
L/d	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,80	2,00	2,20	2,40	2,50	2,70	2,80	3,00	3,10	3,40	3,50	3,80	4,00	5,00
15	0,13																		
16	0,14																		
18	0,16	0,19																	
20	0,18	0,21	0,24	0,27	0,31	0,39	0,48							1,14					
22			0,26																
25	0,22	0,26	0,30	0,34	0,39	0,49	0,61												
26				0,36															
27		0,28			0,42		0,66												
30	0,27	0,31	0,36	0,41	0,49	0,59	0,73	0,89		1,13									
32		0,33	0,39		0,50	0,63													
35											1,56	1,67							
36		0,36	0,44	0,48	0,55	0,59	0,86	1,04		1,37									
40		0,41		0,55	0,63	0,79	0,98	1,19		1,52									
45						0,89	1,10	1,33	1,59	1,72	2,01								
50				0,78	0,99	1,23	1,48	1,77	1,91	2,23	2,39	2,75							
55						1,35	1,63	1,95	2,11	2,46	2,63	3,03							
60						1,19	1,47	1,78	2,13	2,30	2,68	2,88	3,30				4,49		
63										2,41									
65												3,12	3,58	3,82					
70								2,48			3,13	3,36	3,86	4,11			5,25		
75																	5,62		
80													4,42	4,71	5,68	6,00	7,07		
90															6,39				
100																	8,85	9,81	
125																			19,16



d	2,5	2,8	3,1	3,4	3,8	3,43	4,12		
D ₁	5,2	5,6	6,2	6,8	7,6	7,1	8,7		
D ₂	5,0	5,4	6,0	6,5	7,3	6,0	7,1		
L ₁	6,35	6,35	6,35	6,35	7,94	6,35	7,14		
L/d	2,5	2,8	3,1	3,4	3,8	3,43	4,12		
29	1,60								
45		2,79							
50		3,03							
55		3,27	4,40						
57		3,37							
57,2						4,39			
60		3,51	4,70						
65		3,75	4,99	5,68					
70			5,29						
75			5,59	6,04					
76,2							10,17		
80			5,89	6,39					
85			6,19						
90				7,11					
100			6,83	7,83	10,41				

ГВОЗДЬ ЕРШЕНЫЙ СО СФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ
OVAL-HEAD RING SHANK NAILS
RINGSCHAFTNÄGEL MIT LINSENKOPF

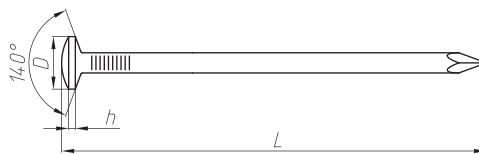
7811-7556



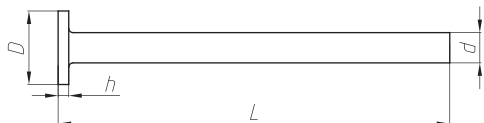
d	2,48	2,78	3,08	3,38		
d1	2,62	2,92	3,22	3,52		
D	6	6,5	7	8,2		
S	20	20	30	30		
h	0,8	0,9	1	1,1		
L/d	2,48	2,78	3,08	3,38		
45	1,73					
60				4,03		
65		2,98				
75				5,08		
80		3,64	4,52	5,43		
90				6,13		

ГВОЗДЬ ГЛАДКИЙ СО СФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ
OVAL-HEAD PLAIN SHANK NAILS
GLATTSCHAFTNÄGEL MIT LINSENKOPF

7811-7583



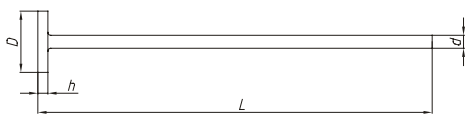
d	2,48	2,78	3,08	3,38		
d1	2,62	2,92	3,22	3,52		
D	6	6,5	7	8,2		
h	0,8	0,9	1	1,1		
L/d	2,48	2,78	3,08	3,38		
45	1,73					
60				4,03		
65		2,98				
75				5,08		
80		3,64	4,52	5,43		
90				6,13		



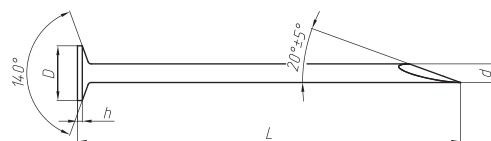
d	1,4	1,6	1,8			
D _{min}	2,5	2,8	3,2			
h _{min}	0,84	0,96	1,08			
L/d	1,4	1,6	1,8			
60	0,722					
70	0,843					
80		1,29				
100		1,59				
120			2,37			

7811-7046

ГВОЗДЬ ФОРМОВОЧНЫЙ
MOLDING NAILS
FORMSTIFTE

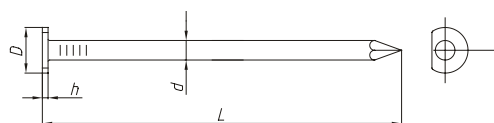


b	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	
D	6,3	7,5	8,8	10,0	11,3	
h	0,75	0,90	1,05	1,20	1,35	
L/d	2,5	3	3,5	4	4,5	
150					19,01	
155	5,84					
170		9,53				
180			13,72			
190				18,95		
200					25,27	

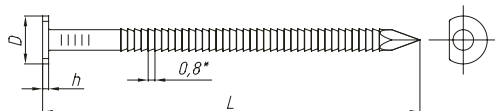


d	2,0	2,2	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8		
D min	5,0	5,5	6,0	6,3	6,5	6,8	7,0		
h min	0,5	0,6	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8		
L/d	2,0	2,2	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8		
28		0,91		1,16					
30		0,97							
32	0,82	1,02	1,23	1,32	1,44				
35						1,7	1,96		
36	0,96	1,16	1,37	1,48	1,61				
38				1,54					
40	1,02	1,25	1,51	1,63	1,78	1,93	2,16		
42				1,71					
43	1,1	1,34	1,62	1,75	1,9		2,22		
45	1,15	1,4	1,69	1,83	1,98	2,16	2,36		
47						2,25			
48		1,49	1,8	1,94	2,11		2,46		
50		1,55	1,87	2,02	2,19	2,39	2,56		
52				2,1	2,28		2,65		
55				2,21	2,4	2,62	2,8		
60				2,41	2,61		3,04		
65							3,28		

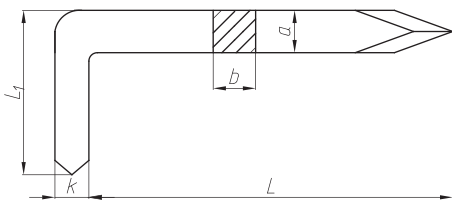
ГВОЗДИ ГЛАДКИЕ С D-ОБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ
 D-HEAD PLAIN SHANK NAILS
 GLATTSCHAFTIGE D-KOPF NÄGEL



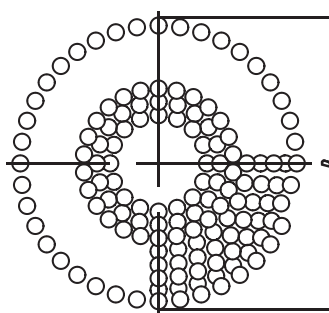
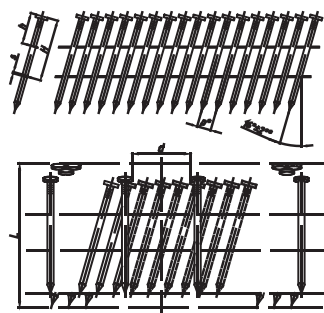
d	2,8	2,8	3,1	3,1		
d ₁	2,9	2,9	3,3	3,3		
D	7	7	7,1	7,1		
h	1,4	1,4	1,4	1,4		
H	5,3	5,3	5,4	5,4		
L/D	2,8	2,8	3,1	3,1		
63	3,17					
75		3,75				
88			5,3			
98				5,89		



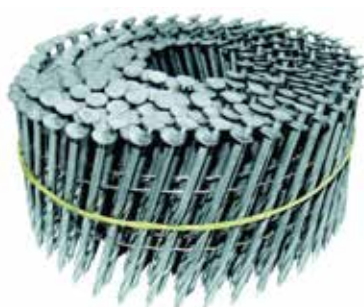
d	2,8	2,8	3,1	3,1	
di	2,9	2,9	3,3	3,3	
D	7	7	7,1	7,1	
h	1,4	1,4	1,4	1,4	
H	5,3	5,3	5,4	5,4	
s	14 ± 1	25 ± 1	29 ± 1	58 ± 1	
L/D	2,8	2,8	3,1	3,1	
63	3,17				
75		3,75			
88			5,3		
98				5,89	

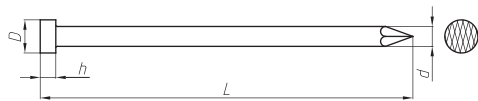


a x b	5 x 5				
L 1	24				
L/d	5 x 5				
30	9,66				
35	10,64				
40	11,62				
45	12,6				
50	13,58				
55	14,56				
60	15,54				
65	16,52				
70	17,51				
80	19,47				

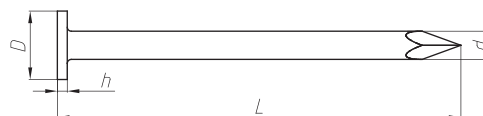


№	D	L	p ^{+0,3}	h ^{+0,5}	H ^{+0,5}	S	D _{max}	d _{-0,2}	L ^{+5,0}	Количество гвоздей в катушке № of nails in coil	Количество гвоздей в коробке № of nails per box	
7811-7383	2,5	45	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0	46,0	300(±1)	10800	
	2,5	50	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0	51,0	300(±1)	9000	
	2,5	55	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0	56,0	300(±1)	9000	
	2,5	60	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0	61,0	300(±1)	7200	
	7811-7403	2,5	65	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0	66,0	300(±1)	7200
	2,5	70	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0	71,0	300(±1)	7200	
	2,5	75	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0	76,0	300(±1)	5400	
	2,8	60	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0	61,0	250(±1)	6000	
7811-7383	2,8	65	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0	66,0	250(±1)	6000	
7811-7388	2,8	70	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0	71,0	250(±1)	6000	
7811-7403	2,8	80	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0	81,0	250(±1)	4500	
	2,8	90	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0	91,0	250(±1)	4500	
7811-7383	3,1	60	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0	61,0	200(±1)	4800	
7811-7388	3,1	70	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0	71,0	200(±1)	4800	
7811-7403	3,1	80	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0	81,0	200(±1)	3600	
	3,1	90	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0	91,0	200(±1)	3600	
	3,1	70	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0	71,0	250(±1)	6000	
7811-7403	3,1	80	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0	81,0	250(±1)	4500	
	3,1	90	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0	91,0	250(±1)	4500	
7811-7169	2,5	45	8,0	17,5	37,0	0,75	121,0	32,0	46,0	750(±1)	9000	
	2,5	55	8,0	17,5	37,0	0,68	121,0	32,0	56,0	300(±1)	9000	
7811-7375	2,1	55	6,8	8,3	18,9	0,68	121,0	32,0	56,0	350(±1)	10500	

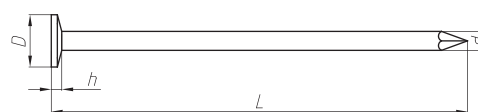




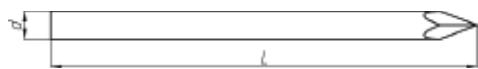
d	3,8	4,0	4,5	4,9	5,0	5,5	6,0		
D _{min}	6,0	8,0	7,0	8,0	7,0	7,0	8,0		
h _{min}	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0		
L/d	3,8	4,0	4,5	4,9	5,0	5,5	6,0		
45	3,97								
60		6,21							
70		7,2							
80		8,19							
90		9,18		13,27	13,27	16,4			
95					14,02	17,34			
100		10,17		14,73	14,77				
105				15,46	15,53				
120		12,15	14,56	17,67	17,78	20,06	25,89		
125				18,41	18,53	23,0			
140		14,13	17,04	20,61	20,78	25,84			
145				21,35	21,53	26,78			
155					23,09				
160		16,1	19,52	23,55	23,78	29,61			
165				24,29	24,53	30,55			
175				25,76	26,16				
180			22,0	26,5	26,78	33,38			
185				27,23	27,53	34,33			
195			23,86	28,7	29,22				
200				29,83	29,79	37,16			
205						38,1			
215			26,34	31,65					
220				32,65	32,79	41,65			
225				33,12		42,59			
235				35,16					
240				35,63		46,14			
245						47,2			
255			31,31	37,53					
260				38,0		50,63			
265						49,43			
280						52,25			
285						53,19			
300					44,79	56,01			
305						56,97			



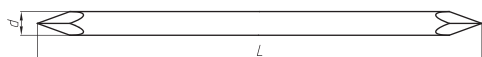
d	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	3,0		
D	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5		
h	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,63	0,75		
L/d	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	3,0		
25	0,291	0,394							
30	0,351								
32			0,641						
35		0,460							
40			0,783	0,99					
45			0,883	1,11					
50					1,49	1,92			
60						2,29			
70							3,82		
80							4,38		



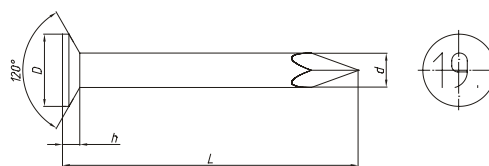
d	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	3,0
D _{min}	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5
h _{min}	0,96	1,08	1,20	1,34	1,50	1,80
L/d	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	3,0
25	0,384					
32		0,610				
35	0,530					
40		0,784	0,97			
45		0,884	1,12			
50				1,49	1,91	
60					2,28	
70						3,81
80						4,36



d	1,2	1,8	3,0	5,0	6,0	8,0
L/d	1,2	1,8	3,0	5,0	6,0	8,0
25	0,22					
30		0,60				
70			3,88			
80			4,44			
87					19,31	95,21
90				13,87		
120					26,63	
150					33,29	
250						



d	6,5	7,5	8,0
L/d	6,5	7,5	8,0
200	51,84		
265		86,06	
280			103,38



d	7,0				
D	14,7				
h	3,5				
L/D	7,0				
3,5	18,06				



ГВОЗДИ / NAILS / NÄGEL

5



СКОБЫ / STAPLES / SCHLAUFEN

51



БОЛТЫ / BOLTS / BOLZEN

55



ВИНТЫ / SCREWS / SCHRAUBEN

77



ГАЙКИ / HEXAGON NUTS / SECHSKANTMUTTERN

95



ШПИЛЬКИ / THREADED BARS / GEWINDESTANGEN

101



**САМОРЕЗЫ
SELF-TAPPING SCREWS / SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBEN**

107



ШУРУПЫ / WOOD SCREWS / HOLZSCHRAUBEN

119



ЗАКЛЕПКИ / RIVETS / NIETE

125



ОСИ / AXLES / ACHSEN

137



ШПЛИНТЫ / SPLIT PINS / SPLINTE

145



ПРОВОЛОКА / WIRES / DRÄHTE

149



ТРУБЫ / PIPES / RÖHRE

159



ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ / HOT DIP ZINC PLATING / FEUERVERZINKUNG

163



УПАКОВКА / PACKING / VERPACKUNG

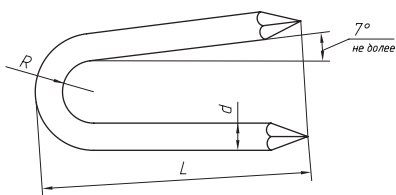
165



СКОБЫ / STAPLES / SCHLAUFEN

СКОБА	7811-7125	54
STAPLES	7811-7125	54
SCHLAUFEN	7811-7125	54





d	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1			
R	1,8	2,0	2,3	2,4	2,4	2,4	4,0	4,0	4,0	4,0			
L/d	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1			
16	0,45												
18		0,66											
20		0,74	0,91										
24					1,56								
25		0,94	1,03	1,39		1,76							
27							2,29						
28								2,64					
30							2,56		3,11				
31													
34									3,56	3,43			

 **ГВОЗДИ / NAILS / NÄGEL** **5**

 **СКОБЫ / STAPLES / SCHLAUFEN** **51**

 **БОЛТЫ / BOLTS / BOLZEN** **55**

 **ВИНТЫ / SCREWS / SCHRAUBEN** **77**

 **ГАЙКИ / HEXAGON NUTS / SECHSKANTMUTTERN** **95**

 **ШПИЛЬКИ / THREADED BARS / GEWINDESTANGEN** **101**

 **САМОРЕЗЫ
SELF-TAPPING SCREWS / SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBEN** **107**

 **ШУРУПЫ / WOOD SCREWS / HOLZSCHRAUBEN** **119**

 **ЗАКЛЕПКИ / RIVETS / NIETE** **125**

 **ОСИ / AXLES / ACHSEN** **137**

 **ШПЛИНТЫ / SPLIT PINS / SPLINTE** **145**

 **ПРОВОЛОКА / WIRES / DRÄHTE** **149**

 **ТРУБЫ / PIPES / RÖHRE** **159**

 **ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ / HOT DIP ZINC PLATING / FEUERVERZINKUNG** **163**

 **УПАКОВКА / PACKING / VERPACKUNG** **165**



БОЛТЫ

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ И НАПРАВЛЯЮЩИМ ПОДГОЛОВНИКОМ	ГОСТ 7795-70	60
БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ, ПОЛНАЯ/НЕПОЛНАЯ РЕЗЬБА	ГОСТ 7796-70	61
БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ, ПОЛНАЯ/НЕПОЛНАЯ РЕЗЬБА	ГОСТ 7798-70	62
БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ, НЕПОЛНАЯ РЕЗЬБА	ГОСТ 7805-70	63
БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ, ПОЛНАЯ/НЕПОЛНАЯ РЕЗЬБА	ГОСТ 7808-70	64
БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	DIN 931	65
БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	DIN 933	66
БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ГОЛОВКОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ	DIN 6921	67
БОЛТ С НИЗКОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7148	67
БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ГОЛОВКОЙ С МЕЛКИМ ШАГОМ РЕЗЬБЫ	DIN 961	68
БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	DIN EN ISO 4014	ГОСТ Р ИСО 4014-2013 69
БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	DIN EN ISO 4017	ГОСТ Р ИСО 4017-2013 70

БОЛТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

БОЛТ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И УСОМ	ГОСТ 7783-81	71
БОЛТ С УВЕЛИЧЕННОЙ ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И УСОМ	ГОСТ 7801-81	71
БОЛТ С УВЕЛИЧЕННОЙ ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И КВАДРАТНЫМ ПОДГОЛОВНИКОМ	ГОСТ 7802-81	72
БОЛТ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И УМЕНЬШЕННЫМ КВАДРАТНЫМ ПОДГОЛОВНИКОМ	7811-7165	72
БОЛТ С УВЕЛИЧЕННОЙ ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И УСОМ	7811-7324	73
БОЛТ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И КВАДРАТНЫМ ПОДГОЛОВНИКОМ	7811-7472	73
БОЛТ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И КВАДРАТНЫМ ПОДГОЛОВНИКОМ	7811-7494	74

БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

БОЛТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И КВАДРАТНЫМ ПОДГОЛОВНИКОМ	ГОСТ 7786-81	74
БОЛТ ТРАНСПОРТЕРНЫЙ	7811-7074	75





BOLTS

HEXAGON HEAD BOLTS

BOLTS WITH REDUCED HEXAGON HEAD AND GUIDE SHOULDER	GOST 7795-70	60	
BOLTS WITH REDUCED HEXAGON HEAD (FULL THREAD / PARTIAL THREAD)	GOST 7796-70	61	
HEXAGON HEAD BOLTS (FULL THREAD / PARTIAL THREAD)	GOST 7798-70	62	
HEXAGON HEAD BOLTS (PARTIAL THREAD)	GOST 7805-70	63	
BOLTS WITH REDUCED HEXAGON HEAD (FULL THREAD / PARTIAL THREAD)	GOST 7808-70	64	
HEXAGON HEAD BOLTS	DIN 931	65	
HEXAGON HEAD BOLTS	DIN 933	66	
FLANGED HEXAGON HEAD BOLTS	DIN 6921	67	
LOW HEAD BOLTS	7811-7148	67	
HEXAGON HEAD BOLTS WITH FINE THREAD	DIN 961	68	
HEXAGON HEAD BOLTS	DIN EN ISO 4014	GOST R ISO 4014-2013	69
HEXAGON HEAD BOLTS	DIN EN ISO 4017	GOST R ISO 4017-2013	70

ROUND HEAD BOLTS

ROUND HEAD NIBBED BOLTS	GOST 7783-81	71
INCREASED ROUND HEAD NIBBED BOLTS	GOST 7801-81	71
INCREASED ROUND HEAD NIBBED BOLTS WITH SQUARE NECK	GOST 7802-81	72
ROUND HEAD BOLTS WITH REDUCED SQUARE NECK	7811-7165	72
INCREASED ROUND HEAD NIBBED BOLTS	7811-7324	73
ROUND HEAD BOLTS WITH SQUARE NECK	7811-7472	73
ROUND HEAD BOLTS WITH SQUARE NECK	7811-7494	74

COUNTERSUNK HEAD BOLTS

COUNTERSUNK HEAD BOLTS WITH SQUARE NECK	GOST 7786-81	74
CONVEYER BOLTS	7811-7074	75



BOLZEN

SECHSKANTSCHRAUBEN

SCHRAUBEN MIT REDUZIERTEM SECHKANTKOPF UND RICHTANSATZ	GOST 7795-70	60	
SCHRAUBEN MIT REDUZIERTEM SECHKANTKOPF (VOLLGEWINDE / TEILGEWINDE)	GOST 7796-70	61	
SECHSKANTSCHRAUBEN (FULL THREAD / PARTIAL THREAD)	GOST 7798-70	62	
SECHSKANTSCHRAUBEN (PARTIAL THREAD)	GOST 7805-70	63	
SCHRAUBEN MIT REDUZIERTEM SECHKANTKOPF (FULL THREAD / PARTIAL THREAD)	GOST 7808-70	64	
SECHSKANTSCHRAUBEN	DIN 931	65	
SECHSKANTSCHRAUBEN	DIN 933	66	
SECHSKANTSCHRAUBEN MIT FLANSCH	DIN 6921	67	
SCHRAUBEN MIT NIEDRIGEM KOPF	7811-7148	67	
SECHSKANTSCHRAUBEN MIT FEINGEWINDE	DIN 961	68	
SECHSKANTSCHRAUBEN	DIN EN ISO 4014	GOST R ISO 4014-2013	69
SECHSKANTSCHRAUBEN	DIN EN ISO 4017	GOST R ISO 4017-2013	70

RUNDKOPFSCHRAUBEN

RUNDKOPFSCHRAUBEN MIT NASE	GOST 7783-81	71
SCHRAUBEN MIT VERGRÖSSERTEM RUNDKOPF UND NASE	GOST 7801-81	71
SCHRAUBEN MIT VERGRÖSSERTEM RUNDKOPF UND VIERKANTANSATZ	GOST 7802-81	72
RUNDKOPFSCHRAUBEN MIT REDUZIERTEM VIERKANTANSATZ	7811-7165	72
SCHRAUBEN MIT VERGRÖSSERTEM RUNDKOPF UND NASE	7811-7324	73
RUNDKOPFSCHRAUBEN MIT VIERKANTANSATZ	7811-7472	73
RUNDKOPFSCHRAUBEN MIT VIERKANTANSATZ	7811-7494	74

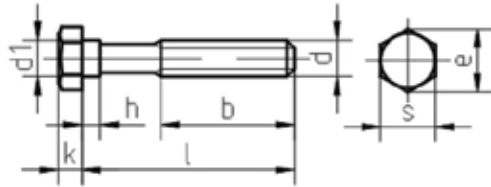
SENKKOPFSCHRAUBEN

SENKKOPFSCHRAUBEN MIT VIERKANTANSATZ	GOST 7786-81	74
FÖRDERERSCHRAUBEN	7811-7074	75

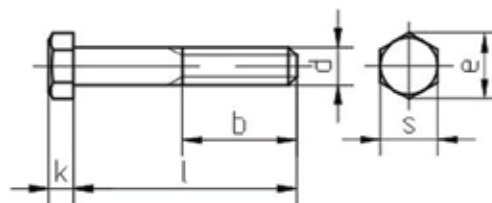


ГОСТ 7795-70 БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ И НАПРАВЛЯЮЩИМ ПОДГОЛОВНИКОМ
bolts with reduced hexagon head and guide shoulder
SCHRAUBEN MIT REDUZIERTEM SECHKANTKOPF UND RICHTANSATZ

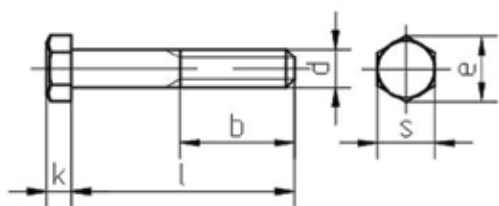
4.8, 5.8, 8.8, 10.9



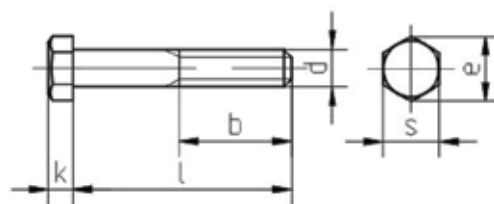
d	M8	M10	M12	M14	M16	
s	12	14	17	19	22	
e _{min}	13,1	15,3	18,7	20,9	23,9	
f _{min}	4	5	6	7	8	
k	5	6	7	8	9	
b	22,0	26,0	30,0	34,0	38,0	
L/d	M8	M10	M12	M14	M16	
35	17,25					
38	18,21					
40	18,84	30,27				
45	20,44	32,78	50,11			
50	22,03	35,29	53,75			
55	23,63	37,81	57,38	79,81	116,6	
60	25,22	40,32	61,02	84,79	123,3	
65	26,81	42,83	64,66	89,77	130	
70	28,41	45,35	68,3	94,74	136,6	
75	30	47,86	71,94	99,72	143,3	
80	31,6	50,37	75,58	104,7	150	
85	33,19	52,88	79,22	109,7	156,6	
90	34,78	55,4	82,87	114,7	163,3	
95	36,38	57,91	86,51	119,6	170	
100	37,97	60,42	90,15	124,6	176,6	
105		62,93	93,79	129,6	183,3	
110		65,45	97,43	134,5	190	
115		67,96	101,1	139,5	196,6	
120		70,47	104,8	144,5	203,3	
125		72,99	108,4	149,5	210	
130		75,5	112	154,5	223,3	
140		80,52	119	164,4	236,6	
150		85,52	126,6	174,4		



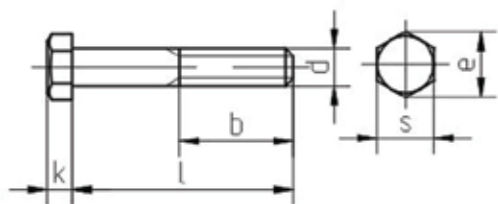
d	M8	M10	M12	M14	M16
s	12	14	17	19	22
e _{min}	13,1	15,3	18,7	20,9	23,9
k	5	6	7	8	9
b	22,0	26,0	30,0	34,0	38,0
L/d	M8	M10	M12	M14	M16
16	10,64				
18	11,36				
20	12,09	19,26	30,01		
22	12,81	20,4	31,65		
25	13,9	22,11	34,11		70,54
28	15,15	23,81	36,57	48,47	73,49
30	15,94	24,95	38,21	50,71	76,44
32	16,72	26,32	39,85	52,95	80,86
35	17,91	28,17	42,59	56,3	85,28
38	19,09	30,02	45,26	59,66	88,23
40	19,88	31,25	47,03	64,56	96,26
45	21,86	34,34	51,48	70,6	104,2
50	23,83	37,42	55,92	76,65	112,1
55	25,81	40,51	60,36	82,7	120
60	27,78	43,59	64,8	88,74	127,8
65	29,76	46,68	69,25	94,79	135,8
70	31,73	49,76	73,69	100,8	143,7
75	33,71	52,85	78,13	106,9	151,6
80	35,68	55,93	82,57	112,9	159,4
85	37,65	56,02	87,02	119	167,4
90	39,63	62,1	91,46	125	175,2
95	41,6	65,19	95,9	131,1	183,1
100	43,58	68,27	100,3	137,1	191
105		71,36	104,8	143,2	198,9
110		74,44	109,2	149,2	206,8
115		77,52	113,7	155,3	214,7
120		80,61	118,1	161,3	222,6
125		83,7	122,6	167,4	230,5
130		86,78	127	173,4	246,3
140		92,94	135,9	185,5	262,1
150		99,11	144,8	197,6	



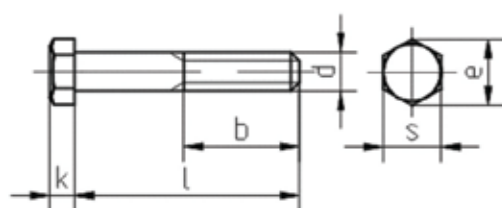
d	M6	M8	M10	M12	M16	
s	10	13	16	18	24	
e _{min}	10,9	14,2	17,6	19,9	26,2	
k	4	5,3	6,4	7,5	10	
b	18,0	22,0	26,0	30,0	38,0	
L/d	M6	M8	M10	M12	M16	
12	5,118					
14	5,524					
16	5,93	11,57	20,1			
18	6,336	12,3	21,23			
20	6,742	13,02	22,37	32,76		
22	7,204	13,52	23,51	34,4	71,44	
25	7,871	14,84	25,22	36,86	75,87	
28	8,537	16,33	26,92	39,32	80,29	
30	8,981	17,12	28,52	40,96	83,24	
32	9,426	17,91	29,43	42,59	86,19	
35	10,09	19,09	31,28	45,34	90,62	
38	10,76	20,28	33,18	48	95,04	
40	11,2	21,07	34,36	49,78	97,04	
45	12,31	23,04	37,45	54,22	105,7	
50	13,42	25,02	40,53	58,67	113,6	
55		26,99	43,62	63,11	121,5	
60		28,97	46,7	67,55	129,4	
65		30,94	49,79	71,99	137,3	
70		32,91	52,87	76,44	145,2	
75		34,89	55,96	80,88	153,1	
80		36,86	59,04	85,33	161	
85		38,84	62,13	89,77	168,9	
90		40,81	65,21	94,2	176,8	
95		42,79	68,3	98,64	184,7	
100		44,76	71,38	103,1	192,6	
105			74,47	107,5	200,5	
110			77,55	112	208,4	
115			80,63	116,4	216,3	
120			83,72	120,9	224,2	
125			86,8	125,3	232,1	
130			89,89	129,7	240	
140			96,06	138,6	255,8	
150			102,18	147,5	271,6	



d	M6	M8	M10	M12	M16	
s	10	13	16	18	24	
e _{min}	11,1	14,4	17,8	20,0	26,8	
k	4,0	5,3	6,4	7,5	10,0	
b	18,0	22,0	26,0	30,0	38,0	
L/d	M6	M8	M10	M12	M16	
12	5,118					
14	5,524					
16	5,93	11,57	20,1			
18	6,336	12,3	21,23			
20	6,742	13,02	22,37	32,76		
22	7,204	13,75	23,51	34,4	71,44	
25	7,871	14,84	25,51	36,86	75,87	
28	8,537	16,33	26,92	39,32	80,29	
30	8,981	17,12	28,52	40,96	83,24	
32	9,426	17,91	29,43	42,59	86,19	
35	10,09	19,09	31,28	45,34	90,62	
38	10,76	20,28	33,18	48	95,04	
40	11,2	21,07	34,36	49,78	97,99	
45	12,31	23,04	37,45	54,22	105,7	
50	13,42	25,02	40,53	58,67	113,6	
55		26,99	43,62	63,11	121,5	
60		28,97	46,7	67,55	129,4	
65		30,94	49,79	71,99	137,3	
70		32,91	52,87	76,44	145,2	
75		34,89	55,96	80,88	153,1	
80		36,86	59,04	85,33	161	
85		38,84	62,13	89,77	168,9	
90		40,81	65,21	94,2	176,8	
95		42,79	68,3	98,64	184,7	
100		44,76	71,38	103,1	192,6	
105			74,47	107,5	200,5	
110			77,55	112	208,4	
115			80,63	116,4	216,3	
120			83,72	120,9	224,2	
125			86,8	125,3	232,1	
130			89,89	129,7	240	
140			96,06	138,6	255,8	
150			102,18	147,5	271,6	

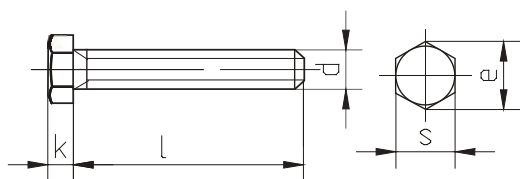


d	M8	M10	M12	M16		
s	12	14	17	22		
e _{min}	13,2	15,5	18,9	24,5		
k	5	6	7	9		
b	22,0	26	30	38		
L/d	M8	M10	M12	M16		
16	10,64					
18	11,36					
20	12,09	19,26				
22	12,81	20,4				
25	13,9	22,11	34,11	66,12		
28	15,15	23,81	36,57	70,54		
30	15,94	24,95	38,21	73,49		
32	16,72	26,32	39,85	76,44		
35	17,91	28,17	42,59	80,86		
38	19,09	30,02	45,26	85,28		
40	19,88	31,25	47,03	88,23		
45	21,86	34,34	51,48	96,26		
50	23,83	37,42	55,92	104,2		
55	25,81	40,51	60,36	112,1		
60	27,78	43,59	64,8	120		
65	29,76	46,68	69,25	127,8		
70	31,73	49,76	73,69	135,8		
75	33,71	52,85	78,13	143,7		
80	35,68	55,93	82,57	151,6		
85	37,65	56,02	87,02	159,4		
90	39,63	62,1	91,46	167,4		
95	41,6	65,19	95,9	175,2		
100	43,58	68,27	100,3	183,1		
105		71,36	104,8	191		
110		74,44	109,2	198,9		
115		77,52	113,7	206,8		
120		80,61	118,1	214,7		
125		83,7	122,6	222,6		
130		86,78	127	230,5		
140		92,94	135,9	246,3		
150		99,11	144,8	262,1		

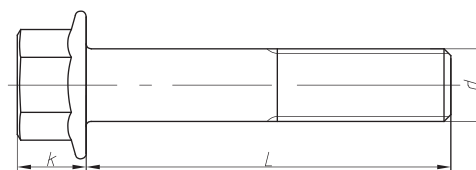


d	M6	M8	M10	M12	M16
s	10	13	17	19	24
e _{min}	11,5	14,38	18,9	21,1	26,17
b	18,0	22,0	26,0	30,0	38,0
k	4,0	5,3	6,4	7,5	10,0
L/d	M6	M8	M10	M12	M16
25	7,07				
30	8,07	15,1			
35	9,17	17,03	28,78		
40	10,14	18,88	32,05	45,44	
45	11,26	20,75	35,17	49,97	
50	12,43	22,65	38,26	54,18	102,26
55		24,44	40,96	58,48	111,75
60		26,53	44,21	62,79	119,08
65		28,29	46,93	67,34	126,99
70		30,1	50,57	71,69	133,79
75		32,15	52,36	76,61	141,29
80		33,9	56,05	80,89	148,44
85		36,2	59,44	83,68	157,62
90		37,72	61,7	89,61	164,7
95		40,28	64,52	93,32	172,79
100		42,76	68,09	97,85	179,59
110			74,1	106,04	196,77
120			80,91	114,23	210,65
130			85,88	121,63	225,07
140			92,47	130,37	241,52
150			102	139,61	256,81





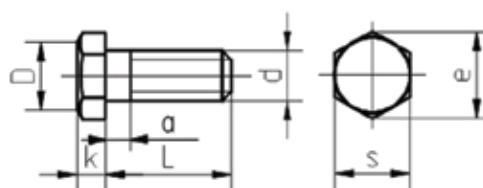
d	M6	M8	M10	M12	M16	
s	10	13	17	19	24	
e _{min} A	11,05	14,38	18,9	21,1	26,75	
e _{min} B	10,89	14,2	18,72	20,88	26,17	
k	4,0	5,3	6,4	7,5	10,0	
L/d	M6	M8	M10	M12	M16	
12	4,5					
14	4,94					
16	5,23	10,43				
18	5,57	11,27				
20	6,02	11,66	21,46	31,26		
22	6,23					
25	6,75	13,14	23,8	34,36		
30	7,56	14,66	25,87	38,26	75,36	
35	8,43	16,57	28,54	41,32	83,22	
40	9,18	17,64	31,03	44,7	88,85	
45	10,12	19,34	33,51	48,91	95,95	
50	10,96	20,91	35,99	52,85	101,73	
55		22,54	38,13	56,25	107,84	
60		23,98	40,78	59,64	113,93	
65		25,42	43,52	63,18	120,96	
70		27,1	45,64	66,11	127,88	
75		28,61	48,29	69,65	134,44	
80		30,02	50,88	73,2	140,8	
85			53,29	76,96	147,24	
90			55,61	80,71	153,66	
95			58,3	84,48	160,05	
100			60,47	88,24	137,24	
110			66,26	95,08	180,13	
120				102,3	192,97	



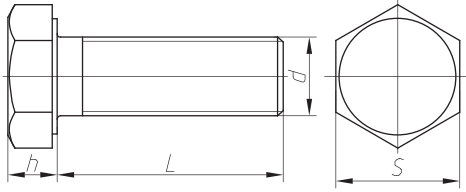
d	M6	M8	M10	M12		
D _{max}	14,2	18	22,3	26,6		
k _{max}	6,6	8,1	9,2	11,5		
c _{min}	1,1	1,2	1,5	1,8		
S _{max}	10	13	15	16		
e	10,95	14,26	16,5	17,62		
b	18	22	26	30		
L/d	M6	M8	M10	M12		
12	6,50					
16	7,30	14,0				
20	7,85	15,2	27,7			
25	8,95	16,7	29,95	46,6		
30	11,0	21,7	31,6	50,0		
35	12,0	23,7	36,0	53,4		
40	13,3	25,7	42,4	63,0		
45			45,4			
50	15,5	27,5	48,5	76,0		
60	17,5	29,5	54,8	85,0		
70		33,5	60,9	94,0		
80		37,5	67,0	103,0		
90		41,5	73,0	111,9		
100		49,4	79,0	120,0		
110			85,5			
120		57,3	91,5	138,5		

БОЛТ С НИЗКОЙ ГОЛОВКОЙ
LOW HEAD BOLTS
SCHRAUBEN MIT NIEDRIGEM KOPF

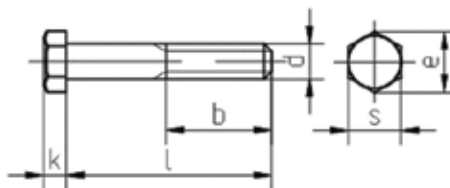
7811-7148



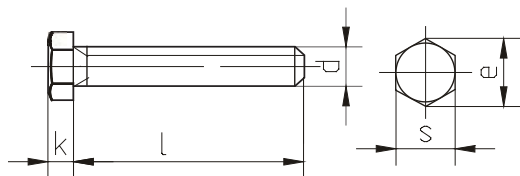
d	M8					
s	13					
E _{min}	14,2					
k	4,5					
L/d	M8					
16	9,6					
20	10,8					



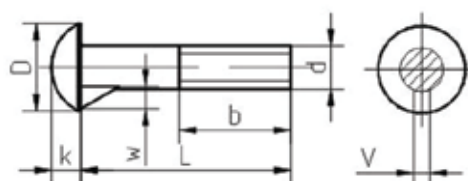
d	M6	M8	M10	M12	M16				
s	10	13	17	19	24				
eminA	11,05	14,38	18,9	21,1	26,75				
bminB	10,89	14,2	18,72	20,88	26,17				
k	4,0	5,3	6,4	7,5	10,0				
L/d	M6	M8	M10	M12	M16				
12	4,5								
14	4,94								
16	5,23	10,43							
18	5,57	11,27							
20	6,02	11,66	21,46	31,26					
22	6,23								
25	6,75	13,14	23,8	34,36					
30	7,56	14,66	25,87	38,26	75,36				
35	8,43	16,57	28,54	41,32	83,22				
40	9,18	17,64	31,03	44,7	88,85				
45	10,12	19,34	33,51	48,91	95,95				
50	10,96	20,91	35,99	52,85	101,73				
55		22,54	38,13	56,25	107,84				
60		23,98	40,78	59,64	113,93				
65		25,42	43,52	63,18	120,96				
70		27,1	45,64	66,11	127,88				
75		28,61	48,29	69,65	134,44				
80		30,02	50,88	73,2	140,8				
85			53,29	76,96	147,24				
90			55,61	80,71	153,66				
95			58,3	84,48	160,05				
100			60,47	88,24	137,24				
110			66,26	95,08	180,13				
120				102,3	192,97				



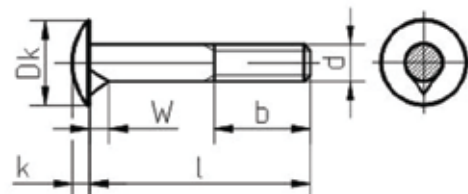
d	M6	M8	M10	M12	M16
s	10	13	16	18	24
e _{min}	11,05	14,38	18,9	21,1	26,75
b	18,0	22,0	26,0	30,0	38,0
k	4,0	5,3	6,4	7,5	10,0
L/d	M6	M8	M10	M12	M16
25	7,07				
30	8,07	15,1			
35	9,17	17,03	28,78		
40	10,14	18,88	32,05	45,44	
45	11,26	20,75	35,17	49,97	
50	12,43	22,65	38,26	54,18	102,26
55		24,44	40,96	58,48	111,75
60		26,53	44,21	62,79	119,08
65		28,29	46,93	67,34	126,99
70		30,1	50,57	71,69	133,79
75		32,15	52,36	76,61	141,29
80		33,9	56,05	80,89	148,44
85		36,2	59,44	83,68	157,62
90		37,72	61,7	89,61	164,7
95		40,28	64,52	93,32	172,79
100		42,76	68,09	97,85	179,59
110			74,1	106,04	196,77
120			80,91	114,23	210,65
130			85,88	121,63	225,07
140			92,47	130,37	241,52
150			102	139,61	256,81



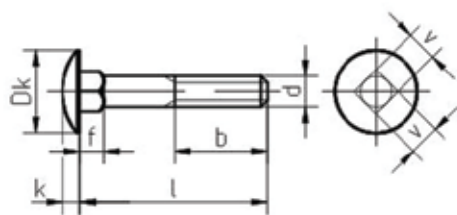
d	M6	M8	M10	M12	M16	
s	10	13	16	18	24	
e _{min} A	11,05	14,38	17,77	20,03	26,75	
b _{min} B	10,89	14,2	18,72	20,88	26,17	
k	4,0	5,3	6,4	7,5	10,0	
L/d	M6	M8	M10	M12	M16	
12	4,5					
14	4,94					
16	5,23	10,43				
18	5,57	11,27				
20	6,02	11,66	21,46	31,26		
22	6,23					
25	6,75	13,14	23,8	34,36		
30	7,56	14,66	25,87	38,26	75,36	
35	8,43	16,57	28,54	41,32	83,22	
40	9,18	17,64	31,03	44,7	88,85	
45	10,12	19,34	33,51	48,91	95,95	
50	10,96	20,91	35,99	52,85	101,73	
55		22,54	38,13	56,25	107,84	
60		23,98	40,78	59,64	113,93	
65		25,42	43,52	63,18	120,96	
70		27,1	45,64	66,11	127,88	
75		28,61	48,29	69,65	134,44	
80		30,02	50,88	73,2	140,8	
85			53,29	76,96	147,24	
90			55,61	80,71	153,66	
95			58,3	84,48	160,05	
100			60,47	88,24	137,24	
110			66,26	95,08	180,13	
120				102,3	192,97	



d	M6	M8	M10	M12		
D	12	16	20	24		
k	5	6	7	9,2		
W _{min}	2	2,3	2,7	3,2		
b	18,0	22,0	26,0	30,0		
L/d	M6	M8	M10	M12		
25	7,539					
30	8,384	15,53				
35	9,229	17,07	27,07			
40	10,074	18,61	29,5	49,86		
45	10,919	20,15	31,93	53,39		
50	11,764	21,69	34,36	56,92		
55	12,609	23,33	36,79	60,45		
60	13,454	24,77	39,22	63,98		
65	14,299	26,31	41,65	67,51		
70	15,144	27,85	44,08	71,04		
75	15,989	29,39	46,51	74,57		
80	16,834	30,93	48,94	78,1		
90		33,98	53,8	85,28		
100		37,04	58,66	92,46		
110			63,52	99,64		
120			68,38	106,82		
130			73,24	114		
140			78,1	121,18		



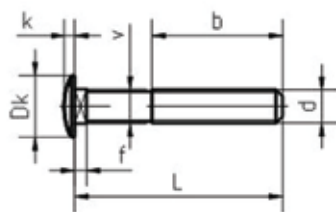
d	M6	M8	M10	M12		
D	14	18	23	28		
k	3	4	5	6		
W _{min}	3	3,5	5	6		
b	18,0	22,0	26,0	30,0		
L/d	M6	M8	M10	M12		
25	6,501					
30	7,346	14,34				
35	8,191	15,88	27,16			
40	9,035	17,42	29,87	46,53		
45	9,88	18,95	32,32	50,08		
50	10,725	20,48	34,76	53,62		
55	11,57	22,03	37,2	57,16		
60	12,415	23,57	39,64	60,7		
65	13,26	25,11	42,08	64,24		
70	14,105	26,65	44,53	67,78		
75	14,95	28,19	46,97	71,32		
80	15,795	28,73	49,41	74,32		
90		32,8	54,3	81,94		
100		35,89	59,19	89,01		
110			64,06	96,09		
120			68,95	103,17		
130			73,83	110,25		
140			78,72	117,33		
150			83,6	124,41		



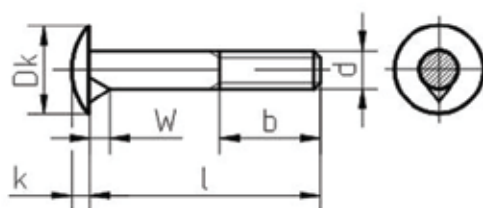
d	M6	M8	M10	M12		
D	14	18	23	28		
k	3	4	5	6		
f _{min}	4	5	6	8		
V	6	8	10	12		
b	18,0	22,0	26	30,0		
L/d	M6	M8	M10	M12		
20	5,964	11,94				
25	6,809	13,48				
30	7,655	15,02	26,22			
35	8,5	16,56	28,67			
40	9,345	18,1	31,11	48,92		
45	10,196	19,64	33,55	52,46		
50	11,036	21,18	35,99	56		
55	11,881	22,72	38,44	59,54		
60	12,726	24,26	40,88	63,08		
65	13,574	25,8	43,32	66,62		
70	14,417	27,34	45,76	70,17		
75	15,262	28,88	48,2	73,71		
80	16,107	30,42	50,65	77,25		
90		33,5	55,53	84,33		
100		36,57	60,41	91,41		
110			65,3	98,49		
120			70,18	105,57		
130			75,1	112,65		
140			79,95	119,73		
150			84,84	126,81		

7811-7165

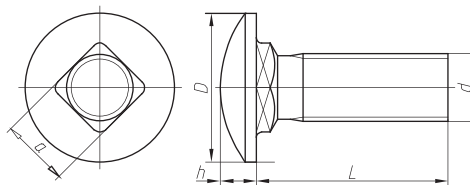
БОЛТ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И УМЕНЬШЕННЫМ КВАДРАТНЫМ ПОДГОЛОВНИКОМ
ROUND HEAD BOLTS WITH REDUCED SQUARE NECK
RUNDKOPFSCHRAUBEN MIT REDUZIERTEM VIERKANTANSATZ



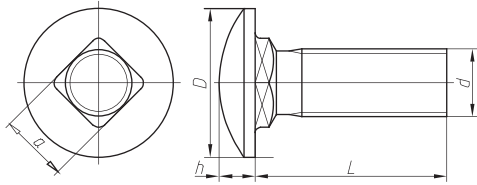
d	M5	M6			
D _k	9,5	13			
f	1,8	1,8			
k	2,2	3,0			
V	5,2	6,0			
L/d	M5	M6			
18	3,1				
32	4,8				
35	5,23				
45		10,2			
47		10,55			
51		11,7			



d	M6	M8			
D	14	18			
k	3	4			
W _{min}	3	3,5			
L/d	M6	M8			
20	5,656	11,26			
25		12,8			



d	M16				
D _k	35				
f	5				
k	8,5 ± 0,45				
a	16,0				
L/d	M16				
35	93,93				
40	101,18				
45	108,42				

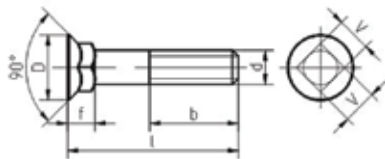


d	M16				
D _k	35				
f	5				
k	8,5 ± 0,45				
a	16,0				
L/d	M16				
35	90,8				
40	97,2				
45	105				

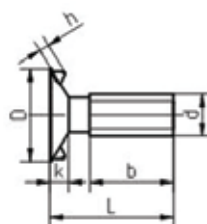
ГОСТ 7786-81

4.8

БОЛТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И КВАДРАТНЫМ ПОДГОЛОВНИКОМ
 COUNTERSUNK HEAD BOLTS WITH SQUARE NECK
 SENKKOPFSCHRAUBEN MIT VIERKANTANSATZ



d	M6	M8	M10	M12		
D	11	14	18	23		
f	5	6	8	10		
V	6	8	10	12		
b	18	22,0	26,0	30,0		
L/d	M6	M8	M10	M12		
25	5,24	9,66	16,4			
30	6,086	11,2	18,84	30,19		
35	6,932	12,74	21,28	33,19		
40	7,777	14,28	23,72	37,27		
45	8,621	15,81	26,16	40,81		
50	9,466	17,35	28,61	44,35		
55	10,311	18,89	31,05	47,89		
60	11,156	20,43	33,49	51,43		
65		21,97	35,93	54,97		
70		23,51	38,38	58,51		
75		25,05	40,82	62,05		
80		26,59	43,26	65,59		
90		29,67	48,27	72,67		
100		32,75	56,08	79,75		
110			58,04	86,83		
120			62,92	93,91		
130			67,81	100,99		
140			72,69	108,07		
150			77,58	115,15		



d	M8	M10			
D	17,5	22			
b	20	20			
k	3,7	4,5			
h	1,7	2,0			
L/d	M8	M10			
17	9,5				
30	13,5	21,5			
40		26,2			

 **ГВОЗДИ / NAILS / NÄGEL** 5

 **СКОБЫ / STAPLES / SCHLAUFEN** 51

 **БОЛТЫ / BOLTS / BOLZEN** 55

 **ВИНТЫ / SCREWS / SCHRAUBEN** 77 

 **ГАЙКИ / HEXAGON NUTS / SECHSKANTMUTTERN** 95

 **ШПИЛЬКИ / THREADED BARS / GEWINDESTANGEN** 101

 **САМОРЕЗЫ
SELF-TAPPING SCREWS / SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBEN** 107


 **ШУРУПЫ / WOOD SCREWS / HOLZSCHRAUBEN** 119

 **ЗАКЛЕПКИ / RIVETS / NIETE** 125

 **ОСИ / AXLES / ACHSEN** 137

 **ШПЛИНТЫ / SPLIT PINS / SPLINTE** 145

 **ПРОВОЛОКА / WIRES / DRÄHTE** 149

 **ТРУБЫ / PIPES / RÖHRE** 159

 **ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ / HOT DIP ZINC PLATING / FEUERVERZINKUNG** 163

 **УПАКОВКА / PACKING / VERPACKUNG** 165



ВИНТЫ

ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ	ГОСТ 17475-80	DIN 965	82
ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7227		83
ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7352		83
ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7496		84

ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ	ГОСТ 17473-80		85
ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7166		86
ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7334		86

ВИНТЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

ВИНТЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ	ГОСТ 17474-80	DIN 964	87
-------------------------------	---------------	---------	----

ВИНТЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ

ВИНТЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ	ГОСТ 1491-80	DIN 84	88
ВИНТЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7495		89

ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ С ПРЕССШАЙБОЙ

ВИНТЫ ДЛЯ МЕБЕЛЬНОЙ ФУРНИТУРЫ	7811-7445	DIN 967	89
ВИНТ С ПРЕССШАЙБОЙ	7811-7443		90

ВИНТЫ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ

ВИНТЫ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7082		90
ВИНТЫ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7511		91

ВИНТЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

ВИНТЫ СО СФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ	DIN 7985	DIN EN ISO 7045	91
-------------------------------	----------	-----------------	----

ВИНТ С БОЛЬШОЙ ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

ВИНТ	7811-7062		92
------	-----------	--	----

ВИНТЫ С ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ И ПРЕССШАЙБОЙ

ВИНТ	7811-7424		92
СТЯЖКА МЕБЕЛЬНАЯ ВИНТОВАЯ (КОНФИРМАТ)	ТУ BY 400024166.019-2015		93

ВИНТЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ

ВИНТЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ	ГОСТ 11738-84		93
ВИНТЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ	DIN 912		94
ВИНТЫ С УМЕНЬШЕННОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ШЕСТИГРАННЫМ	DIN 7984		94





SCREWS

COUNTERSUNK HEAD SCREWS

COUNTERSUNK HEAD SCREWS	GOST 17475-80	DIN 965	82
COUNTERSUNK HEAD SCREWS	7811-7227		83
COUNTERSUNK HEAD SCREWS	7811-7352		83
COUNTERSUNK HEAD SCREW	7811-7496		84

ROUND HEAD SCREWS

ROUND HEAD SCREWS	GOST 17473-80		85
ROUND HEAD SCREWS	7811-7166		86
ROUND HEAD SCREWS	7811-7334		86

RAISED COUNTERSUNK HEAD SCREWS

RAISED COUNTERSUNK HEAD SCREWS	GOST 17474-80	DIN 964	87
--------------------------------	---------------	---------	----

CHEESE HEAD SCREWS

CHEESE HEAD SCREWS	GOST 1491-80	DIN 84	88
CHEESE HEAD SCREWS	7811-7495		89

CHEESE HEAD SCREWS

FURNITURE SCREWS	7811-7445	DIN 967	89
FLANGED SCREWS	7811-7443		90

FLAT HEAD SCREWS

FLAT HEAD SCREWS	7811-7082		90
FLAT HEAD SCREWS	7811-7511		91

RAISED CHEESE HEAD SCREWS

RAISED CHEESE HEAD SCREWS	DIN 7985	DIN EN ISO 7045	91
---------------------------	----------	-----------------	----

LARGE ROUND HEAD SCREWS

SCREWS	7811-7062		92
--------	-----------	--	----

HEXAGON SOCKET FLANGED SCREWS

SCREWS	7811-7424		92
FURNITURE CONNECTORS (CONFIRMAT SCREWS)	TU BY 400024166.019-2015		93

HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREWS

HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREWS	GOST 11738-84		93
HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREWS	DIN 912		94
REDUCED HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREWS	DIN 7984		94



SCHRAUBEN

SENKKOPFSCHRAUBEN

SENKKOPFSCHRAUBEN	GOST 17475-80	DIN 965	82
SENKKOPFSCHRAUBEN	7811-7227		83
SENKKOPFSCHRAUBEN	7811-7352		83
SENKKOPFSCHRAUBEN	7811-7496		84

RUNDKOPFSCHRAUBEN

RUNDKOPFSCHRAUBEN	GOST 17473-80		85
RUNDKOPFSCHRAUBEN	7811-7166		86
RUNDKOPFSCHRAUBEN	7811-7334		86

LINSENKOPFSCHRAUBEN

LINSENKOPFSCHRAUBEN	GOST 17474-80	DIN 964	87
---------------------	---------------	---------	----

ZYLINDERKOPFSCHRAUBEN

ZYLINDERKOPFSCHRAUBEN	GOST 1491-80	DIN 84	88
ZYLINDERKOPFSCHRAUBEN	7811-7495		89

RUNDKOPFSCHRAUBEN MIT FLANSCH

SCHRAUBEN FÜR MÖBELBESCHLAG	7811-7445	DIN 967	89
FLANSCHSCHAUBE	7811-7443		90

FLACHKOPFSCHRAUBEN

FLACHKOPFSCHRAUBEN	7811-7082		90
FLACHKOPFSCHRAUBEN	7811-7511		91

LINSENSCHRAUBEN

LINSENSCHRAUBEN	DIN 7985	DIN EN ISO 7045	91
-----------------	----------	-----------------	----

SCHRAUBEN MIT GROSSEM RUNDKOPF

SCHRAUBEN	7811-7062		92
-----------	-----------	--	----

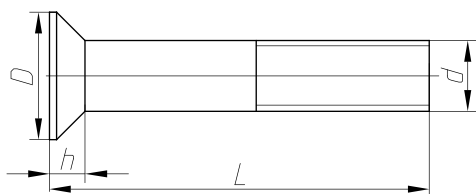
INNENSECHSKANTSCHRAUBEN MIT FLANSCH

SCHRAUBEN	7811-7424		92
SPANNSCHRAUBEN FÜR MÖBEL (SCHRAUBEN CONFIRMAT)	TU BY 400024166.019-2015		93

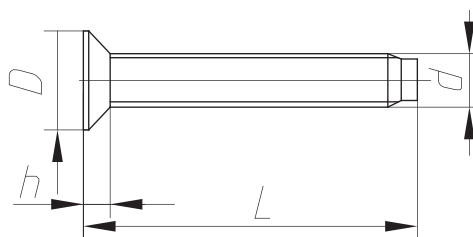
INNENSECHSKANTSCHRAUBEN

INNENSECHSKANTSCHRAUBEN	GOST 11738-84		93
INNENSECHSKANTSCHRAUBEN	DIN 912		94
SCHRAUBEN MIT REDUZIERTEM INNENSECHSKANTKOPF	DIN 7984		94

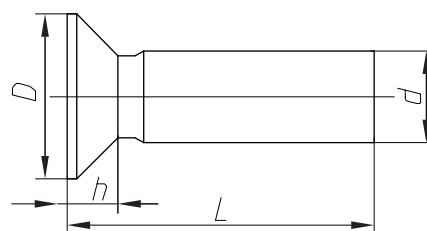




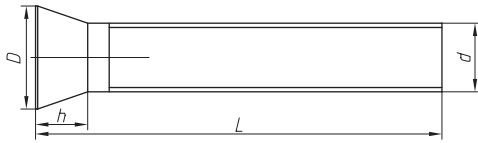
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
D	5,6	7,4	9,2	11,0	14,5	18,0
d _{min}	12,0	14,0	16,0	18,0	22,0	26,0
k _{max}	1,65	2,2	2,5	3,0	4,0	5,0
L/d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
6	0,362	0,701	1,147			
7	0,406	0,777	1,269			
8	0,449	0,854	1,391	2,091		
9	0,492	0,93	1,513	2,271		
10	0,536	1,007	1,636	2,445	4,77	
11	0,579	1,083	1,758	2,62	5,085	
12	0,622	1,159	1,88	2,794	5,4	9,05
13	0,666	1,236	2,002	2,969	5,716	9,55
14	0,709	1,312	2,124	3,144	6,031	10,05
16	0,796	1,465	2,369	3,493	6,662	11,06
18	0,882	1,618	2,613	3,842	7,293	12,05
20	0,969	1,771	2,857	4,191	7,924	13,05
22	1,056	1,924	3,102	4,541	8,555	14,05
25	1,186	2,153	3,468	5,064	9,501	15,54
28	1,315	2,383	3,835	5,588	10,447	17,04
30	1,402	2,536	4,079	5,938	11,079	18,04
32		2,689	4,324	6,287	11,709	19,03
35		2,918	4,69	6,811	12,556	20,53
38		3,147	5,057	7,335	13,602	22,02
40		3,3	5,301	7,684	14,233	23,02
42			5,546	8,034	14,864	24,02
45			5,912	8,557	15,81	25,52
48			6,279	9,082	16,756	27,01
50			6,523	9,43	17,387	28,01
55				10,304	18,964	30,5
60				11,177	20,541	33
65					22,118	35,49
70					23,695	37,98



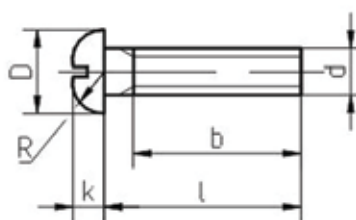
d	M5					
D	9,2					
dk	3,9					
hmax	2,5					
L/d	M5					
21,5	2,82					
31	4,08					



d	M12					
D	21,5					
k	6,3					
b	30					
L/d	M12					
40	34,25					
45	39					

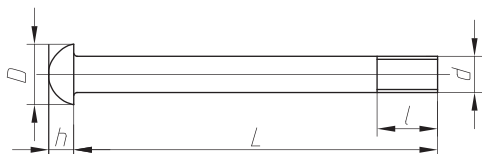


d	M4					
D	6					
k	$3 \pm 0,5$					
b _{min}	12					
L/d	M4					
17	1,48					
20	1,58					
25	1,94					
30	2,3					
40	3,05					

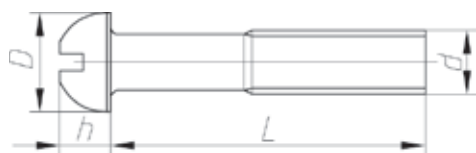


d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
D	5,5	7,0	8,5	10,0	13,0	16,0
d	12,0	14,0	16,0	18,0	22,0	26,0
R	2,9	3,6	4,4	5,1	6,6	8,1
k	2,1	2,8	3,5	4,2	5,6	7,0
L/d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
6	0,474	0,916	1,58			
7	0,517	0,993	1,702	2,643		
8	0,56	1,069	1,824	2,818		
9	0,604	1,146	1,946	2,993		
10	0,647	1,222	2,068	3,167		
11	0,69	1,299	2,191	3,342		
12	0,734	1,375	2,313	3,516	7,003	
13	0,777	1,451	2,435	3,691	7,318	
14	0,82	1,528	2,557	3,866	7,634	
16	0,907	1,681	2,802	4,215	8,264	
18	0,994	1,834	3,046	4,564	8,896	15,19
20	1,08	1,987	3,29	4,914	9,526	16,19
22	1,167	2,139	3,535	5,263	10,157	17,19
25	1,297	2,369	3,901	5,787	11,104	18,68
28	1,427	2,598	4,268	6,311	12,05	20,18
30	1,514	2,751	4,512	6,66	12,681	21,18
32		2,904	4,756	7,009	13,311	22,17
35		3,133	5,123	7,533	14,258	23,67
38		3,363	5,49	8,057	15,204	25,16
40		3,516	5,734	8,407	15,835	26,16
42			5,978	8,755	16,465	27,16
45			6,345	9,28	17,412	28,66
48			6,711	9,803	18,358	30,15
50			6,956	10,152	18,989	31,15
55				11,025	20,566	33,64
60				11,899	22,143	36,13
65					23,72	38,63
70					25,297	41,12

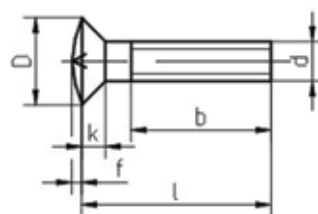




d	M6				
D	11				
b _{min}	18				
k _{max}	3,6				
L/d	M6				
60	12				
65	12,8				
73	13				

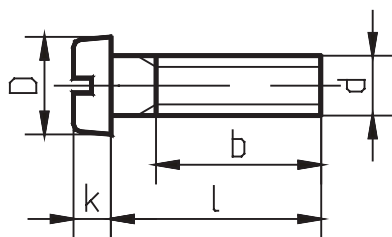


d	M8				
D	12,5				
k	6,5				
b	22				
d ₁	7				
L/d	M8				
40	1,98				

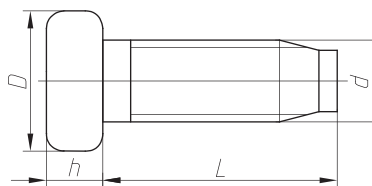


d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
D	5,6	7,4	9,2	11,0	14,4	18,0
b _{min}	12,0	14,0	16,0	18,0	22,0	26,0
f	0,75	1,0	1,25	1,5	2,0	2,5
k _{max}	1,7	2,2	2,5	3,0	4,0	5,0
L/d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
8	0,505	0,995	1,679	2,598		
9	0,549	1,072	1,801	2,773		
10	0,592	1,148	1,923	2,947	5,865	
11	0,635	1,224	2,045	3,122	6,18	
12	0,679	1,301	2,167	3,297	6,612	11,15
13	0,722	1,377	2,29	3,471	6,927	11,65
14	0,765	1,454	2,412	3,646	7,242	12,15
16	0,852	1,607	2,656	3,995	7,874	13,15
18	0,939	1,76	2,9	4,344	8,504	14,43
20	1,025	1,912	3,145	4,694	9,135	15,42
22	1,112	2,065	3,389	5,043	9,766	16,42
25	1,242	2,295	3,756	5,567	10,712	17,92
28	1,372	2,524	4,122	6,091	11,658	19,41
30	1,459	2,677	4,367	6,44	12,29	20,41
32		2,83	4,611	6,789	12,92	21,41
35		3,059	4,978	7,313	13,867	22,9
38		3,287	5,344	7,837	14,813	24,4
40		3,439	5,589	8,187	15,444	25,4
42			5,833	8,535	16,075	26,39
45			6,2	9,06	17,021	27,89
48			6,56	9,587	17,967	29,39
50			6,804	9,933	18,598	30,38
55			7,415	10,806	20,175	32,88
60			8,026	11,642	21,752	35,37

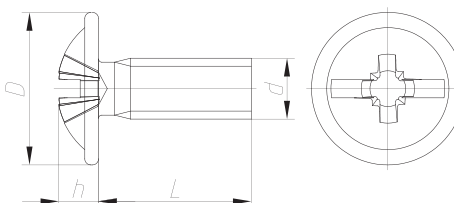




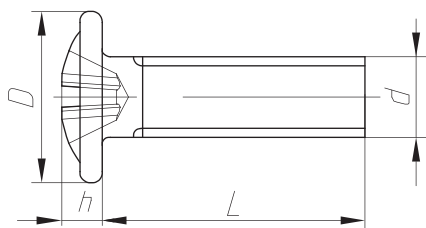
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
D	5,5	7,0	8,5	10,0	13,0	16,0
b	12,0	14,0	16,0	18,0	22,0	26,0
k	2,0	2,6	3,3	3,9	5,0	6,0
L/d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
8	0,687	1,328	2,322	3,569		
9	0,73	1,404	2,445	3,743		
10	0,773	1,481	2,567	3,918		
11	0,816	1,557	2,689	4,093		
12	0,86	1,634	2,811	4,267	8,516	
13	0,903	1,71	2,933	4,442	8,831	
14	0,946	1,786	3,056	4,617	9,146	
16	1,033	1,932	3,3	4,966	9,777	
18	1,2	2,092	3,544	5,315	10,408	17,59
20	1,206	2,245	3,789	5,664	11,04	18,58
22	1,293	2,398	4,033	6,014	11,67	19,58
25	1,423	2,627	4,4	6,537	12,617	21,08
28	1,553	2,857	4,766	7,061	13,563	22,57
30	1,64	3,01	5,011	7,411	11,194	23,57
32		3,162	5,255	7,76	14,824	24,57
35		3,392	5,622	8,284	15,771	26,06
38		3,621	5,988	8,808	16,717	27,56
40		3,774	6,232	9,157	17,348	28,56
42			6,477	9,506	17,979	29,55
45			6,844	10,031	18,925	31,05
48			7,21	10,554	19,872	32,55
50			7,454	10,904	20,503	33,54
55				11,777	22,08	36,04
60				12,65	23,657	38,53
65					25,234	41,02
70					26,811	43,52



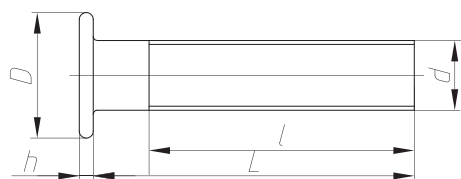
d	M3,5				
D	6				
k	3				
b _{min}	8,8				
d ₁	2,6				
L/d	M3,5				
10	0,9				



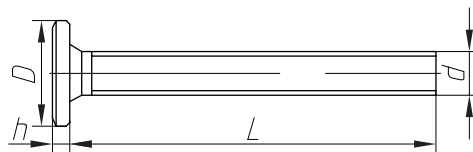
d	M4				
D	9,8				
k	0,9				
f	1,7				
b _{min}	7,9				
L/d	M4				
8	1,351				
9	1,425				
10	1,499				
11	1,572				
12	1,646				
13	1,72				
14	1,794				
16	1,941				
18	2,089				
20	2,236				
22	2,384				
25	2,605				
28	2,826				
30	2,974				
32	3,121				
35	3,342				
38	3,564				
40	3,711				



d	M6				
D	14 ± 0,3				
k	0,9				
f	2,6				
D _{min}	18				
L/d	M6				
20	5,3				
25	6,55				
30	7,04				



d	M4	M5			
D	7,5 ± 0,2	9			
h	1	1			
l _{max}	16	19			
L/d	M4	M5			
11	1,15				
13	1,3				
20	1,96				
23		3,18			

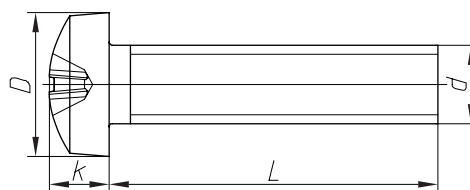


d	M6	M6*			
D	7,5 ± 0,2	7,5 ± 0,2			
d ₁	7,9	7,9			
h	2,4 ± 0,3	2,4 ± 0,3			
a	3	-			
l	-	50			
L/d	M6	M6*			
25	6,8				
30	7,6				
40	9,3				
50	11,0				
60		12,7			
70		14,4			

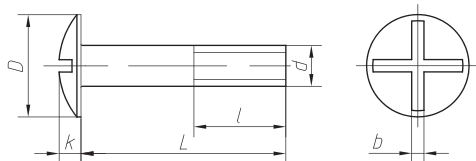
M6*-Исполнение 2 M6 -Исполнение 1

ВИНТЫ СО СФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ
RAISED CHEESE HEAD SCREWS
LINSCHRAUBEN

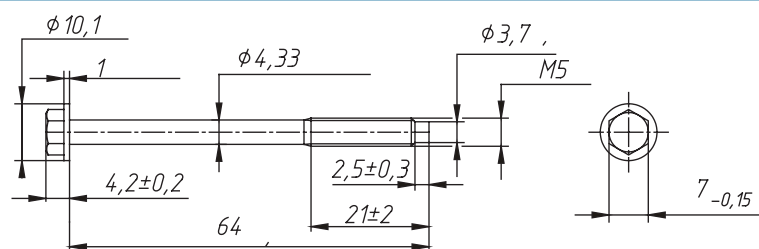
DIN 7985
DIN EN ISO 7045



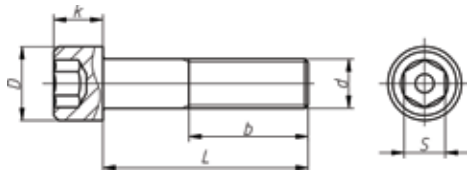
d	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10		
p	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5		
a _{max}	0,9	1	1,4	1,6	2	2,5	3		
b _{min}	18	19	22	25	28	34	40		
d _{amax}	3,1	3,6	4,7	5,7	6,8	9,2	11,2		
dk _{max}	5	6	8	10	12	16	20		
dk _{min}	4,7	5,7	7,64	9,64	11,57	15,57	19,48		
k _{max}	2,12	2,52	3,25	3,95	4,76	6,15	7,68		
k _{min}	1,88	2,28	2,95	3,65	4,47	5,85	7,32		
rf	5	6	8	10	12	16	20		
L/d	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10		
5	0,396	0,588	1,3						
6	0,462	0,632	1,38	2,32					
8	0,486	0,720	1,53	2,57	4,37				
10	0,546	0,808	1,69	2,81	4,72	9,96			
12	0,606	0,896	1,84	3,06	5,07	10,6	19,8		
16	0,726	1,07	2,15	3,56	5,78	11,9	21,8		
20	0,846	1,25	2,46	4,05	6,48	13,2	23,8		
25	0,996	1,47	2,85	4,67	7,36	14,8	26,3		
30		1,69	3,23	5,29	8,24	16,4	28,8		
35			3,62	5,91	9,12	18,0	31,3		
40			4,01	6,52	10,0	19,6	33,9		
45				7,14	10,9	21,2	36,4		
50					11,8	22,8	38,9		
60					13,5	26,0	43,9		



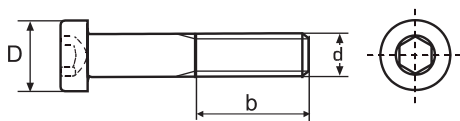
d	M4	M5	M6	M6CAP5	M8	
D	10	12,5	15	13	20	
k	2,2	2,7	3,5	4,5	4,4	
e	1,2	1,51	1,91	1,91	2,31	
h	1,36	1,6	1,84	1,84	2,32	
R	7,1	8,8	10,3	7,7	2,31	
L/d	M4	M5	M6	M6CAP5	M8	
8	1,3					
10	1,45					
13	1,7					
18	2,02					
20			6,52			
22	2,38					
25	2,51	4,73	7,38			
30	2,89	5,33	8,24		16,63	
35			9,1			
40		6,53	9,97		19,76	
50	4,68	7,73	11,7			
55			12,6	12,56		
60		8,93	13,43			
65				15,0		


















d	5,0				
D	10,1				
h	4,2				
h ₁	1,0				
l	21,0				
l ₁	2,5				
d ₂	3,7				
S	7,0				
L/d	2,5				
64	9,00				



d	M6	M8	M10	M12		
D	10,0	13,0	16,0	18,0		
k	6	8	10	12		
s	5,0	6,0	8,0	10,0		
L/d	M6	M8	M10	M12		
20	6,66	13,54	23,51	34,16		
25	7,54	15,13	25,92	37,8		
30	8,42	16,72	28,43	41,43		
35	9,81	18,31	30,94	45,07		
40	10,92	20,82	33,45	48,71		
45	12,03	22,79	37,44	52,34		
50	13,13	24,76	40,52	58,22		
55	14,24	26,73	43,6	62,66		
60	15,35	28,7	46,69	67,1		
65		30,68	49,77	71,53		
70		32,65	52,85	75,97		
75		34,62	55,93	80,41		
80		36,59	59,01	84,84		
90			65,17	93,72		
100			71,33	102,59		
110				111,46		
120				120,34		
130				129,21		

DIN 7984 ВИНТЫ С УМЕНЬШЕННОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ
REDUCED HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREWS
SCHRAUBEN MIT REDUZIERTEM INNENSECHSKANTKOPF


d	M6	M8	M10	M12		
D	10,0	13,0	16,0	18,0		
k	4	5	6	7		
s	4,0	5,0	7,0	8,0		
L/d	M6	M8	M10	M12		
20	5,34	10,5	16,4	24,1		
25	6,54	12	19	27,1		
30	7,56	14	21,6	31,3		
35	8,67	16	24,7	34,9		
40	9,78	18	27,8	39,3		
45		20	30,9	43,7		
50		22	34	48,1		
55		24	37,1	54,5		
60		26	40,2	56,9		
70			46,4	65,8		
80				74,7		
90						
100						

	ГВОЗДИ / NAILS / NÄGEL	5
	СКОБЫ / STAPLES / SCHLAUFEN	51
	БОЛТЫ / BOLTS / BOLZEN	55
	ВИНТЫ / SCREWS / SCHRAUBEN	77
	ГАЙКИ / HEXAGON NUTS / SECHSKANTMÜTTERN	95
	ШПИЛЬКИ / THREADED BARS / GEWINDESTANGEN	101
	САМОРЕЗЫ SELF-TAPPING SCREWS / SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBEN	107
	ШУРУПЫ / WOOD SCREWS / HOLZSCHRAUBEN	119
	ЗАКЛЕПКИ / RIVETS / NIETE	125
	ОСИ / AXLES / ACHSEN	137
	ШПЛИНТЫ / SPLIT PINS / SPLINTE	145
	ПРОВОЛОКА / WIRES / DRÄHTE	149
	ТРУБЫ / PIPES / RÖHRE	159
	ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ / HOT DIP ZINC PLATING / FEUERVERZINKUNG	163
	УПАКОВКА / PACKING / VERPACKUNG	165





ГАЙКИ / HEXAGON NUTS / SECHSKANTMUTTERN

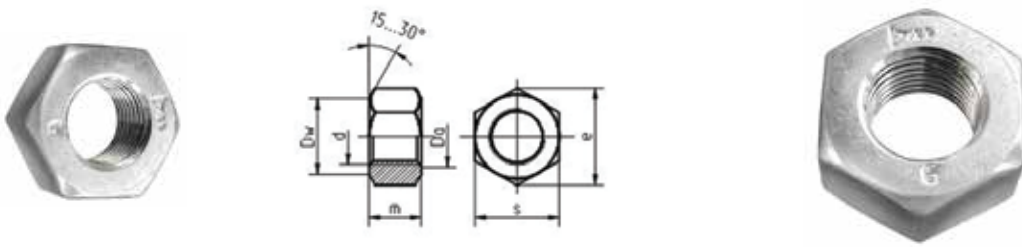
ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ	ГОСТ 5927-70	98
ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ	DIN 555	98
ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ	DIN 934	99
ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ	DIN 6923	99
ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ	DIN EN ISO 4032	100

HEXAGON NUTS	GOST 5927-70	98
HEXAGON NUTS	DIN 555	98
HEXAGON NUTS	DIN 934	99
FLANGED HEXAGON NUTS	DIN 6923	99
HEXAGON NUTS	DIN EN ISO 4032	100

SECHSKANTMUTTERN	GOST 5927-70	98
SECHSKANTMUTTERN	DIN 555	98
SECHSKANTMUTTERN	DIN 934	99
FLANSCHMUTTERN	DIN 6923	99
SECHSKANTMUTTERN	DIN EN ISO 4032	100



6, 8

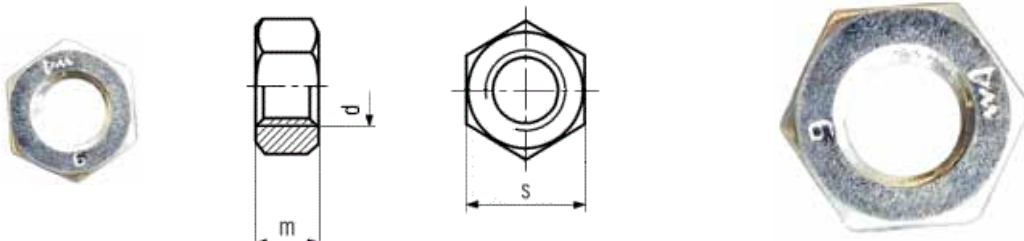


d	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
s	7	8	10	13	16	18	21	24
E _{min}	7,7	8,8	11,1	14,4	17,8	20,0	23,4	26,8
D _{amin}	4	5	6	8	10	12	14	16
D _{amax}	4,6	5,75	6,75	8,75	10,8	13,0	15,1	17,3
D _{wmin}	6,3	7,2	9,0	11,7	14,6	16,6	19,6	22,5
m	3,2	4,7	5,2	6,8	8,4	10,8	12,8	14,8
	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
	0,8	1,44	2,573	5,548	10,22	15,67	25,33	37,61

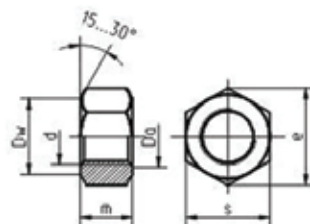
DIN 555

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
HEXAGON NUTS
SECHSKANTMUTTERN

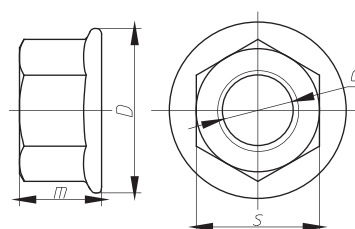
6, 8



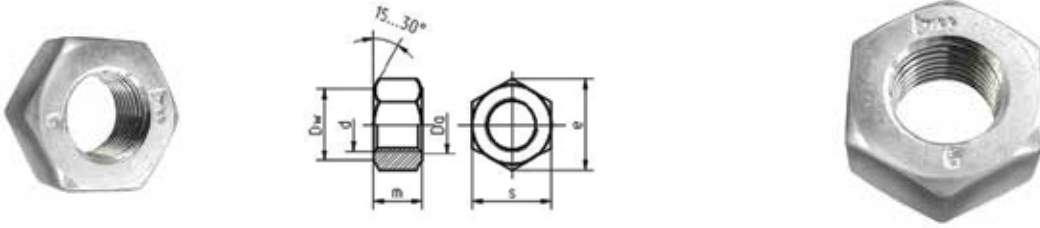
d	M6	M8	M10	M12	M16
s	10	13	17	19	24
E _{min}	10,89	14,2	18,72	20,88	26,17
m	5	6,5	8	10	13
	M6	M8	M10	M12	M16
	2,441	5,13	11,37	15,4	33,3


















d	M6	M8	M10	M12	M16
s	10	13	16	18	24
E _{min}	11,05	14,38	17,77	20,03	26,75
D _{amin}	6	8	10	12	16
D _{amax}	6,75	8,75	10,8	13,0	17,3
D _{wmin}	8,8	11,3	14,6	16,6	22,5
m	5	6,5	8	10	14
	M6	M8	M10	M12	M16
	2,441	5,13	11,37	15,4	33,3



d	M6	M8	M10	M12
s	10	13	15	18
d ₂	14,2	17,9	21,8	26
m	6	8	10	12
e	11,05	14,38	18,9	21,1
c	1,1	1,2	1,5	1,8
	M6	M8	M10	M12
	3,21	7,14	11,9	20,0



d	M6	M8	M10	M12	M16
s	10	13	16	18	24
E _{min}	11,05	14,38	17,77	20,03	26,75
D _{amin}	6	8	10	12	16
D _{amax}	6,75	8,75	10,8	13,0	17,3
D _{wmin}	8,9	11,6	14,6	16,6	22,5
m	5	6,5	8	10	14
	M6	M8	M10	M12	M16
	2,441	5,13	11,37	15,4	33,3

	ГВОЗДИ / NAILS / NÄGEL	5
	СКОБЫ / STAPLES / SCHLAUFEN	51
	БОЛТЫ / BOLTS / BOLZEN	55
	ВИНТЫ / SCREWS / SCHRAUBEN	77
	ГАЙКИ / HEXAGON NUTS / SECHSKANTMUTTERN	95
	ШПИЛЬКИ / THREADED BARS / GEWINDESTANGEN	101
	САМОРЕЗЫ SELF-TAPPING SCREWS / SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBEN	107
	ШУРУПЫ / WOOD SCREWS / HOLZSCHRAUBEN	119
	ЗАКЛЕПКИ / RIVETS / NIETE	125
	ОСИ / AXLES / ACHSEN	137
	ШПЛИНТЫ / SPLIT PINS / SPLINTE	145
	ПРОВОЛОКА / WIRES / DRÄHTE	149
	ТРУБЫ / PIPES / RÖHRE	159
	ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ / HOT DIP ZINC PLATING / FEUERVERZINKUNG	163
	УПАКОВКА / PACKING / VERPACKUNG	165



ШПИЛЬКИ / THREADED BARS / GEWINDESTANGEN

ШПИЛЬКИ РЕЗЬБОВЫЕ	TU BY 400024166. 017-2011	104
ШПИЛЬКИ РЕЗЬБОВЫЕ	7811-7425	104
ШПИЛЬКИ РЕЗЬБОВЫЕ	DIN 975	105

THREADED BARS	TU BY 400024166. 017-2011	104
THREADED BARS	7811-7425	104
THREADED BARS	DIN 975	105

GEWINDESTANGEN	TU BY 400024166. 017-2011	104
GEWINDESTANGEN	7811-7425	104
GEWINDESTANGEN	DIN 975	105



4.8, 5.8



L/d	M6	M8	M10	M12	M16
1000	172,5	312,6	495	716,5	1317,8
2000	345	625,2	990	1433	2635,6

00000
















7811-7425

ШПИЛЬКИ РЕЗЬБОВЫЕ
 THREADED BARS
 GEWINDESTANGEN

4.8, 5.8



L/d	M10	M12	M14	M16	M20	M22
350		245				
520		375,5				
620		433,5				
625		439,5				
650		465,7				
746		521,7				
875				1148		
970				1278,3		
1000			960,3		2042,3	2515,8
1140	550,5					
1260	608,5					

	ГВОЗДИ / NAILS / NÄGEL	5
	СКОБЫ / STAPLES / SCHLAUFEN	51
	БОЛТЫ / BOLTS / BOLZEN	55
	ВИНТЫ / SCREWS / SCHRAUBEN	77
	ГАЙКИ / HEXAGON NUTS / SECHSKANTMUTTERN	95
	ШПИЛЬКИ / THREADED BARS / GEWINDESTANGEN	101
	САМОРЕЗЫ / SELF-TAPPING SCREWS SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBEN	107
	ШУРУПЫ / WOOD SCREWS / HOLZSCHRAUBEN	119
	ЗАКЛЕПКИ / RIVETS / NIETE	125
	ОСИ / AXLES / ACHSEN	137
	ШПЛИНТЫ / SPLIT PINS / SPLINTE	145
	ПРОВОЛОКА / WIRES / DRÄHTE	149
	ТРУБЫ / PIPES / RÖHRE	159
	ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ / HOT DIP ZINC PLATING / FEUERVERZINKUNG	163
	УПАКОВКА / PACKING / VERPACKUNG	165



САМОРЕЗЫ

САМОРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

САМОРЕЗЫ ДЛЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА, ОСТРЫЙ - "КЛОП"	ТУ BY 400024166.013-2008	112
САМОРЕЗЫ ДЛЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА, СВЕРЛО - "КЛОП"	ТУ BY 400024166.014-2008	112

САМОРЕЗЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ	СТБ ИСО 7050-2001	113
САМОРЕЗЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ	DIN 7982 TORX ISO 14586	113
САМОРЕЗЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ	ТУ BY 400024166.007-2008	114
САМОРЕЗЫ ГИПСОКАРТОН-МЕТАЛЛ СГМ	ТУ BY 400024166.009-2008	114
САМОРЕЗЫ ГИПСОКАРТОН-ДЕРЕВО СГД	ТУ BY 400024166.010-2008	115
ОКОННЫЕ САМОРЕЗЫ	ТУ BY 400024166.022-2008	115
САМОРЕЗЫ ГВЛ	ТУ BY 400024166.023-2018	116
ОКОННЫЕ САМОРЕЗЫ	ТУ BY 400024166.024-2018	116

САМОРЕЗЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И СФЕРОЙ	СТБ ИСО 7049-2001 DIN 7981	117
---	----------------------------	-----

САМОРЕЗЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ	СТБ ИСО 7051-2001 DIN 7983	117
--	----------------------------	-----

САМОРЕЗЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ И ПРЕССШАЙБОЙ

САМОРЕЗЫ С ПРЕССШАЙБОЙ, ОСТРЫЙ	ТУ BY 400024166.011-2008	118
САМОРЕЗЫ С ПРЕССШАЙБОЙ, СВЕРЛО	ТУ BY 400024166.012-2008	118





SELF-TAPPING SCREWS

PAN HEAD SELF-TAPPING SCREWS

SELF-TAPPING SCREWS FOR SHEET METAL, SHARP POINT

TU BY 400024166.013-2008

112

SELF-TAPPING SCREWS FOR SHEET METAL, DRILL POINT

TU BY 400024166.014-2008

112

COUNTERSUNK HEAD SELF-TAPPING SCREWS

COUNTERSUNK HEAD SELF-TAPPING SCREWS

STB ISO 7050-2001

113

COUNTERSUNK HEAD SELF-TAPPING SCREWS

DIN 7982

TORX ISO 14586

113

MULTI-PURPOSE SELF-TAPPING SCREWS

TU BY 400024166.007-2008

114

SELF-TAPPING SCREWS FOR FASTENING PLASTERBOARDS TO METAL

TU BY 400024166.009-2008

114

SELF-TAPPING SCREWS FOR FASTENING PLASTERBOARDS TO TIMBER

TU BY 400024166.010-2008

115

WINDOW SELF-TAPPING SCREWS

TU BY 400024166.022-2008

115

SELF-TAPPING SCREWS FOR GYPSUM-FIBER SHEETS

TU BY 400024166.023-2018

116

WINDOW SELF-TAPPING SCREWS

TU BY 400024166.024-2018

116

ROUND HEAD SELF-TAPPING SCREWS

ROUND HEAD SELF-TAPPING SCREWS

STB ISO 7049-2001

DIN 7981

117

RAISED COUNTERSUNK HEAD SELF-TAPPING SCREWS

RAISED COUNTERSUNK HEAD SELF-TAPPING SCREWS

STB ISO 7051-2001

DIN 7983

117

FLANGED ROUND HEAD SELF-TAPPING SCREWS

FLANGE HEAD SELF-TAPPING SCREWS, SHARP POINT

TU BY 400024166.011-2008

118

FLANGE HEAD SELF-TAPPING SCREWS, DRILL POINT

TU BY 400024166.012-2008

118





SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBEN

SELBSTSCHNEIDENDE SCHAUBEN MIT FLACHKOPF

BLECHSCHRAUBEN MIT SPITZE	TU BY 400024166.013-2008	112
BLECHSCHRAUBEN MIT BOHRSPITZE	TU BY 400024166.014-2008	112

SELBSTSCHNEIDENDE SCHAUBEN MIT SENKKOPF

SENKKOPF-SCHNEIDSCHRAUBEN	STB ISO 7050-2001	113
SENKKOPF-SCHNEIDSCHRAUBEN	DIN 7982 TORX ISO 14586	113
ALLZWECK-SCHNEIDSCHRAUBEN	TU BY 400024166.007-2008	114
TROCKENBAUSCHRAUBEN ZUM BEFESTIGEN VON GIPSKARTONPLATTEN AN METALL	TU BY 400024166.009-2008	114
TROCKENBAUSCHRAUBEN ZUM BEFESTIGEN VON GIPSKARTONPLATTEN AN HOLZ	TU BY 400024166.010-2008	115
FENSTERSCHAUBEN	TU BY 400024166.022-2008	115
SCHNEIDSCHRAUBEN ZUM BEFESTIGEN VON GIPSFASERPLATTEN	TU BY 400024166.023-2018	116
FENSTERSCHAUBEN	TU BY 400024166.024-2018	116

RUNDKOPF-SCHNEIDSCHRAUBEN

RUNDKOPF-SCHNEIDSCHRAUBEN	STB ISO 7049-2001 DIN 7981	117
---------------------------	---	-----

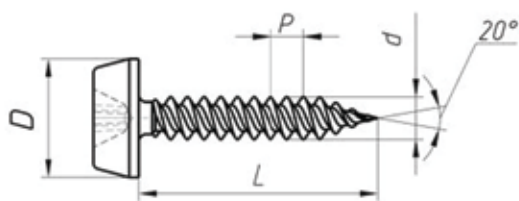
LINSENKOPF-SCHNEIDSCHRAUBEN

LINSENKOPF-SCHNEIDSCHRAUBEN	STB ISO 7051-2001 DIN 7983	117
-----------------------------	---	-----

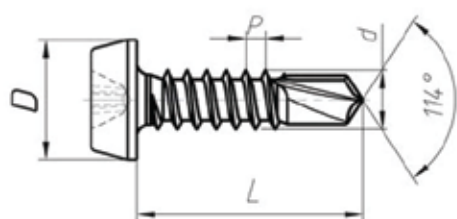
RUNDKOPF-SCHNEIDSCHRAUBEN MIT PREßSCHEIBE

SCHNEIDSCHRAUBEN MIT PRESSSCHEIBE UND SPITZE	TU BY 400024166.011-2008	118
SCHNEIDSCHRAUBEN MIT PRESSSCHEIBE UND BOHRSPITZE	TU BY 400024166.012-2008	118

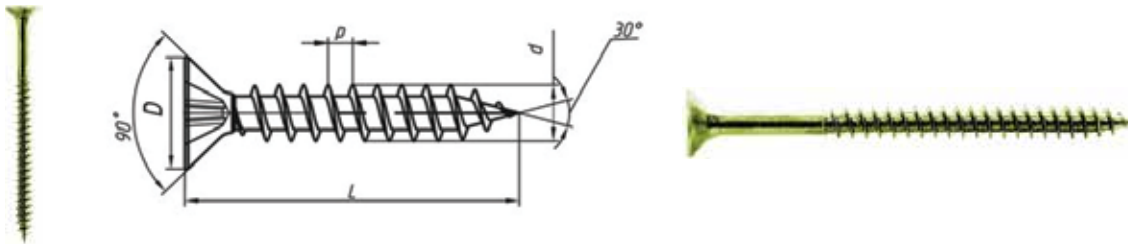




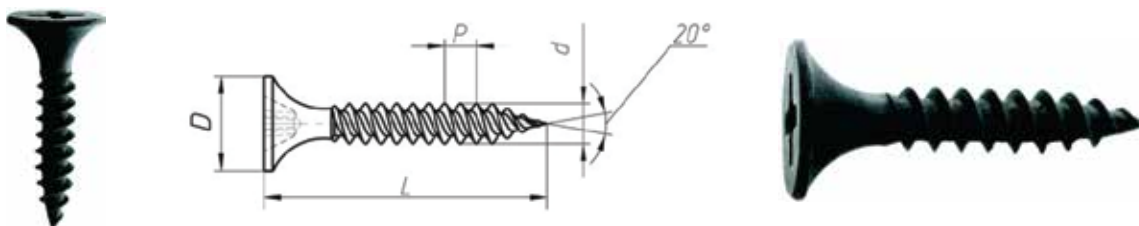
d	3,5	3,9			
d _{min}	3,4	3,75			
d _k	8,0	8,0			
P	2,8	3,2			
L/d	3,5	3,9			
9,5	1,034	1,035			
11	1,111	1,118			
13	1,214	1,232			



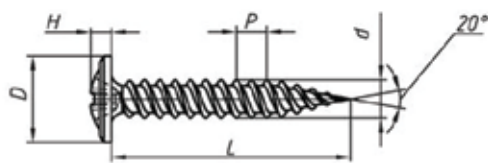
d	3,5	3,9			
d _{min}	3,35	3,73			
d _k	8,0	8,0			
P	1,3	1,3			
L/d	3,5	3,9			
9,5	1,154	1,178			
11	1,231	1,264			
13	1,332	1,378			



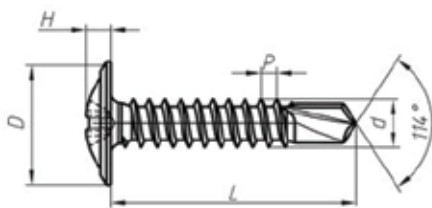
d	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
d _{min}	3,4	3,75	4,1	4,7	4,1	4,7
dk	8,0	8,0	8,0	8,8	8,0	8,8
P	2,8	3,2	3,4	4,2	3,4	4,2
L/d	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
10	0,402					
12	0,462	0,596	0,824			
13	0,491	0,635	0,872			
16	0,576	0,749	1,016	1,311		
20	0,693	0,908	1,215	1,564	2,004	2,926
25	0,835	1,1	1,455	1,868	2,384	3,485
30	0,976	1,291	1,696	2,172	2,736	4,043
35	1,124	1,49	1,945	2,488	3,158	4,624
40	1,265	1,682	2,186	2,792	3,537	5,182
45	1,407	1,873	2,426	3,096	3,917	5,741
50	1,548	2,065	2,666	3,399	4,296	6,299
55			2,918	3,719	4,695	6,886
60			3,158	4,023	5,074	7,444
65			3,398	4,326	5,454	8,003
70			3,638	4,63	5,834	8,561
80			4,119	5,238	6,593	9,678
90					7,371	10,823
100					8,13	11,94



d	3,5	3,9	4,2	4,8
d _{min}	3,4	3,75	4,1	4,7
dk	8,0	8,0	8,0	8,8
P	2,8	3,2	3,4	4,2
L/d	3,5	3,9	4,2	4,8
16	0,957			
19	1,091			
25	1,359			
32	1,672			
35	1,806			
41	2,073			
45	2,252			
51	2,52			
55	2,699			
64	3,101	3,709		
70		4,04	4,516	
76		4,371	4,892	
90			5,77	7,985
95				8,427
102				9,046
110				9,754
115				10,196
120				10,638
127				11,258
140				12,408
152				13,469



d	3,5	3,9	4,2	4,8		
d _{min}	3,4	3,75	4,1	4,7		
d _{kmin}	7,5	8,5	10,5	11,5		
P	2,8	3,2	3,4	4,2		
H _{min}	2,0	2,0	2,1	2,2		
L/d	3,5	3,9	4,2	4,8		
13	0,905	1,129	1,463	1,817		
14	0,949	1,188	1,526	1,905		
16	1,039	1,305	1,651	2,082		
19	1,173	1,482	1,84	2,6		
25	1,441	1,835	2,216	2,878		
32	1,775	2,277	2,686	3,542		
38	2,042	2,63	3,063	4,072		
41	2,177	2,807	3,251	4,338		
51	2,635	3,41	3,894	5,244		
56	2,858	3,704	4,208	5,687		
76	3,752	4,882	5,462	7,456		



d	3,5	3,9	4,2	4,8		
d _{min}	3,4	3,75	4,1	4,7		
W _{min}	7,5	8,5	10,5	11,5		
P	1,3	1,3	1,4	1,6		
H _{min}	2,0	2,0	2,1	2,2		
L/d	3,5	3,9	4,2	4,8		
13	1,063	1,301	1,74	2,208		
14	1,115	1,364	1,811	2,301		
16	1,218	1,49	1,952	2,488		
19	1,372	1,678	2,165	2,8		
25	1,682	2,054	2,59	3,326		
32	2,042	2,493	3,086	3,979		
38	2,351	2,87	3,51	4,538		
41	2,506	3,058	3,723	4,817		
51	3,121	3,685	4,431	5,749		
56	3,279	3,999	4,785	6,125		
76	4,309	5,254	6,201	8,078		

	ГВОЗДИ / NAILS / NÄGEL	5
	СКОБЫ / STAPLES / SCHLAUFEN	51
	БОЛТЫ / BOLTS / BOLZEN	55
	ВИНТЫ / SCREWS / SCHRAUBEN	77
	ГАЙКИ / HEXAGON NUTS / SECHSKANTMUTTERN	95
	ШПИЛЬКИ / THREADED BARS / GEWINDESTANGEN	101
	САМОРЕЗЫ SELF-TAPPING SCREWS / SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBEN	107
	ШУРУПЫ / WOOD SCREWS / HOLZSCHRAUBEN	119
	ЗАКЛЕПКИ / RIVETS / NIETE	125
	ОСИ / AXLES / ACHSEN	137
	ШПЛИНТЫ / SPLIT PINS / SPLINTE	145
	ПРОВОЛОКА / WIRES / DRÄHTE	149
	ТРУБЫ / PIPES / RÖHRE	159
	ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ / HOT DIP ZINC PLATING / FEUERVERZINKUNG	163
	УПАКОВКА / PACKING / VERPACKUNG	165



ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ	GOST 1144-80	DIN 96	122
-------------------------------	--------------	--------	-----

ШУРУПЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

ШУРУПЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ	GOST 1145-80	DIN 97	122
----------------------------	--------------	--------	-----

ШУРУПЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

ШУРУПЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ	GOST 1146-80		123
--	--------------	--	-----

ГВОЗДЬ-ШУРУП

ГВОЗДЬ ШУРУП	7811-7465		123
--------------	-----------	--	-----

ГВОЗДЬ ШУРУП	7811-7468		124
--------------	-----------	--	-----

ROUND HEAD WOOD SCREWS

ROUND HEAD WOOD SCREWS	GOST 1144-80	DIN 96	122
------------------------	--------------	--------	-----

COUNTERSUNK HEAD WOOD SCREWS

COUNTERSUNK HEAD WOOD SCREWS	GOST 1145-80	DIN 97	122
------------------------------	--------------	--------	-----

RAISED COUNTERSUNK HEAD WOOD SCREWS

CROSS RECESSED RAISED COUNTERSUNK HEAD WOOD SCREWS	GOST 1146-80		123
--	--------------	--	-----

NAIL SCREWS

NAIL SCREWS	7811-7465		123
-------------	-----------	--	-----

NAIL SCREWS	7811-7468		124
-------------	-----------	--	-----

RUNDKOPF-HOLZSCHRAUBEN

RUNDKOPF-HOLZSCHRAUBEN	GOST 1144-80	DIN 96	122
------------------------	--------------	--------	-----

SENKKOPF-HOLZSCHRAUBEN

SENKKOPF-HOLZSCHRAUBEN	GOST 1145-80	DIN 97	122
------------------------	--------------	--------	-----

LINSENKOPF-HOLZSCHRAUBEN

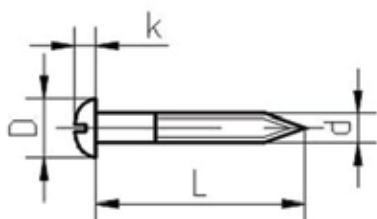
LINSENKOPF-HOLZSCHRAUBEN MIT KREUZSCHLITZ	GOST 1146-80		123
---	--------------	--	-----

NAGELSCHRAUBEN

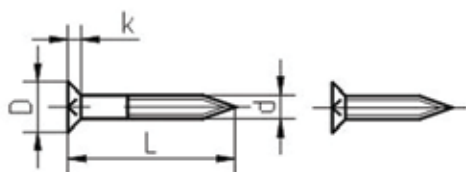
NAGELSCHRAUBEN	7811-7465		123
----------------	-----------	--	-----

NAGELSCHRAUBEN	7811-7468		124
----------------	-----------	--	-----

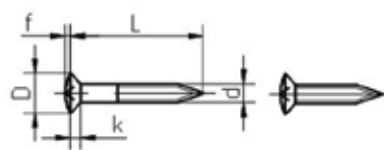




d	Ø 2,5	Ø 3,0	Ø 3,5	Ø 4,0	Ø 5,0	
d	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	
D	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0	
k	1,7	2,1	2,4	2,8	3,5	
L/d	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	
10	0,42	0,64	0,89			
13	0,51	0,77	1,07	1,44		
16	0,6	0,9	1,25	1,67	2,76	
18	0,66	0,99	1,36	1,83	3,0	
20	0,71	1,08	1,48	1,98	3,24	
22	0,77	1,16	1,6	2,14	3,49	
25	0,86	1,3	1,78	2,36	3,85	
30		1,52	2,07	2,75	4,45	
35			2,36	3,14	5,06	
40			2,66	3,52	5,67	
45				3,91	6,27	
50				4,29	6,88	
60					8,09	
70					9,3	



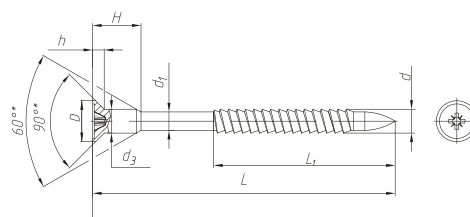
d	Ø 2,5	Ø 3,0	Ø 3,5	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
d	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
D	4,7	5,6	6,5	7,4	9,2	11,0
k	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3,0
L/d	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
10	0,3	0,42	0,57			
13	0,39	0,56	0,75	0,97	1,45	
16	0,48	0,69	0,93	1,2	1,81	
18	0,54	0,77	1,04	1,35	2,06	
20	0,6	0,86	1,16	1,51	2,3	
22	0,66	0,95	1,28	1,66	2,54	
25	0,75	1,08	1,46	1,89	2,9	
30		1,3	1,75	2,28	3,51	
35			2,05	2,66	4,11	
40			2,34	3,05	4,72	
45				3,43	5,3	
50				3,82	5,93	8,43
60				4,59	7,14	10,16
70					8,35	11,9
80						13,63
90						15,36



d	Ø 2,5	Ø 3,0	Ø 3,5	Ø 4,0	Ø 5,0
d	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0
D	4,7	5,6	6,5	7,4	9,2
k	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5
L/d	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0
10	0,33	0,48	0,67		
13	0,42	0,61	0,85	1,1	1,72
16	0,51	0,74	1,02	1,33	2,09
18	0,57	0,83	1,14	1,49	2,33
20	0,63	0,92	1,26	1,64	2,57
22	0,69	1,01	1,38	1,8	2,81
25	0,78	1,14	1,55	2,03	3,18
30		1,36	1,85	2,41	3,78
35			2,14	2,8	4,39
40			2,44	3,18	4,99
45				3,57	5,6
50				3,95	6,2

ГВОЗДЬ ШУРУП
 NAIL SCREWS
 NAGELSCHRAUBEN

7811-7465



d	3,7	3,8	4,8
d1	3	3,1	3,9
d2	2,1	2,3	3
d3	3,7	3,7	4,7
d4	6	6	8
D	7,5	7,5	9,5
H	7	7	8
L/D	3,7	3,8	4,8
42	2,61	2,66	
62	3,7	3,94	5,86
82	4,8	5,15	7,63
102			9,47
122			1,21

	ГВОЗДИ / NAILS / NÄGEL	5
	СКОБЫ / STAPLES / SCHLAUFEN	51
	БОЛТЫ / BOLTS / BOLZEN	55
	ВИНТЫ / SCREWS / SCHRAUBEN	77
	ГАЙКИ / HEXAGON NUTS / SECHSKANTMUTTERN	95
	ШПИЛЬКИ / THREADED BARS / GEWINDESTANGEN	101
	САМОРЕЗЫ SELF-TAPPING SCREWS / SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBEN	107
	ШУРУПЫ / WOOD SCREWS / HOLZSCHRAUBEN	119



ЗАКЛЕПКИ / RIVETS / NIETE

125



	ОСИ / AXLES / ACHSEN	137
	ШПЛИНТЫ / SPLIT PINS / SPLINTE	145
	ПРОВОЛОКА / WIRES / DRÄHTE	149
	ТРУБЫ / PIPES / RÖHRE	159
	ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ / HOT DIP ZINC PLATING / FEUERVERZINKUNG	163
	УПАКОВКА / PACKING / VERPACKUNG	165



ЗАКЛЕПКА / RIVETS / NIETE

ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ	ГОСТ 10299-80	DIN 660	128
ЗАКЛЕПКА	7811-7517		129
ЗАКЛЕПКА СПЕЦИАЛЬНАЯ	7811-7557		129

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ	ГОСТ 10300-80	DIN 661	130
ЗАКЛЕПКА СПЕЦИАЛЬНАЯ	7811-7279		131
ЗАКЛЕПКА СПЕЦИАЛЬНАЯ	7811-7544		131
ЗАКЛЕПКА СПЕЦИАЛЬНАЯ	7811-7570		132
ЗАКЛЕПКА СПЕЦИАЛЬНАЯ	7811-7588		132

ЗАКЛЕПКИ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ

ЗАКЛЕПКИ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ	ГОСТ 10303-80		133
ЗАКЛЕПКИ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ	7811-7151		134
ЗАКЛЕПКИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ	7811-7322		135

ROUND HEAD RIVETS

ROUND HEAD RIVETS	GOST 10299-80	DIN 660	128
RIVETS	7811-7517		129
SPECIAL RIVETS	7811-7557		129

COUNTERSUNK HEAD RIVETS

COUNTERSUNK HEAD RIVETS	GOST 10300-80	DIN 661	130
SPECIAL RIVETS	7811-7279		131
SPECIAL RIVETS	7811-7544		131
SPECIAL RIVETS	7811-7570		132
SPECIAL RIVETS	7811-7588		132

FLAT HEAD RIVETS

FLAT HEAD RIVETS	GOST 10303-80		133
FLAT HEAD RIVETS	7811-7151		134
SPEZIELLE NIETE	7811-7322		135

RUNDKOPFNIETE

RUNDKOPFNIETE	GOST 10299-80	DIN 660	128
NIETE	7811-7517		129
SPEZIELLE NIETE	7811-7557		129

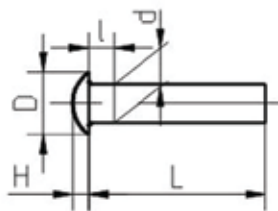
SENKKOPFNIETE

SENKKOPFNIETE	GOST 10300-80	DIN 661	130
SPEZIELLE NIETE	7811-7279		131
3SPEZIELLE NIETE	7811-7544		131
SPEZIELLE NIETE	7811-7570		132
SPEZIELLE NIETE	7811-7588		132

FLACHKOPFNIETE

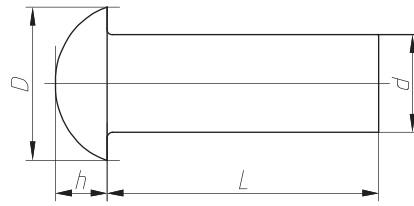
FLACHKOPFNIETE	GOST 10303-80		133
FLACHKOPFNIETE	7811-7151		134
SPEZIELLE NIETE	7811-7322		135



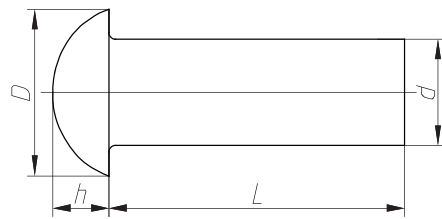


d	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0		
D	4,4	5,3	6,3	7,1	8,8	11	1,4	16	19	22	25		
H	1,5	1,8	2,1	2,4	3,0	3,6	4,8	6,0	7,2	8,4	9,5		
l	3	3	3	3	4	4	4	6	6	6	6		
L/d	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0		
6	0,334	0,512	0,746	1,023									
7	0,372	0,568	0,821	1,121	1,906	3,084							
8	0,411	0,623	0,896	1,22	2,06	3,306							
9	0,449	0,679	0,972	1,319	2,214	3,528	6,902						
10	0,488	0,734	1,048	1,417	2,368	3,751	7,296						
12	0,565	0,845	1,199	1,615	2,676	4,194	8,085						
14	0,642	0,956	1,35	1,812	2,985	4,638	8,874	14,23					
16	0,737	1,067	1,501	2,009	3,293	5,082	9,663	15,47					
18	0,796	1,178	1,652	2,207	3,601	5,526	10,452	16,7	25,5				
20	0,873	1,289	1,803	2,404	3,909	5,97	11,242	17,93	27,28	39,11	53,33		
22		1,4	1,954	2,601	4,218	6,414	12,203	19,17	29,05	41,53	56,49		
24		1,511	2,105	2,798	4,526	6,858	12,82	20,4	30,83	43,94	59,65		
26		1,622	2,256	2,996	4,834	7,302	13,609	21,63	32,61	46,36	62,8		
28		1,733	2,407	3,193	5,142	7,746	14,398	22,87	34,38	48,36	65,96		
30		1,844	2,558	3,39	5,451	8,19	15,187	24,1	36,16	51,19	69,12		
32		1,955	2,709	3,588	5,759	8,633	15,977	25,33	37,93	53,61	72,27		
34		2,065	2,86	3,785	6,067	9,077	16,766	26,56	39,71	56,03	75,43		
36		2,177	3,011	3,982	6,375	9,521	17,555	27,8	41,48	58,44	78,59		
38		2,288	3,162	4,179	6,684	9,965	18,344	29,03	43,26	60,86	81,74		
40		2,399	3,313	4,377	6,992	10,4	19,13	30,26	45,03	63,28	84,9		
42				4,574	7,3	10,85	19,92	31,5	46,81	65,69	88,06		
45				4,87	7,763	11,52	21,11	33,35	49,47	69,32	92,8		
48				5,166	8,225	12,19	22,29	35,2	52,14	72,95	97,53		
50				5,363	8,533	12,63	23,08	36,43	53,91	75,36	100,7		
52					8,842	13,07	23,87	37,66	55,69	77,78	103,8		
55					9,304	13,74	25,05	39,51	58,35	81,4	108,6		
58					9,766	14,4	26,24	41,36	61,02	85,03	113,3		
60					10,075	14,85	27,03	42,59	62,79	87,45	116,5		
65							29	45,68	67,23	93,49	124,4		
70							30,97	48,76	71,67	99,53	132,2		
75								51,84	76,11	105,6	140,1		
80								54,93	80,55	111,6	148		
85								58,01	84,99	117,7	155,9		
90								61,09	89,43	123,7	163,8		
95								64,17	93,86	129,7	171,7		
100								67,25	98,3	135,8	179,6		



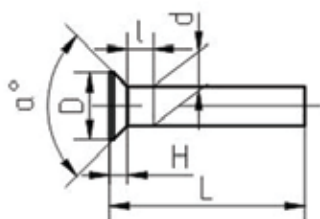


d	3,2				
D	5,3				
H	1,8 ± 0,2				
L/d	3,2				
14	1,06				
16	1,19				
18	1,32				



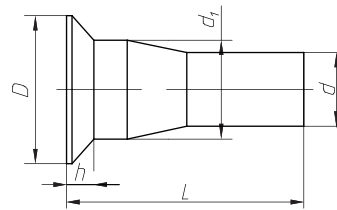
d	6,0	8,0			
D	11	14			
H	3,6	4,8			
I	4	4			
R	6	7,5			
d _{max}	0,4	0,6			
L/d	6,0	8,0			
22		12,203			
30	8,19				



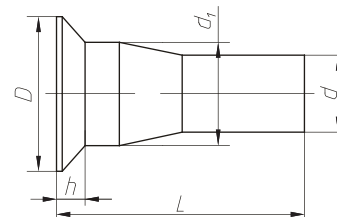


d	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0
D	5,2	7,0	8,8	10,3	13,9	17	20	24	24
H	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,8	5,6	6,8	7,2
l	3	3	4	4	4	6	6	6	6
a°	90	90	90	90	90	75	75	75	60
L/d	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0
8	0,503	0,931	1,522	2,235					
9	0,558	1,029	1,677	2,457	4,689				
10	0,614	1,128	1,831	2,679	5,083				
12	0,724	1,325	2,139	3,123	5,873				
14	0,835	1,522	2,447	3,563	6,656				
16	0,946	1,719	2,755	4,007	7,445	13,41			
18	1,057	1,917	3,064	4,451	8,234	14,64	19,93		
20	1,168	2,114	3,372	4,895	9,023	15,88	21,7		
22	1,279	2,311	3,68	5,309	9,812	17,11	23,48	33,67	
24	1,39	2,509	3,989	5,783	10,603	18,34	25,26	36,09	44,36
26	1,501	2,706	4,297	6,227	11,391	19,58	27,03	38,51	47,52
28	1,612	2,903	4,605	6,671	12,18	20,81	28,81	40,93	50,68
30	1,723	3,1	4,913	7,115	12,969	22,04	30,58	43,34	53,83
32	1,834	3,294	5,222	7,559	13,758	23,28	32,36	45,76	56,99
34	1,945	3,495	5,53	8,002	14,547	24,51	34,13	48,18	60,15
36	2,056	3,692	5,838	8,446	15,337	25,74	35,91	50,59	63,5
38	2,167	3,89	6,146	8,89	16,127	26,97	37,68	53,01	66,46
40	2,278	4,087	6,455	9,334	16,915	28,21	39,46	55,43	69,62
42		4,284	6,763	9,778	17,704	29,44	41,24	57,84	72,77
45		4,58	7,225	10,444	18,888	31,29	43,9	61,47	77,51
48		4,876	7,688	11,11	20,072	33,14	46,56	65,09	82,24
50		5,073	7,996	11,554	20,861	34,37	48,34	67,51	85,4
52			8,304	11,998	21,65	35,61	50,11	69,93	88,56
55			8,767	12,66	22,83	37,46	52,78	73,55	93,29
58			9,229	13,33	24,01	39,31	55,78	77,18	98,03
60			9,537	13,773	24,806	40,54	55,44	79,6	101,18
65						43,62	57,22	85,64	109,07
70						46,7	61,66	91,68	116,97
75						49,79	70,53	97,72	124,85
80							74,97	103,8	132,75
85							79,41	109,8	140,64
90								115,8	148,53
95								121,9	156,42
100								127,9	164,32



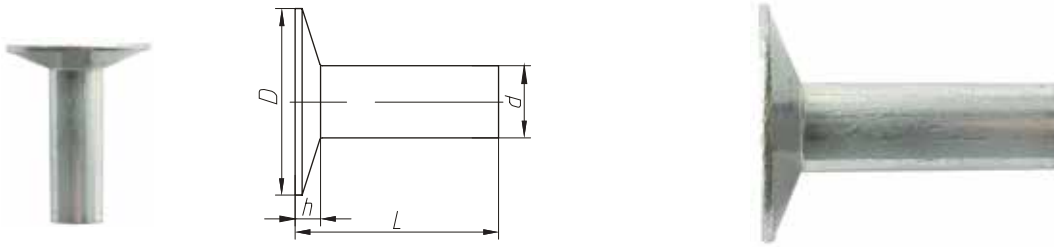


d	8,0						
D	12						
H	2,6						
b _{max}	11						
L/d	8,0						
24	8,0						

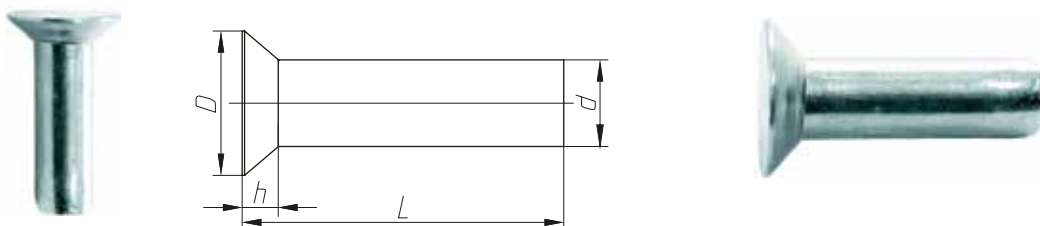


d	5,0						
D	10						
H	3						
l	8						
a°	90						
L/d	5,0						
22	4,6						

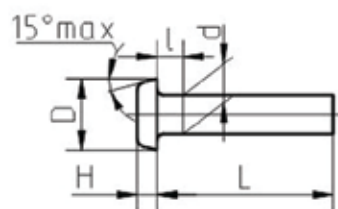




d	5,0	6,0			
D	13	15			
H	2 ± 0,25	2 ± 0,25			
l	4	4			
a°	140	140			
L/d	5,0	6,0			
16	3,51				
18	3,82	5,46			

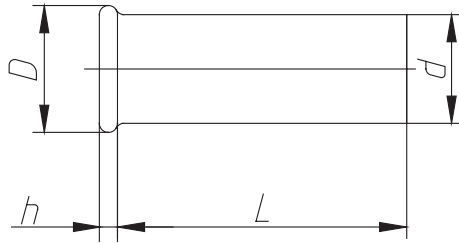


d	5,6				
D	9,6				
H	2,2				
l	4				
a°	90				
L/d	5,6				
23	4,9				



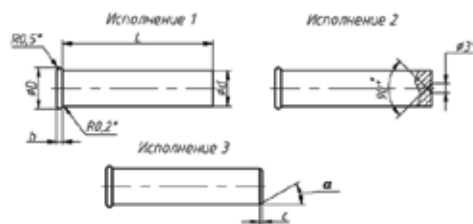
d	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	
D	9,5	11	14	16	20	
H	2,5	3	4	5	6	
l	4	4	4	6	6	
L/d	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	
8	2,431					
9	2,586					
10	2,74	4,135				
12	3,048	4,578				
14	3,356	5,022	9,63			
16	3,665	5,466	10,42	16,47		
18	3,973	5,91	11,21	17,71	28,45	
20	4,281	6,354	11,99	18,94	30,23	
22	4,589	6,798	12,78	20,17	32	
24	4,898	7,242	13,57	21,4	33,78	
26	5,206	7,686	14,36	22,64	35,55	
28	5,514	8,13	15,15	23,87	37,33	
30	5,822	8,57	15,94	25,1	39,1	
32	6,131	9,02	16,73	26,34	40,88	
34	6,439	9,46	17,52	27,57	42,66	
36	6,747	9,9	18,31	27,8	44,3	
38	7,053	10,35	19,1	30,04	46,21	
40	7,364	10,79	19,89	31,27	47,98	
42	7,672	11,24	20,68	32,5	49,76	
45	8,134	11,9	21,86	34,35	52,42	
48	8,597	12,57	23,04	36,2	55,08	
50	8,905	13,01	23,83	37,43	56,86	
52	9,213	13,46	24,62	38,67	58,64	
55	9,676	14,12	25,8	40,52	61,3	
58	10,14	14,79	26,99	42,37	63,95	
60	10,45	15,23	27,28	43,6	65,74	
65				46,68	70,18	
70				49,77	74,62	
75				52,85	79,06	
80				55,93	83,49	
85				59,01	87,93	
90					92,37	




















d	8,0					
D	16					
e	4					
k	2,7					
L/d	8,0					
11	8,5					
14	9,7					
16	10,5					
18	11,3					
22	12,9					
24	13,7					
36	18,5					
40	20,1					





d	4,0	5,0	6,0	8,0	9,0	10,0	12,0		
d	3,95	5,0	6,0	8,0	9,0	10,0	12,0		
D	6,5	6...6,5	7,0	12...13	12	14	16		
h	1,0	1,0	1,0	2,0	2,0	3,0	3,5		
L/d	4,0	5,0	6,0	8,0	9,0	10,0	12,0		
12			2,96	6,51					
13				6,92					
14				7,3					
14,5		2,63							
15				7,71					
16				8,09					
18				8,9					
20				9,6					
22			5,2	10,9					
22,5				11,5					
23		3,81							
24				11,24					
25			5,87						
26			6,09						
28				12,82		20,8			
30				14,1					
31			7,2	14,3					
32				14,44	16,8		34		
34				15,23					
35					18,3				
38				16,81					
40						26,2			
45				19,58					
48							48,3		
50						32,23			
51	4,95								
54	5,5								
64	6,5								
65				27,5					
67,5					34,5				
90						56,82			
100						69,32			



	ГВОЗДИ / NAILS / NÄGEL	5
	СКОБЫ / STAPLES / SCHLAUFEN	51
	БОЛТЫ / BOLTS / BOLZEN	55
	ВИНТЫ / SCREWS / SCHRAUBEN	77
	ГАЙКИ / HEXAGON NUTS / SECHSKANTMUTTERN	95
	ШПИЛЬКИ / THREADED BARS / GEWINDESTANGEN	101
	САМОРЕЗЫ SELF-TAPPING SCREWS / SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBEN	107
	ШУРУПЫ / WOOD SCREWS / HOLZSCHRAUBEN	119
	ЗАКЛЕПКИ / RIVETS / NIETE	125
	ОСИ / AXLES / ACHSEN	137
	ШПЛИНТЫ / SPLIT PINS / SPLINTE	145
	ПРОВОЛОКА / WIRES / DRÄHTE	149
	ТРУБЫ / PIPES / RÖHRE	159
	ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ / HOT DIP ZINC PLATING / FEUERVERZINKUNG	163
	УПАКОВКА / PACKING / VERPACKUNG	165

ОСИ С БУРТОМ (ПОЛКОДЕРЖАТЕЛЬ)

ОСЬ С БУРТОМ	7811-7109	140
--------------	-----------	-----

ОСИ ГЛАДКИЕ

ОСЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ	7811-7302	140
ОСЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ	7811-7306	141

ОСИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

ОСЬ	7811-7022	141
ОСЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ	7811-7040	142
ОСЬ	7811-7160	142
ОСЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ	7811-7374	143
ОСЬ ПЕТЛИ	7811-7423	143
ОСЬ	7811-7563	144

AXLES WITH COLLAR (SHELF SUPPORT)

AXLES WITH COLLAR	7811-7109	140
-------------------	-----------	-----

PLAIN AXLES

SPECIAL AXLES	7811-7302	140
SPECIAL AXLES	7811-7306	141

SPECIAL AXLES

AXLES	7811-7022	141
SPECIAL AXLES	7811-7040	142
AXLES	7811-7160	142
SPECIAL AXLES	7811-7374	143
DOOR HINGE PINS	7811-7423	143
AXLES	7811-7563	144

ACHSEN MIT BUND (REGALBODENTRÄGER)

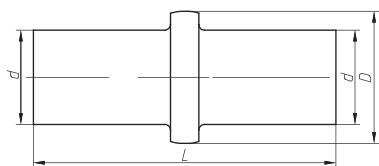
ACHSEN MIT BUND	7811-7109	140
-----------------	-----------	-----

GLATTSCHAFTIGE ACHSEN

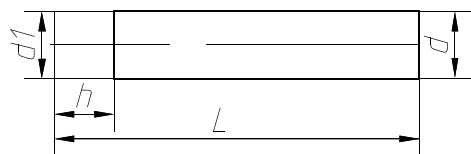
SPEZIELLE ACHSEN	7811-7302	140
SPEZIELLE ACHSEN	7811-7306	141

SPEZIELLE ACHSEN

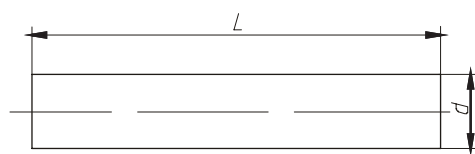
ACHSEN	7811-7022	141
SPEZIELLE ACHSEN	7811-7040	142
ACHSEN	7811-7160	142
SPEZIELLE ACHSEN	7811-7374	143
TÜRSCHARNIERSTIFT	7811-7423	143
ACHSEN	7811-7563	144



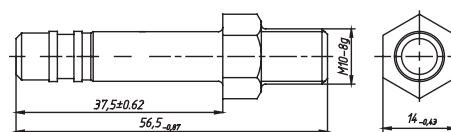
d	3,0	4,0	5,0		
D	5	6	7		
l	6,15	6	7,25		
k	1	1,0	1,5		
L/d	3,0	4,0	5,0		
13	0,84	1,44			
16			2,46		



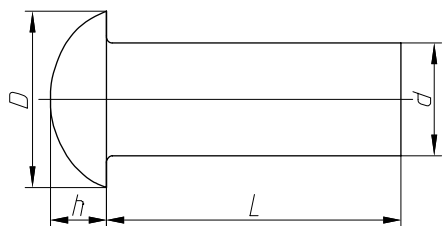
d	4 x 17	5 x 49	5 x 15	5 x 21	
d ₁	5,7	5,21	5,35	7	
h	3,7	4,5	5,0	4,5	
L/d	4 x 17	5 x 49	5 x 15	5 x 21	
15			2,43		
17	2,08				
21		7,61		3,83	
49					



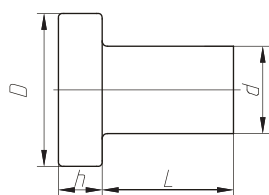
d	2,0	2,8	3,0	3,5	4,0	6,0	7,13	9,0	
d	2	2,8	3	3,5	4	6	7,13	9	
L/d	2,0	2,8	3,0	3,5	4,0	6,0	7,13	9,0	
11					1,1				
12						2,7			
20	0,5								
30							9,4		
35						7,7			
36						7,9			
39				2,9					
40						8,9			
41						9,1			
45						9,9			
49		2,35							
50			2,7						
60						13,3			
65					6,4				
99,5								49	



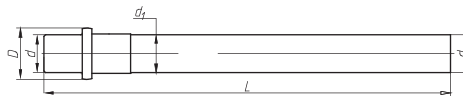
D	10,0				
d	9,1				
d1	8,5				
b	12				
l	37,5				
L/d	10,0				
56	32				



d	8,0				
D	13				
h	4				
L/d	8,0				
25	10,4				
36	16,6				
37	17,5				
40	18,2				
44	19,8				
48	20,3				
55	24				
60	26				
65	27,3				
73	30,3				
81	32,7				
82	33,9				
92	38,7				
100	41,5				

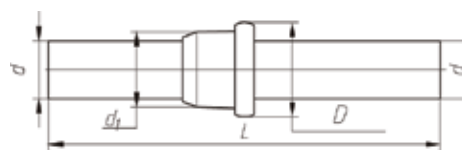


d	8,0				
D	14				
h	4				
L/d	8,0				
12	9,6				

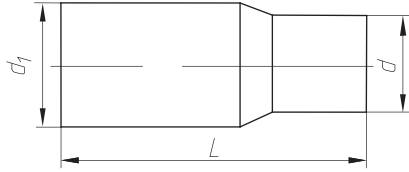


d	11,9				
D	16				
d1	12,5				
b	113				
L/d	11,9				
127	1,1				
















ОСЬ ПЕТЛИ
DOOR HINGE PINS
TÜRSCHARNIERSTIFT



d	6,0				
D	9,8				
d1	7,8				
D2	8				
l	5,5				
l1	2				
L/d	6,0				
41	10				



d	4,0					
d1	5,0					
l	9,0					
L/d	4,0					
13	1,78					

	ГВОЗДИ / NAILS / NÄGEL	5
	СКОБЫ / STAPLES / SCHLAUFEN	51
	БОЛТЫ / BOLTS / BOLZEN	55
	ВИНТЫ / SCREWS / SCHRAUBEN	77
	ГАЙКИ / HEXAGON NUTS / SECHSKANTMUTTERN	95
	ШПИЛЬКИ / THREADED BARS / GEWINDESTANGEN	101
	САМОРЕЗЫ SELF-TAPPING SCREWS / SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBEN	107
	ШУРУПЫ / WOOD SCREWS / HOLZSCHRAUBEN	119
	ЗАКЛЕПКИ / RIVETS / NIETE	125
	ОСИ / AXLES / ACHSEN	137
	ШПЛИНТЫ / SPLIT PINS / SPLINTE	145
	ПРОВОЛОКА / WIRES / DRÄHTE	149
	ТРУБЫ / PIPES / RÖHRE	159
	ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ / HOT DIP ZINC PLATING / FEUERVERZINKUNG	163
	УПАКОВКА / PACKING / VERPACKUNG	165

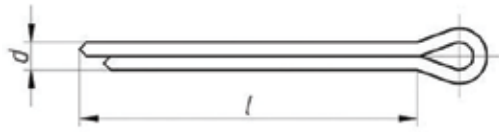




ШПЛИНТЫ / SPLIT PINS / SPLINTE











ШПЛИНТЫ	ГОСТ 397-79	DIN 94	148
SPLIT PINS	GOST 397-79	DIN 94	148
SPLINTE	GOST 397-79	DIN 94	148





d	3,2	4,0	5,0	6,3		
D _{max}	5,8	7,4	9,2	11,8		
D _{min}	5,1	6,5	8,0	10,3		
L ₁	6,4	8,0	10,0	12,6		
L _{2max}	3,2	4,0	4,0	4,0		
L _{2min}	1,6	2,0	2,0	2,0		
L/d	3,2	4,0	5,0	6,3		
18	1,27					
20	1,37					
22	1,46	2,55				
25	1,61	2,79				
28	1,75	3,03	4,93			
32	1,95	3,35	5,43			
36	2,14	3,67	5,93	10,7		
40	2,33	3,99	6,43	11,5		
45		4,39	7,05	12,5		
50		4,79	7,8	13,6		
56				14,8		
63				16,3		



	ГВОЗДИ / NAILS / NÄGEL	5
	СКОБЫ / STAPLES / SCHLAUFEN	51
	БОЛТЫ / BOLTS / BOLZEN	55
	ВИНТЫ / SCREWS / SCHRAUBEN	77
	ГАЙКИ / HEXAGON NUTS / SECHSKANTMUTTERN	95
	ШПИЛЬКИ / THREADED BARS / GEWINDESTANGEN	101
	САМОРЕЗЫ SELF-TAPPING SCREWS / SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBEN	107
	ШУРУПЫ / WOOD SCREWS / HOLZSCHRAUBEN	119
	ЗАКЛЕПКИ / RIVETS / NIETE	125
	ОСИ / AXLES / ACHSEN	137
	ШПЛИНТЫ / SPLIT PINS / SPLINTE	145



ПРОВОЛОКА / WIRES / DRÄHTE

149



ТРУБЫ / PIPES / ROHRE

159



ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ / HOT DIP ZINC PLATING / FEUERVERZINKUNG

163



УПАКОВКА / PACKING / VERPACKUNG

165



ПРОВОЛОКА / WIRES / DRÄHTE

ПРОВОЛОКА ОБЫЧНОГО КАЧЕСТВА	GOST 3282-74	152
ПРОВОЛОКА ОТОЖЖЕННАЯ	TO BY 400024166.003-2009	153
ПРОВОЛОКА КРУГЛАЯ С НАСЕЧКОЙ	TO RB 400024166.008-2004	154
ПРОВОЛОКА ВИНТОВАЯ	TO RB 400024166.013-2006	155
ПРОВОЛОКА ВР1	TO RB 400024166.015-2012	156
ПРОВОЛОКА ТРЕФОВАЯ	TO RB 400024166.011-2005	157
ПРОВОЛОКА КВАДРАТНАЯ	TO RB 400024166.006-2002	157

ПРУТОК

ПРУТОК	TU BY 400024166.008-2007	158
ПРУТОК	7811-7344	158

ORDINARY QUALITY WIRE	GOST 3282-74	152
ANNEALED WIRE	TO BY 400024166.003-2009	153
RIBBED ROUND WIRE	TO RB 400024166.008-2004	154
TWISTED WIRE	TO RB 400024166.013-2006	155
WIRE FOR REINFORCEMENT OF REINFORCED CONCRETE STRUCTURES	TO RB 400024166.015-2012	156
GROOVED WIRE	TO RB 400024166.011-2005	157
SQUARE WIRE	TO RB 400024166.006-2002	157

WIRE RODS

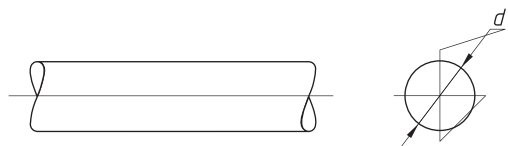
WIRE RODS	TU BY 400024166.008-2007	158
WIRE RODS	7811-7344	158

DRAHT VON EINFACHER QUALITÄT	GOST 3282-74	152
GEGLÜHTER DRAHT	TO BY 400024166.003-2009	153
RUNDER KERBDRAHT	TO RB 400024166.008-2004	154
VERDRILLTER DRAHT	TO RB 400024166.013-2006	155
DRAHT FÜR BEWEHRUNG VON STAHLBETONKONSTRUKTIONEN	TO RB 400024166.015-2012	156
GERILLTER DRAHT	TO RB 400024166.011-2005	157
QUADRATDRAHT	TO RB 400024166.006-2002	157

DRAHTSTÄBE

DRAHTSTÄBE	TU BY 400024166.008-2007	158
DRAHTSTÄBE	7811-7344	158





Диаметр проволоки мм / Wire diameter mm / Drahtdurchmesse mm

0,55...6,0

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ
STEEL CHEMICAL COMPOSITION

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHL

Марка стали Steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов / Basic elements content / Gehalt von Grundelementen, %								
	C	Mn	S _{max}	P _{max}	S	C _{rmax}	N _{max}	Cu _{max}	Al _{max}
Ст0	0,23 max	-	-	0,07	0,06	0,3	0,3	0,3	0,08
Ст1кп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,05	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	0,08
Ст3кп	0,14...0,22	0,30...0,60	0,05	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	0,08
Ст0М	0,12 max	0,25...0,50	0,05	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	0,08
Ст1сп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,15...0,30	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	0,08
Ст3сп	0,14...0,22	0,40...0,65	0,15...0,30	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	0,08

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ТЕРМИЧЕСКИ НЕОБРАБОТАННОЙ ПРОВОЛОКИ

MECHANICAL PROPERTIES OF UNTREATED WIRE

FESTIGKEITSEIGENSCHAFTEN DES ROHDRAHTES

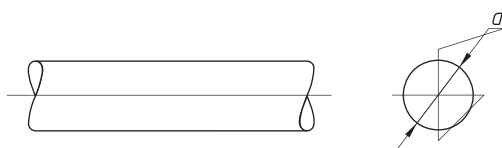
Диаметр проволоки / Wire diameter / Drahtdurchmesser мм/мм	Временное сопротивление разрыву / Tensile strength / Zugfestigkeit, Н/мм ² / N/mm ²
0,55...1,0	690...1270
1,0...1,2	590...1270
1,2...2,5	590...1180
2,5...3,2	540...1080
3,2...3,6	440...930
3,6...4,5	440...930
4,5...6,5	390...830

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ ПРОВОЛОКИ

MECHANICAL PROPERTIES OF ANNEALED WIRE

FESTIGKEITSEIGENSCHAFTEN DES GEGLÜHTEN DRAHTES

Диаметр проволоки Wire diameter Drahtdurchmesser мм / mm	Временное сопротивление разрыву Tensile strength Zugfestigkeit Н/мм ² N/mm ²	Относительное удлинение Relative elongation Dehnungsverhältnis, % не менее / % min
0,55...2,5	290...490	15
2,5...6,0	290...490	20



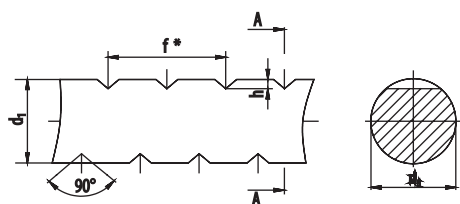
Диаметр проволоки Wire diameter Drahtdurchmesser мм / mm	Предельное отклонение по диаметру проволоки / Deviation limit on wire diameter Grenzabweichung in Drahtdurchmesser, мм / mm
1,0 ≤ 3,0	-0,06
< 3,0 ≤ 6,0	-0,08
< 6,0 ≤ 12,0	-0,09

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ
STEEL CHEMICAL COMPOSITION
CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHLIS

Марка стали Steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов / Basic elements content / Gehalt von Grundelementen, %								
	C	Mn	Si _{max}	P _{max}	S _{max}	Cr _{max}	Ni _{max}	Cu _{max}	Al _{max}
Ст0М	0,12 max	0,25...0,50	0,05 max	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1кп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,05 max	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3кп	0,14...0,22	0,30...0,60	0,05 max	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1сп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3сп	0,14...0,22	0,40...0,65	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Св08	0,10	0,35...0,60	0,03 max	0,04	0,04	0,15	0,30	0,25	0,01
Св08ГА	0,10	0,35...0,60	0,03 max	0,03	0,03	0,12	0,25	0,25	0,01
SAE 1018	0,15...0,20	0,60...0,90	0,60...0,90	0,02	0,03	0,20	0,20	0,30	0,015-0,03

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ ПРОВОЛОКИ
MECHANICAL PROPERTIES OF ANNEALED WIRE
FESTIGKEITSEIGENSCHAFTEN DES GEGLÜHTEN DRANTES

Диаметр проволоки Wire diameter Drahtdurchmesser мм / mm	Диаметр проволоки Wire diameter Drahtdurchmesser мм / mm	Временное сопротивление разрыву Tensile strength Zugfestigkeit Н/мм ² / N/mm ²	Относительное сужение Relative reduction Nicht weniger als ψ, %
1,0...12,0	290...590 для высадки крепежных изделий / for landing fasteners / für Landungsverschleiß	490...980 для других целей / for other purposes / für andere Zwecke	≥ 50



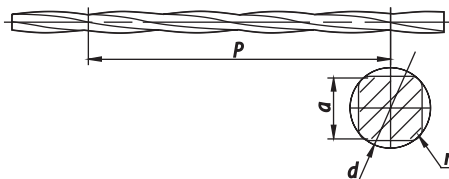
Условный диаметр проволоки Wire diameter Drahtdurchmesser d, мм / mm	Диаметр проволоки со стороны насечки Wire diameter on the side of notches Drachtdurchmesser von der Kerben seite d1 мм/mm	Шаг насечки / Notch pitch Kerbenabstand, t мм / mm	Глубина насечки / Notch depth / Kerbtiefe, h, мм/mm
2,8 ± 0,1	2,8 + 0,15	2,33	0,20 ± 0,05
3,1 ± 0,1	3,1 + 0,15	2,33	0,25 ± 0,05
3,4 ± 0,1	3,4 + 0,15	2,33	0,30 ± 0,05
4,2 ± 0,1	4,2 + 0,2	2,33	0,20 ± 0,05
4,6 ± 0,1	4,6 + 0,2	2,33	0,30 ± 0,05
5,5 ± 0,1	5,5 + 0,2	2,33	0,30 ± 0,05

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ

STEEL CHEMICAL COMPOSITION

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHL

Марка стали Steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов / Basic elements content / Gehalt von Grundelementen, %								
	C	Mn	Si	P _{max}	S _{max}	Cr _{max}	Ni _{max}	Cu _{max}	Al _{max}
Ст1кп	0,06-0,12	0,25-0,50	0,05 max	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	0,08
Ст1сп	0,06-0,12	0,25-0,50	0,15-0,30	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	0,08



Условный диаметр проволоки Wire diameter Drahtdurchmesser d, мм / mm	Сторона квадрата Square side Seite des Quadrats, а мм / mm	Радиус сопряжения граней Sides coupling radius Radius der Seitenkopplung, r, мм / mm	Шаг винтовой линии Pitch of twisted line Gang der Schraubelinie, P, мм/mm
2,5 ± 0,10	2,0 ± 0,08	0,39...0,43	30...55
3,0 ± 0,10	2,4 ± 0,08	0,47...0,51	40...65
3,4 ± 0,15	2,8 ± 0,12	0,61...0,67	45...70
4,0 ± 0,15	3,2 ± 0,12	0,67...0,73	45...70
5,0 ± 0,15	4,0 ± 0,12	0,78...0,84	60...100

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ
STEEL CHEMICAL COMPOSITION
CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHLIS

Марка стали Steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов / Basic elements content / Gehalt von Grundelementen, %								
	C	Mn	Si	P _{max}	S _{max}	Cr _{max}	Ni _{max}	Cu _{max}	Al _{max}
Ст0М	0,12 max	0,25-0,50	0,05 max	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1кп	0,06-0,12	0,25-0,50	0,05 max	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3кп	0,14-0,22	0,30-0,60	0,05 max	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1сп	0,06-0,12	0,25-0,50	0,15-0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3сп	0,06-0,12	0,40-0,65	0,15-0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1пс	0,06-0,12	0,25-0,50	0,05-0,15	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08

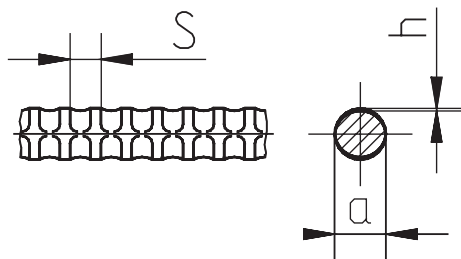
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРОВОЛОКИ
MECHANICAL PROPERTIES OF WIRE
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN DES DRANTES

Условный диаметр проволоки / Wire diameter / Drahtdurchmesser d, мм / mm	Временное сопротивление разрыву / Tensile strength / Zugfestigkeit, Н/мм ² / N/mm ²
2,5	690...980
3,0	640...930
3,4	640...930
4,0	640...930
5,0	640...930

* Размеры, которые обеспечиваются инструментом / Dimensions provided with tools / Abmessungen die durch Werkzeuge begingt sind

P - шаг винтовой линии / Pitch of twisted line / Gang der Schraubelinie

r - радиус сопряжения граней / Sides coupling / Seitenkopplung



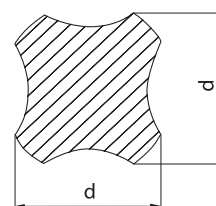
Диаметр проволоки / Wire diameter / Drahtdurchmesser, мм / mm	a	h	s
2,8	2,8	0,15	2,0
3,0	3,0	0,15	2,0
3,5	3,5	0,17	2,5
3,7	3,7	0,18	2,5
3,8	3,8	0,20	2,5
4,5	4,5	0,25	3,0
4,8	4,8	0,25	3,0
5,0	5,0	0,25	3,0

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ
STEEL CHEMICAL COMPOSITION
CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHLIS

Марка стали Steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов / Basic elements content / Gehalt von Grundelementen, %								
	C	Mn	Si	P _{max}	S _{max}	C _{max}	N _{max}	Cu _{max}	Al _{max}
Ст1кп	0,06...0,12	0,25-0,50	0,05 max	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст2кп	0,9...0,15	0,25-0,50	0,05 max	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3кп	0,14...0,22	0,30...0,60	0,05 max	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1пс	0,06...0,12	0,25...0,50	0,05...0,15	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст0М	0,12 max	0,25...0,50	0,05 max	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1сп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст1сп	0,14...0,22	0,40...0,65	0,15...0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРОВОЛОКИ
MECHANICAL PROPERTIES OF WIRE
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN DES DRAHTES

Диаметр проволоки Wire diameter Drahtdurchmesser мм / mm	Разрывное усилие Tensile strenght Zerreißende Kraftaufwand P rH, не менее / min	Усилие, соответствующее условному пределу текучести / Strenght at yield stress / Kraft bei definierter Dehngrenze, rH	Число перегибов / Number of bends / Biegezahl, не менее / min	Относительное удлинение / Relative elongation / Dehnungsverhältnis, %
2,8	35	32	4	1,5
3,0	39	35	4	2,0
3,5	54	49	4	2,0
3,7	60	54	4	2,0
3,8	63	57	4	2,0
4,5	91	81	4	2,5
4,8	100	91	4	2,5
5,0	106	97	4	3,0



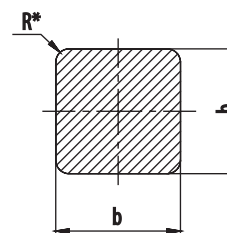
Условный диаметр проволоки / Wire diameter / Drahtdurchmesser d, мм / mm	Временное сопротивление разрыву / Tensile strength / Zugfestigkeit, Н/мм ² / N/mm ²
2,2 ± 0,06	690...980
2,4 ± 0,06	640...930
2,7 ± 0,06	640...930
3,0 ± 0,07	640...930
3,4 ± 0,07	590...880
3,8 ± 0,07	590...880
4,2 ± 0,08	490...780
4,6 ± 0,08	490...780
5,0 ± 0,08	490...780

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ
STEEL CHEMICAL COMPOSITION
CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHL

Марка стали Steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов / Basic elements content / Gehalt von Grundelementen, %								
	C	Mn	Si	P _{max}	S _{max}	Cr _{max}	Ni _{max}	Cu _{max}	Al _{max}
Ст1сп	0,06-0,12	0,25-0,50	0,15-0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08
Ст3сп	0,14-0,22	0,40-0,65	0,15-0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08

ПРОВОЛОКА КВАДРАТНАЯ
SQUARE WIRE
QUADRATDRAHT

ТО РБ 400024166.006-2002

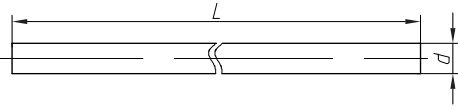


Сторона квадрата / Square side / Seite des Quadrats, b, мм / mm	Радиус скругления углов / Angles radius / Radius der Eckenrundung, R*, мм
5,0±0,08	1,0

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ
STEEL CHEMICAL COMPOSITION
CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHL

Марка стали Steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов / Basic elements content / Gehalt von Grundelementen, %								
	C	Mn	Si	P _{max}	S _{max}	Cr _{max}	Ni _{max}	Cu _{max}	Al _{max}
Ст1сп	0,06-0,12	0,25-0,50	0,15-0,30	0,04	0,05	0,30	0,30	0,30	0,08

* Размеры, которые обеспечиваются инструментом / Dimensions provided with tools / Abmessungen die durch Werkzeuge begingt sind



Диаметр проволоки мм / Wire diameter mm / Drahtdurchmesse mm

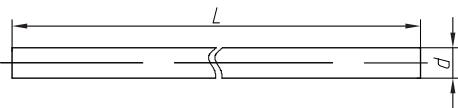
4,0...15,70

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ
STEEL CHEMICAL COMPOSITION
CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHL

Марка стали Steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов / Basic elements content / Gehalt von Grundelementen, %								
	C	Mn	S _{max}	P _{max}	S	Cr _{max}	Ni _{max}	Cu _{max}	Al _{max}
Ст0	0,23 max	-	-	0,07	0,06	0,3	0,3	0,3	0,08
Ст1кп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,05	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	0,08
Ст3кп	0,14...0,22	0,30...0,60	0,05	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	0,08
Ст0М	0,12 max	0,25...0,50	0,05	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	0,08
Ст1сп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,15...0,30	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	0,08
Ст3сп	0,14...0,22	0,40...0,65	0,15...0,30	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	0,08

7811-7344

ПРУТОК
WIRE RODS
DRAHTSTÄBE















Диаметр проволоки мм / Wire diameter mm / Drahtdurchmesse mm

3,40...15,60

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ
STEEL CHEMICAL COMPOSITION
CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES STAHL

Марка стали Steel grade Stahlsorte	Содержание основных элементов / Basic elements content / Gehalt von Grundelementen, %								
	C	Mn	S _{max}	P _{max}	S	Cr _{max}	Ni _{max}	Cu _{max}	Al _{max}
Ст0	0,23 max	-	-	0,07	0,06	0,3	0,3	0,3	0,08
Ст1кп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,05	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	0,08
Ст3кп	0,14...0,22	0,30...0,60	0,05	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	0,08
Ст0М	0,12 max	0,25...0,50	0,05	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	0,08
Ст1сп	0,06...0,12	0,25...0,50	0,15...0,30	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	0,08
Ст3сп	0,14...0,22	0,40...0,65	0,15...0,30	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	0,08

	ГВОЗДИ / NAILS / NÄGEL	5
	СКОБЫ / STAPLES / SCHLAUFEN	51
	БОЛТЫ / BOLTS / BOLZEN	55
	ВИНТЫ / SCREWS / SCHRAUBEN	77
	ГАЙКИ / HEXAGON NUTS / SECHSKANTMUTTERN	95
	ШПИЛЬКИ / THREADED BARS / GEWINDESTANGEN	101
	САМОРЕЗЫ SELF-TAPPING SCREWS / SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBEN	107
	ШУРУПЫ / WOOD SCREWS / HOLZSCHRAUBEN	119
	ЗАКЛЕПКИ / RIVETS / NIETE	125
	ОСИ / AXLES / ACHSEN	137
	ШПЛИНТЫ / SPLIT PINS / SPLINTE	145
	ПРОВОЛОКА / WIRES / DRÄHTE	149



ТРУБЫ / PIPES / ROHRE

159
















ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ / HOT DIP ZINC PLATING / FEUERVERZINKUNG 163



УПАКОВКА / PACKING / VERPACKUNG

165

	ГВОЗДИ / NAILS / NÄGEL	5
	СКОБЫ / STAPLES / SCHLAUFEN	51
	БОЛТЫ / BOLTS / BOLZEN	55
	ВИНТЫ / SCREWS / SCHRAUBEN	77
	ГАЙКИ / HEXAGON NUTS / SECHSKANTMUTTERN	95
	ШПИЛЬКИ / THREADED BARS / GEWINDESTANGEN	101
	САМОРЕЗЫ SELF-TAPPING SCREWS / SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBEN	107
	ШУРУПЫ / WOOD SCREWS / HOLZSCHRAUBEN	119
	ЗАКЛЕПКИ / RIVETS / NIETE	125
	ОСИ / AXLES / ACHSEN	137
	ШПЛИНТЫ / SPLIT PINS / SPLINTE	145
	ПРОВОЛОКА / WIRES / DRÄHTE	149
	ТРУБЫ / PIPES / RÖHRE	159



ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ HOT DIP ZINC PLATING / FEUERVERZINKUNG

163



УПАКОВКА / PACKING / VERPACKUNG

165





Электролитическое оцинкование (толщиной от 3 до 12 мкм) и горячее оцинкование гвоздей и крепежных изделий (толщиной от 40 до 50 мкм).

Горячее оцинкование конструкций с габаритами, не превышающими 12500 x 1500 x 2500 мм (высота, ширина, длина) и массой до 8000 кг.

Горячее оцинкование труб длиной от 4,0 до 8,2 м и диаметром от 1,2" до 4".

Electrolytic zinc coating (3 to 12 micron thick) and hot dip zinc plating (40 to 50 micron thick) of nails and fasteners.

Hot dip zinc plating of metal structures with the dimensions not exceeding 12500 x 1500 x 2500 mm (height, width, length) and with the weight of up to 8000 kg.

Hot dip zinc plating of pipes with the length from 4,0 m to 8,2 m and the diameter from 1,2 до 4 inches.

Elektrolytische Verzinkung (von 3 bis 12 Mikrometer stark) und Feuerverzinkung (von 40 bis 50 Mikrometer stark) der Nägel und Befestigungsmittel.

Feuerverzinkung der Metallkonstruktionen mit den Außenmassen von nicht größer als 12500 x 1500 x 2500 mm (Höhe, Breite, Länge) und mit dem Gewicht von bis zu 8000 kg.

Feuerverzinkung der Röhre mit der Länge von 4,0 m bis 8,2 m und dem Durchmesser von 1,2 bis 4 Zoll.

Производим химическое фосфатирование крепежных изделий с поверхностной плотностью фосфатного покрытия от 5г/м².















We make chemical phosphatizing of fasteners with minimum surface density of the phosphate coating of 5 g/m².

Wir machen chemische Phosphatierung der Befestigungsmittel mit minimaler Flächendichte des Phosphatüberzuges von 5 g/m².

Поставки железного купороса с упаковкой в полиэтиленовые мешки по 50 кг.

Deliveries of ferrous sulfate packed in polyethylene bags of 50 kg.

Lieferungen des Eisenvitriols verpackt in Polyethylenesäcke von 50 kg.

	ГВОЗДИ / NAILS / NÄGEL	5
	СКОБЫ / STAPLES / SCHLAUFEN	51
	БОЛТЫ / BOLTS / BOLZEN	55
	ВИНТЫ / SCREWS / SCHRAUBEN	77
	ГАЙКИ / HEXAGON NUTS / SECHSKANTMUTTERN	95
	ШПИЛЬКИ / THREADED BARS / GEWINDESTANGEN	101
	САМОРЕЗЫ SELF-TAPPING SCREWS / SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBEN	107
	ШУРУПЫ / WOOD SCREWS / HOLZSCHRAUBEN	119
	ЗАКЛЕПКИ / RIVETS / NIETE	125
	ОСИ / AXLES / ACHSEN	137
	ШПЛИНТЫ / SPLIT PINS / SPLINTE	145
	ПРОВОЛОКА / WIRES / DRÄHTE	149
	ТРУБЫ / PIPES / RÖHRE	159
	ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ / HOT DIP ZINC PLATING / FEUERVERZINKUNG	163



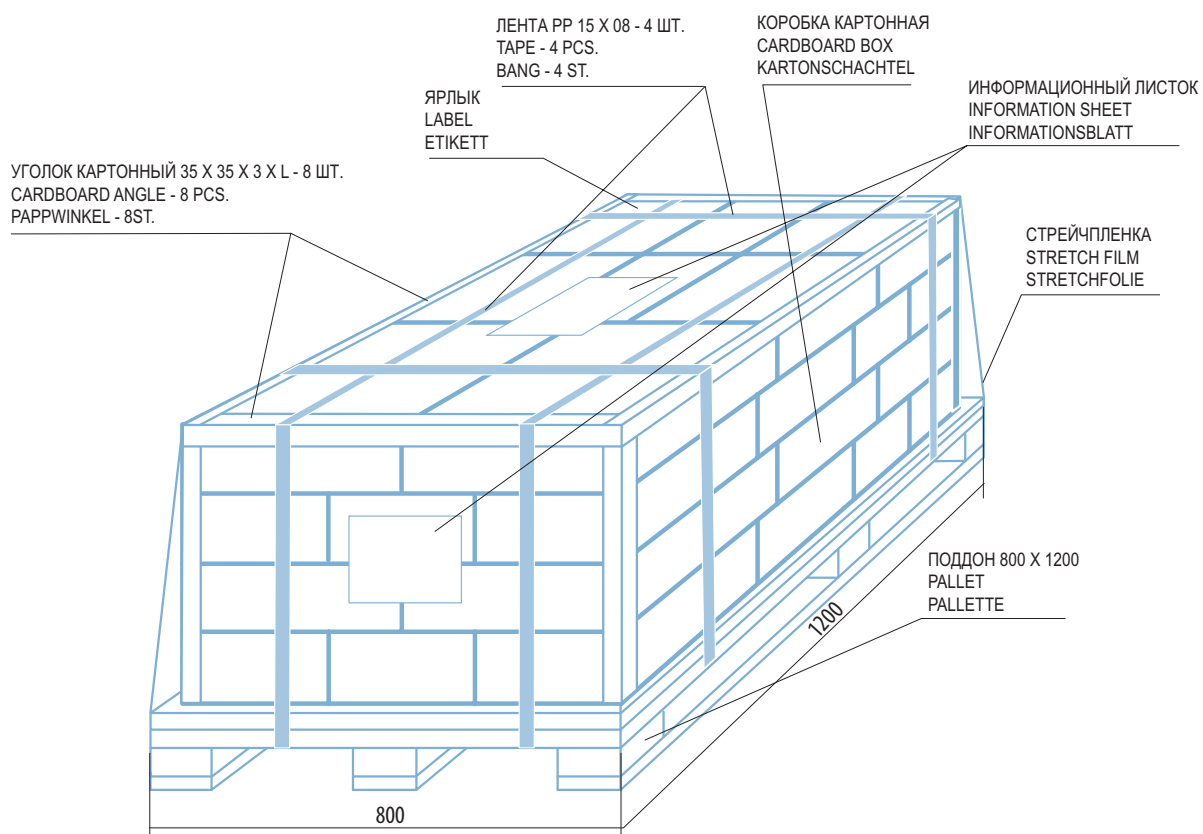


УПАКОВКА / PACKING / VERPACKUNG

№ тары Tare no. Tara-Nr.	Тара Tare Packgut	Внутренние размеры, мм Inside dimensions, mm Innenmaß, mm	Наружные размеры, мм Outside dimensions, mm Außenmaß, mm	Нетто единицы тары, кг Tare capacity, kg Füllvolumen, kg	
БЛ-1 БЛ-2	Блистерная упаковка blister packaging Blisterverpackung	115x40x20 115x80x20	160x56x21 160x96x21	поштучно 0,1 кг/0,25 кг by piece 0,1 kg/0,25 kg stückweise 0,1 kg/0,25 kg	
	Полиэтиленовые пакеты Polyethylenpackete Polyethylene packets	120x70 150x80 170x120	145x80 175x90 155x130	(поштучно 0,05 кг/0,3 кг) (by piece 0,05 kg/0,3 kg) (stückweise 0,05 kg/0,3 kg)	
87	Коробка из картона Cardboard box Pappschachtel	129x70x70	143x76x77	1	
23	Коробка из гофрированного картона Corrugated cardboard box Wellpappschachtel	208x126x56	228x135x63	2,5	
6	Коробка из микрогофрированного картона Micro-corrugated board box Mikrowellpappschachtel	137x102x107	140x115x112	1,5-3,5	
5		165x147x70	175x150x73	2,5	
102		165x147x94	175x147x97	5	
103		165x147x117	175x150x120	5	
24		208x126x81	228x135x85	5	
38	Коробка из гофрированного картона Corrugated cardboard box Wellpappschachtel	191x146x100	215x155x105	5	
111		321x193x62	335x195x65	5-10	
112		281x193x72	305x195x75	5-10	
144		270x96x82	278x100x90	5-10	
145		310x96x72	318x100x80	5-10	
243		308x220x135	360x240x150	20-25	
669		1177x780x842	1180x790x860	750-1000	
710	345x225x100	360x240x118	15-20		
711	345x225x135	360x240x155	10-20		
712	345x225x165	360x240x185	20		
1951	347x230x120	357x236x130	25		
1952	347x230x185	357x236x195	25		
1959	347x230x156	357x236x166	25		
1636	1177x780x420	1180x790x440	400-500		
1842	1177x780x650	1180x790x670	500-1000		
4870	347x230x140	357x236x150	25		
3092	362x235x305	375x245x320	15-25		



ТРАНСПОРТНЫЙ ПАКЕТ / TRANSPORT PACK / TRANSPORTPAKET



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «РЕЧИЦКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД»

247500, РБ, Гомельская область,
г. Речица, ул. Фрунзе, 2
Тел. + 375 (2340) 6-13-36, 6-12-87, 6-14-73, 6-12-83;
Факс: + 375 (2340) 6-12-60, 6-12-87.
E-mail: info@rmz.by; www.rmz.by

УП ТОРГОВЫЙ ДОМ «РЕЧИЦКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД»
247500, РБ, Гомельская область,
г. Речица, ул. Фрунзе, 2
Тел. + 375 (2340) 9-60-24;
Факс: + 375 (2340) 6-12-75.

ТОВАРОПРОВОДЯЩАЯ СЕТЬ / SALES NETWORK OF HARDWARE

ЕВРОПЕЙСКИЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА / EUROPEAN BRANCHES



RMZ VERTRIEBSGESELLSCHAFT MBH

1010 Austria, Wien, Reichsratsstrasse 11/3A
Tel./Fax: + 43 1-402-68-11, + 43 1 402-68-11-20
E-mail: office@rmz.at; www.rmz.at



RMZ FRANCE

Monica Rousseau
04 av. du Docteur Casimir Caire
04300 FORCALQUIER
Tel: +33 0/ 963-637-187
Mobile: +33 0/ 672-189-348
Fax: +33 0/ 970-624-500
E-mails: monica.rousseau@rmz-france.com
monica.rousseau@orange.fr; france@rmz.at
www.rmz.by; www.rmz.at



RMZ POLAND

Tomasz Sury Commercial Director Poland
RMZ Polska Sp. z o.o. Grupa BMZ Zlobin
53-125 Wroclaw, Al. Kasztanowa 20
Tel: + 48 795-480-488
E-mail: t.sury@rmz-polska.pl
www.rmz.at; www.belsteel.com



NAILS s.r.o

Czech Republic, Osek 374, 33821 Osek u Rokycan
Tel./Fax: + 420 371-580-747
E-mail: nails@post.cz
www.rmz.cz



DISMAS TRADING S.R.L.

Italy, Via Garibaldi, 3
25080 Botticino Mattina (Brescia)
Phone +39 030-219-02-83
E-mail: commerciale@dismastrading.it
www.dismastrading.com



MARINA, Ltd

Bulgaria, 40-A Opalchenska Str., 5300 Gabrovo,
Tel: +359 66-80-34-20; Факс: +359 66-80-50-67
Mobile: +359 899-96-05-60
E-mail: lazarov@marina.bg, www.marina.bg



FASTEEL EXPERT SRL

Bucharest, sector 6, str. Preciziei nr36, C1, Mod. 9-14
Tel./Fax: + 4 021-311-55-88; + 4 0741-184-295
E-mail: office@fasteel.ro
www.fasteelexpert.ro

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА В РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ



ООО «МТК – ФР»

Офис: 121471, РФ, г. Москва, Можайское шоссе, д. 25
Тел.: +7 (495) 921-40-15; +7 (495) 134-47-77
www.mtk-fortuna.ru
E-mail: msk@mtk-fortuna.ru, info@mtk-fortuna.ru
Склад: г. Одинцово, ул. Союзная, д. 7
Тел.: +7 (495) 981-85-52 (Отдел прямых продаж)
+7 (495) 981-82-91 (Склад)

ООО «ЗИТАР»

115201, РФ, г. Москва, Каширский проезд, 1/1
Тел.: + 7 (495) 232-19-36; www.zitar.ru

ООО «МЕТИЗНАБ»

143005, Московская область, г. Одинцово,
ул. Акуловская, д. 23, стр. 1
Тел.: + 7 (495) 545-56-46; + 7 (495) 593-07-47
E-mail: kontakt@metizsnab.ru; zakaz@metizsnab.ru
www.metizsanab.ru

ООО «КОМПАНИЯ МАШКРЕПЕЖ»

121351, РФ, г. Москва, ул. Ивана Франко, дом 41
Тел./факс: +7 (495) 416-70-01; +7 (495) 416- 80-01;
+7 (499) 400-57- 08
E-mail: sales@rusbolt.ru; www.rusbolt.ru

ООО «СТРОЙМЕТИЗ»

192236, РФ, г. Санкт-Петербург,
ул. Софийская, 14, БЦ «Ленинец»
Тел./Факс: +7 (812) 325-59-48,+7 (812) 320-95-49
www.smetiz.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА В АЗЕРБАЙДЖАНЕ



LIMITED LIABILITY COMPANY «AZELEKTRODIMPORT»

Республика Азербайджан, г. Баку, пр. Бюль-Бюля, 55
Тел./факс: +99412/566-32-53; + 99450/205-85-37
E-mail: evrozmetiz@yandex.com

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА В КАЗАХСТАНЕ



ТОО «АЗИЯ ГРАД СТРОЙ»

050012, Республика Казахстан, г. Алматы, пр-т Бокейханова, 222
Тел./факс: 8 727 390-76-00; +7 701 655-61-88;
+7 707-835-02-77
E-mail: 1@agsr.kz; www.agsr.kz

ТОО «НУРТАУ-А»

040900, Республика Казахстан, Алматинская обл.,
Карасайский р-н, г. Каскелен, ул.Толе би, д. 39, кв. 19
Тел./факс: 8 (727) 260-39-94; 260-38-70; 260-35-63
E-mail: ainura_nurtau@list.ru; www.nurtau-a.kz/

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА В УЗБЕКИСТАНЕ



ООО «ALFA METIZ»

Узбекистан, Ташкент, 700086, Массив Чиланзар 7.
Тел./факс: 8 371-273-41-25; + 99895-196-41-27
+ 99895-196-41-28
E-mail: info@alfametiz.uz; www.alfametiz.uz

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ



ООО «ОМА»

г.Минск, переулок Промышленный, дом 12А, комната 36
Тел./факс 8 (017) 344-93-03, 210-52-85
e-mail: ooo@oma.by, www.oma.by

ООО «МЕТИЗНАЯ КОМПАНИЯ»

г. Минск, ул. Минина, 3, каб.7
Тел./факс: 8 (017) 226-38-72, 226-38-74, 226-38-75
e-mail: metiz_com@bk.ru, www.metizcom.by

ОАО «БЕЛХОЗТОРГ - 1М»

г. Могилев, ул. Гастелло, 20
Тел./факс 8 (0222) 25-56-05, 31-60-42
e-mail: belhoztorg_1m@tut.by, www.belhoztorg1m.by

ЗАО «ТОРГОВЫЕ РЯДЫ»

г. Барановичи, ул. Хлебная, 5
Тел./факс: 8 (0163) 45-67-29
e-mail: cvik-torg@mail.ru, www.cvik-torg.by

ООО «БЕЛМОСТ ПЛЮС»

г. Гомель ул. Севастопольская ,143 А
Тел/факс: 8 (0232) 26-25-26, 20-81-11
e-mail: belmostplus@gmail.com, www.belmost.com

СБЫТОВАЯ СЕТЬ ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ В РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ



ООО «А ГРУПП»

129164, РФ, г. Москва, Ракетный бульвар, д.16.
Тел./факс: + (495) 617- 07-07, доб. 1735, 1835
www.a-grupp.com

ООО «ПРОИЗВОДСТВЕННО-КОММЕРЧЕСКАЯ ФИРМА «ДИПОС»

125009 РФ, г. Москва, ул. Тверская, д.12, стр. 8.
Тел.: + (495) 504-40-09, 510-33-32, доб. 160; www.dipos.ru

